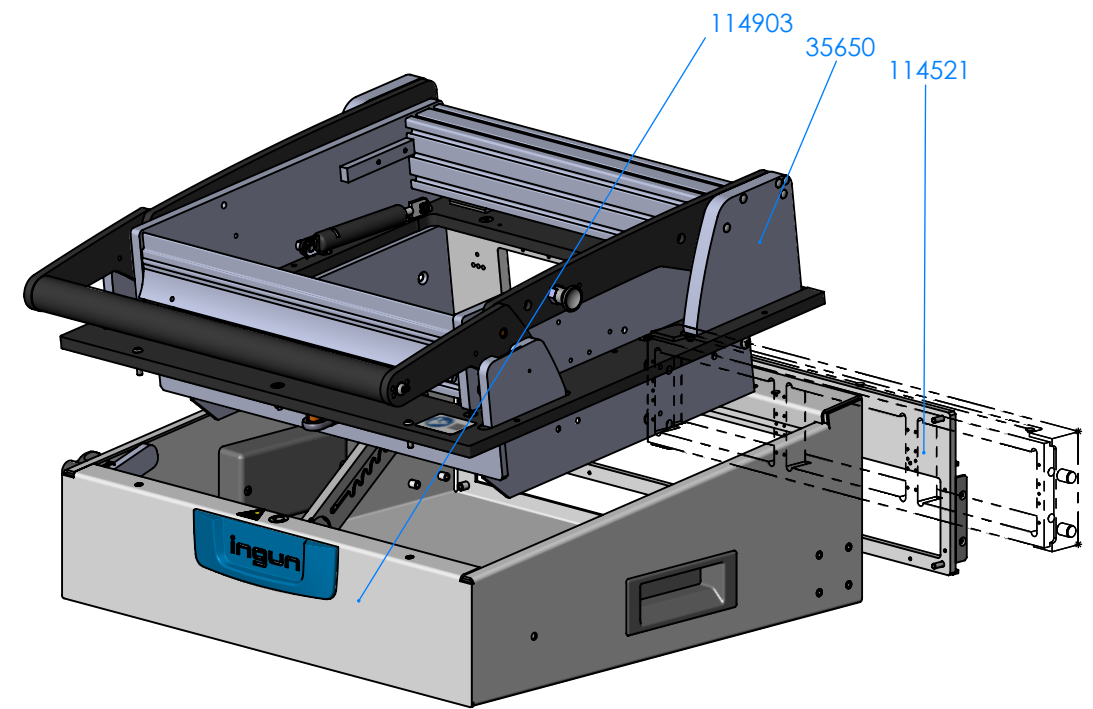
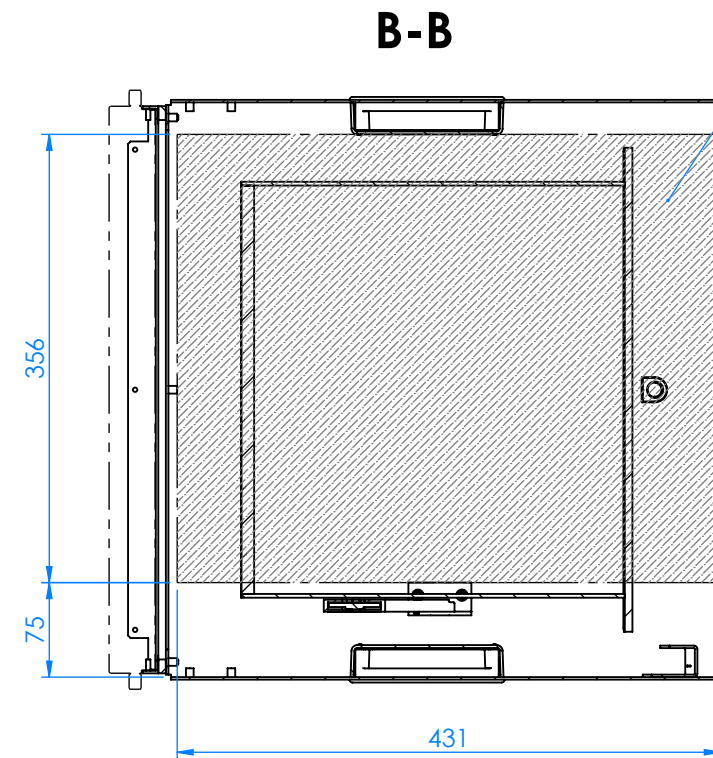
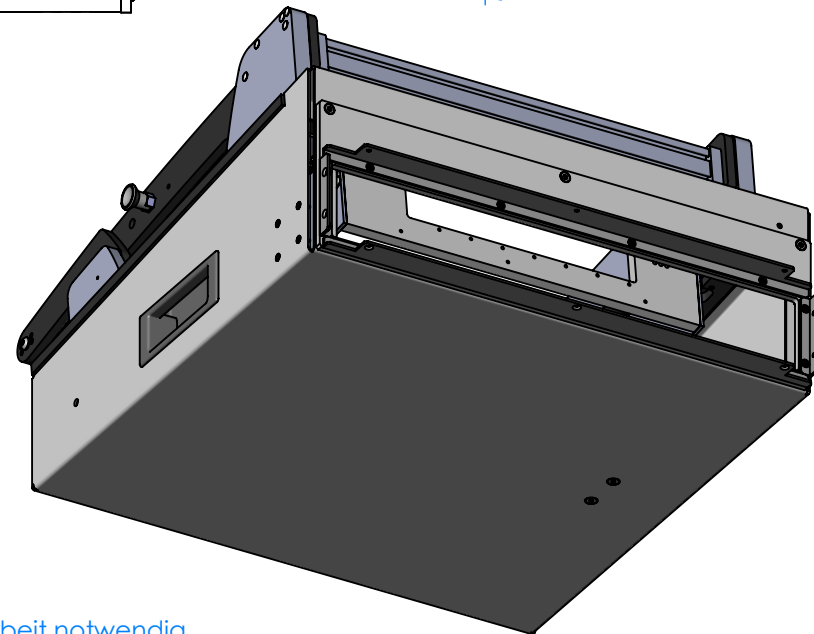




