



DIREKT ZUM PRODUKT

- Kompakte, robuste Bauweise
- Präzise, stufenlose Positionierbarkeit
- Dauerhafte Markierung unterschiedlicher Werkstoffe
- Herausragende Lebensdauer mit hoher Verschleißfestigkeit und Verschleißbeständigkeit
- Elektrischer Antrieb

Verwendung

Die Markiereinheit (ME) wird zur prozesssicheren Kennzeichnung geprüfter Leiterplatten verwendet. Sie wird in einen Prüfadapter oder Austauschatz platzsparend und präzise positionierbar eingebaut.

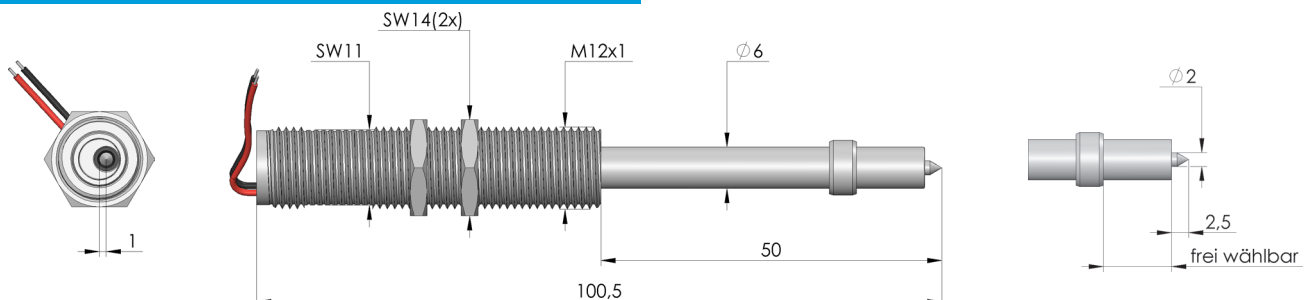
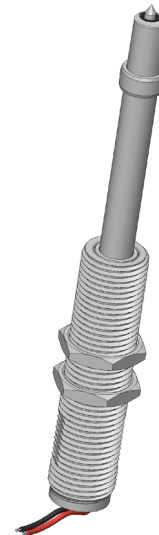
Funktionsweise

Der gefederte Markierstichel wird während der Prüfung an die Oberfläche der Leiterplatte gedrückt. Die Markiereinheit wird im kontaktierten Zustand bestromt. Durch die hervorgerufene Drehbewegung wird die Leiterplatte dauerhaft markiert.

Hinweis:

Um ein optimales Markierergebnis zu erzielen, muss der Stichelschaft im vorderen Bereich mit dem beigestellten Gleitlager (Art. 38377) geführt werden.

INGUN SELECTION



Allgemeine Daten

Produktgruppe:
Baureihe:
Ausführung:
Zubehörtyp:
Außenmaße (DxL):
Außengewinde:
Kontermutter Schlüsselweite:
Markierart:
Markierung Ø ca.:
Werkstoffoberflächen:
Gewicht:
Temperatur min.:
Temperatur max.:
RoHS-konform:

Markiereinheiten (ME)
ME-E
elektrisch
Ausbauzubehör
12 x 100 mm
M12 x 1
14 mm
Kreis
2 mm
hart / weich
0,05 kg
-20 °C
65 °C
ja

Technische Daten

Empfohlener Arbeitshub ca.: 1,5 mm
Empfohlener Markierimpuls ca.: 1 s
Maximaler Hub ME: 2 mm
Andruck bei Arbeitshub ca.: 3,1 N
Markierkopf: Ritzstichel
Stichelmaterial: Vollhartmetall
Stichelhärte ca.: 1600 HV
Antrieb: Elektro-Getriebemotor
Motoranschluss über: Kabel
Nennspannung: 12 V DC
Nennleistung: 0,75 W
Leerlaufstrom: 3,68 mA
Anlaufstrom: 106 mA
Anschlusswiderstand: 114 Ohm
Max. Belastungsstrom: 81 mA
Max. Drehmoment: 54 mNm
Leerlaufdrehzahl ca.: 180 U/min
Geräuschemission: nicht relevant

Passend für

Manuelle Prüfadapter (MA): MA 20xx
Vakuum-Prüfadapter (VA): VA xxxx
Austauschsätze MA (ATS MA):
Austauschsätze VA (ATS VA):
Austauschsätze PA (ATS PA):

ATS VINxxx
ATS PAZxxx

Markiereinheit

ME-E-R2,0-12-100-K12V

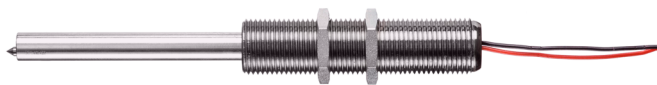
Artikel 24456



DIREKT ZUM PRODUKT

ingun[®]

Partner for Future Technology



Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung
27316	SWS-ME-E-R2,0	Stichelwechselsatz, Ritzstichel für Markierungen mit D = 2,0 mm (inkl. Druckfeder 24454)
37021	ASV-ME-E-WL-EC	Absaugvorrichtung

INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162
78467 Konstanz, Deutschland
Telefon +49 7531 8105-0
Kundenhotline +49 7531 8105-888
Fax +49 7531 8105-65
info@ingun.com



Preise und Lieferzeiten auf Anfrage.
Technische Änderungen vorbehalten. 11/25_DE

Weitere Informationen zum Thema
Markiereinheiten



MARKIEREINHEITEN

ingun.com