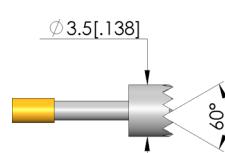
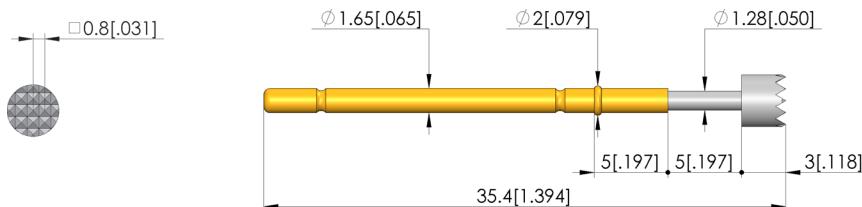
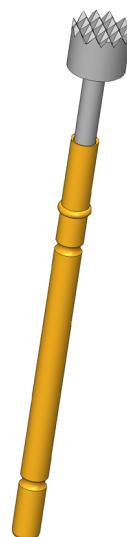




DIRECTAMENTE AL PRODUCTO

- Puntas de prueba robustas y estables con cuello marcado (topo) en el casquillo del perno
- Ajuste óptimo de las proporciones de carrera en la mesa de prueba: El cuello (medida E) está disponible en diferentes alturas, lo cual en combinación con los receptáculos permite una máxima flexibilidad de la altura de montaje
- Variante enrollada en el centro con poco juego, para conectar puntos de prueba pequeños
- Están disponibles variantes con resorte de acero inoxidable para temperaturas de -100 °C hasta +200 °C



Datos generales

Grupo de productos: ICT / FCT (Prueba Incircuit y de funcionamiento)
 Subgrupo de productos: Estándar métrico
 Serie: GKS-912
 Rejilla: 4 mm
 Contacto de: Poste
 Magnético: Sí
 Modo de montaje: Enchufable
 Sistema de cambio rápido: Sí
 Altura de montaje ajustable: No
 Con sistema antigiro: No
 Casquillo de contacto compatible: KS-112
 Temperatura mín.: -40 °C
 Temperatura máx.: 80 °C
 Conforme RoHS: Sí

Datos sobre el tipo de cabeza

Forma del cabezal: 06 Acanalada/reticular
 Diámetro de cabezal: 3,5 mm
 Tipo de cabezal superficie: R Rodio
 Tipo de cabezal material: 3 CuBe

Datos eléctricos

Capacidad de corriente / corriente nominal: 8 A
 Resistencia (R_i) típica: 20 mOhm

Datos mecánicos

Longitud total: 35,4 mm
 Diámetro de casquillo del perno: 1,66 mm
 Carrera máxima: 5 mm
 Precarga de muelle: 0,93 N
 Medida E / dimensión del cuello: 05
 Fuerza de resorte durante la carrera de trabajo: 3 N
 Carrera de trabajo recomendada: 4 mm

Test Probe

GKS-912 306 350 R 3005

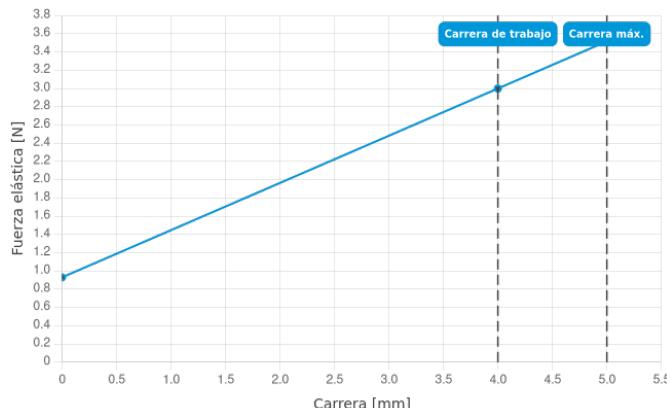
Artículo GKS-912-0654



DIRECTAMENTE AL PRODUCTO

ingun®

Partner for Future Technology



INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162

78467, Constance, Germany

Phone +49 7531 8105-0

Customer hotline +49 7531 8105-888

Fax +49 7531 8105-65

info@ingun.com



Precios y plazos de entrega a consultar.
Cambios técnicos reservados. 12/25_ES

2 / 2

Más información sobre el tema
ICT/FCT Puntas de prueba



ingun.com

ICT/FCT PUNTAS DE PRUEBA