## **Test Probe**

## GKS-075 225 130 A 0600

Article GKS-075-0355



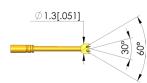


- Pointes de test confirmées à des millions d'exemplaires, pour mettre les cartes électroniques en contact
- Pour un contact optimal au niveau des points de test (p. ex. PAD, VIA et PIN), différentes formes de têtes sont disponibles au choix en différents diamètres et finitions.
- Différentes forces de ressort disponibles, ainsi que des variantes avec ressort en acier inoxydable pour les hautes températures
- Pour régler les conditions de course optimales dans l'adaptateur de contrôle, il est possible de réaliser différentes hauteurs d'incorporation en combinant la tige de contact et la douille de contact









#### Données générales

Groupe de produits: ICT / FCT (test en circuit et test de fonction) Sous-groupe de produits: Course standard GKS Série: GKS-075 Trame: 1.91 mm Mise en contact de: Grande broche Magnétique: oui Type d'incorporation: enfichable Système de changement rapide: oui Hauteur d'incorporation réglable: non Sécurisé antitorsion: non Douille de contact adaptée: KS-075 -40 °C Température min.: Température max.: 80°C Conforme RoHS: oui

#### Données sur la forme de tête

Forme de tête: 25 Couronne, 6 dents, à pointe centrale, autonettoyage Diamètre de tête: 1,2 mm Forme de tête surface: A Or Forme de tête matériau: 2 Acier

#### Caractéristiques électriques

Ampérage supportable / Intensité nominale: 3 A Résistance (Ri) typique: 20 mOhm

#### Caractéristiques mécaniques

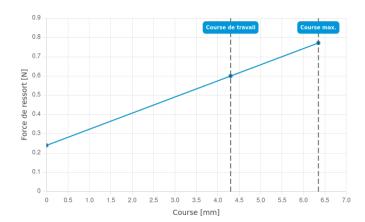
Longueur totale:	33,1 mm
Diamètre de douille de pointe:	1,02 mm
Course maximale:	6,35 mm
Précontrainte ressort:	0,24 N
Cote E / Cote de collet:	0
Force de ressort en course de travail:	0,6 N
Course de travail recommandée:	4,3 mm

# GKS-075 225 130 A 0600

Article GKS-075-0355







### **INGUN** Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162 78467, Constance, Germany Phone +49 7531 8105-0 Customer hotline +49 7531 8105-888 Fax +49 7531 8105-65 info@ingun.com







Informations avancées sur le thème **Pointes de test ICT/FCT** 