Maßstab/Scale: 1:6 gespeichert/saved: 15.12.2025 14:48:55 Montageanleitung/instruction sheet	Benennung/Designation: MA 2112/D/H/S-7/TITAN/OS Manueller Prüfadapter MA 2112/D/H/S-7/TITAN/OS Manual test fixture		Index: 4	Blatt/Sheet 1 von 3
	Artikel-Nr./PartNo.: 40978			DIN A3

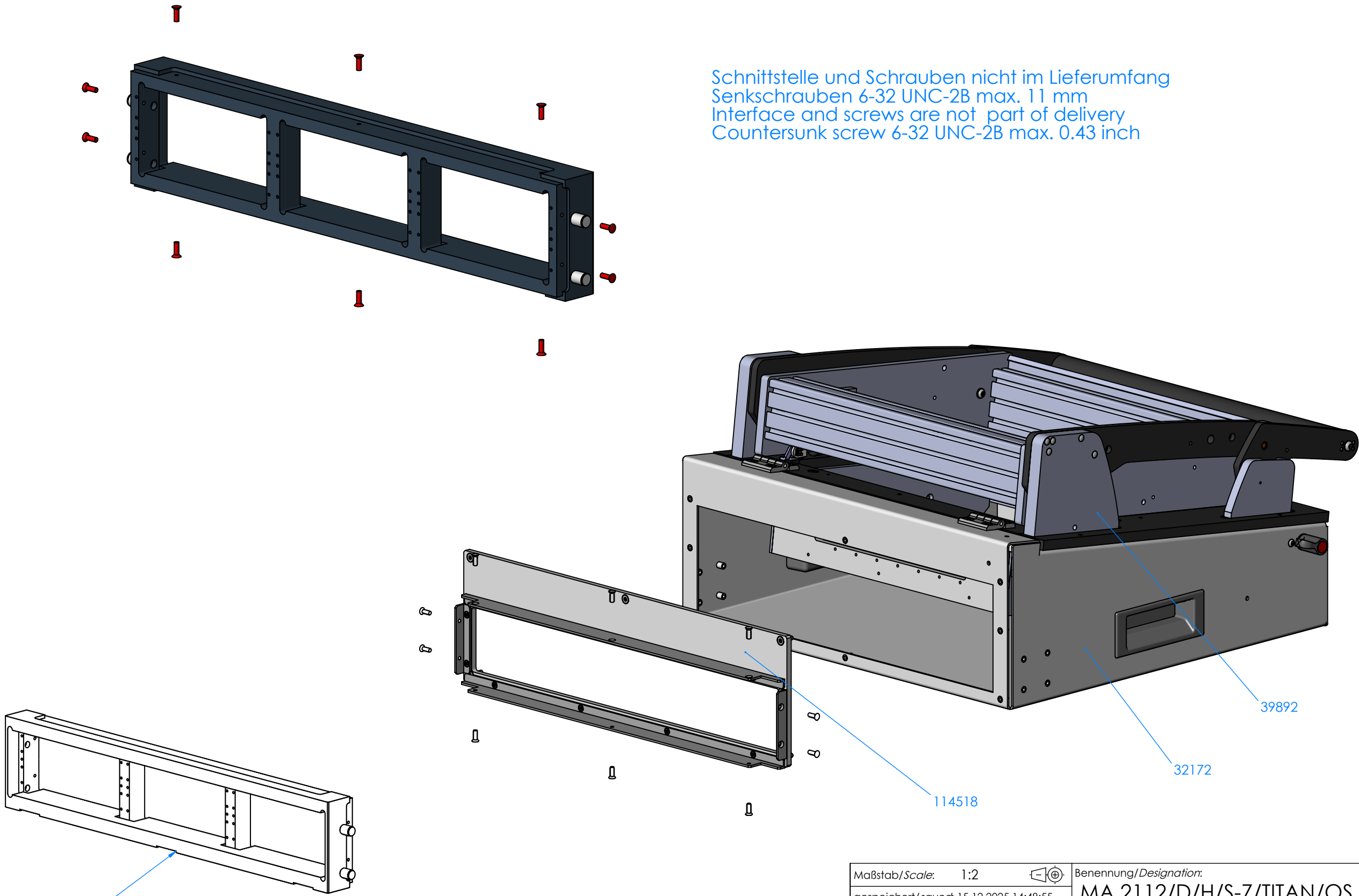
This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche Vereinbarung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch Dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

Montage der Schnittstelle
Mounting of the interface

