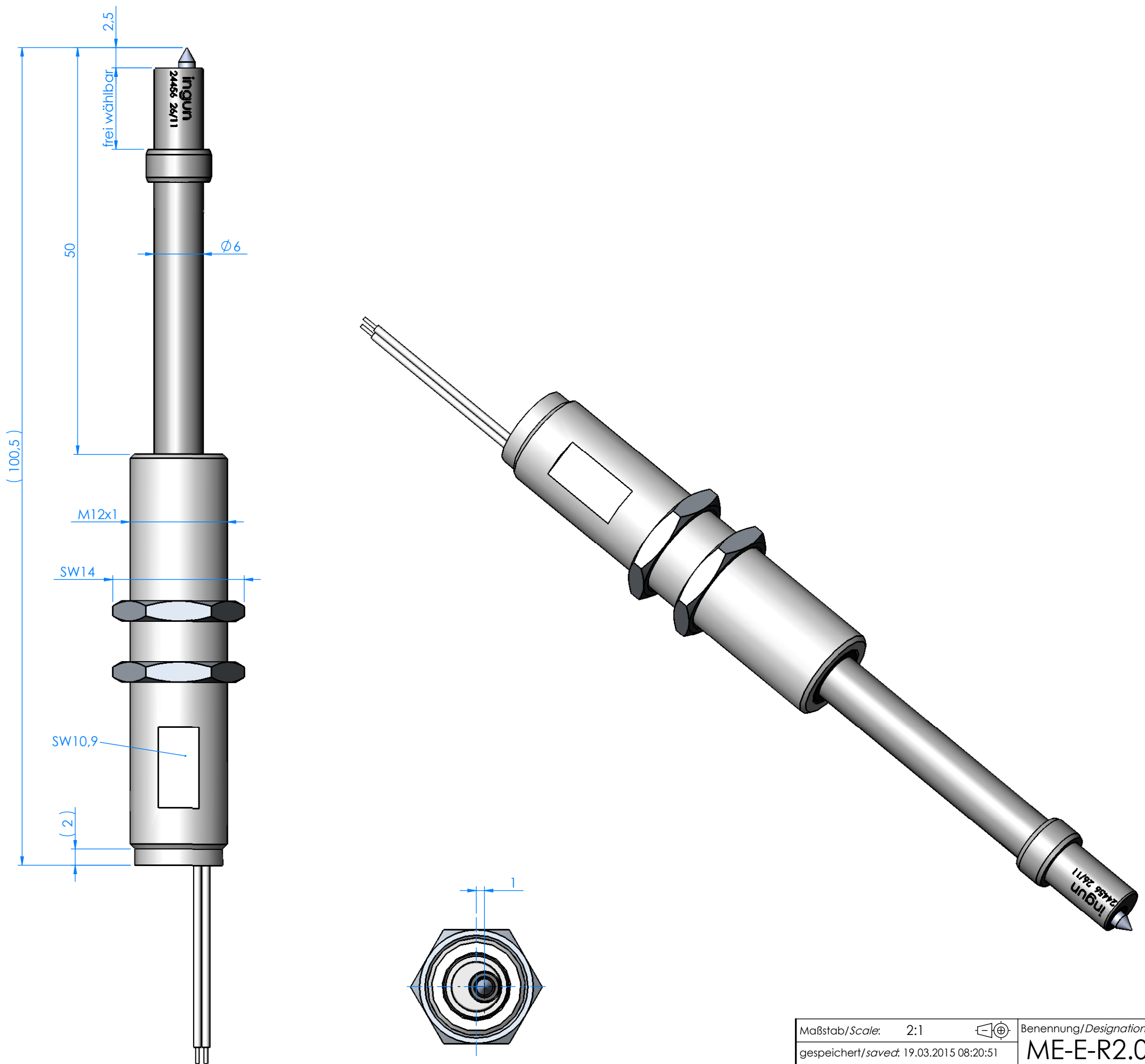


This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

	1	2	3	4	5	6	7	8	
A								Technische Daten: Maximaler Arbeitshub: 2,0 mm Empfohlener Arbeitshub: 1,5 mm Federkraft (bei empfohlenem Arbeitshub): ca. 3,1 N Markierfläche: Kreis 2mm ø Empfohlener Markierimpuls: ca. 1 sec. Stichelmaterial: Vollhartmetall Außengewinde: M12x1 (Mutter SW14) Außenabmaße (dxl): ø12 x 100,5 mm Getriebemotor Daten: Nennspannung: =12 V Typenleistung: 0,75 W Leerlaufstrom: 3,68 mA Anlaufstrom: 106 mA Anschlusswiderstand: 114 Ohm Max. Dauerbelastungsstrom: 81,0 mA Stichelleerlaufdrehzahl: 3,0 sec. -1 Max. Sticheldrehmoment: 54 mNm Einbau Empfehlung: Um ein optimales Markierergebnis zu erzielen, ist der Stichelschaft mit ø6mm im vorderen Bereich mit beigestelltem Gleitlager (Art.-Nr.:38377) zu führen. Stichel Wechselsatz (Stichel, Feder, Gleitlager): Art.-Nr.: 27316	
B									
C									
D									
E									
F	Maßstab/Scale: 2:1  gespeichert/saved: 19.03.2015 08:20:51 Montageanleitung/instruction sheet  Benennung/Designation: ME-E-R2.0-12-100-K12V Markiereinheit <i>ME-E-R2.0-12-100-K12V / Marking Unit</i> Artikel-Nr./PartNo.: 24456 Index: 0 Blatt/Sheet 1 von 1 DIN A3							RoHS	