Art.-Nr.: Part-no.:		Menge: Amount:	Benennung DE: Description DE:	Benennung EN: Description EN:
114521		1	SSA-TITAN-MAxx12	SSA-MCP-Titan-MAxx12 Interface support
114903		1	PGH MA12/TDS/BG	PGH MA12/TDS/BG Desk housing
35650		1	ATE MA2112	ATE MA2112 Drive unit / overclamp

Schnittstelle und Schrauben nicht im Lieferumfang
Senkschrauben 6-32 UNC-2B max. 11 mm
Interface and screws are not part of delivery
Countersunk screw 6-32 UNC-2B max. 0.43 inch

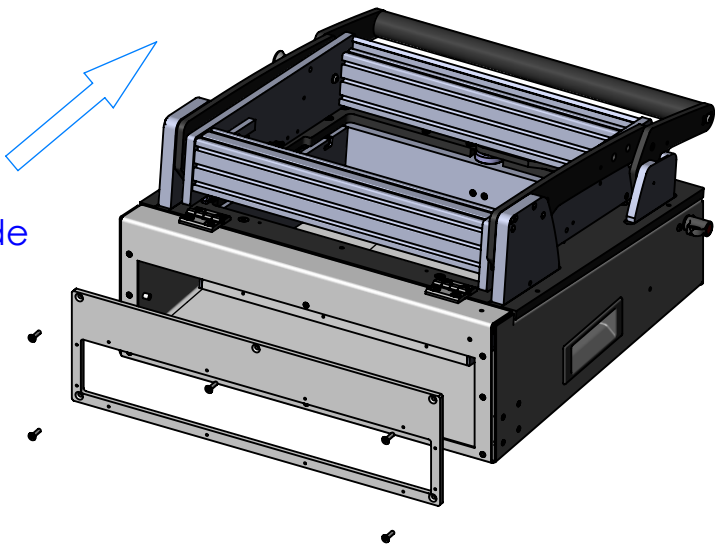


This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

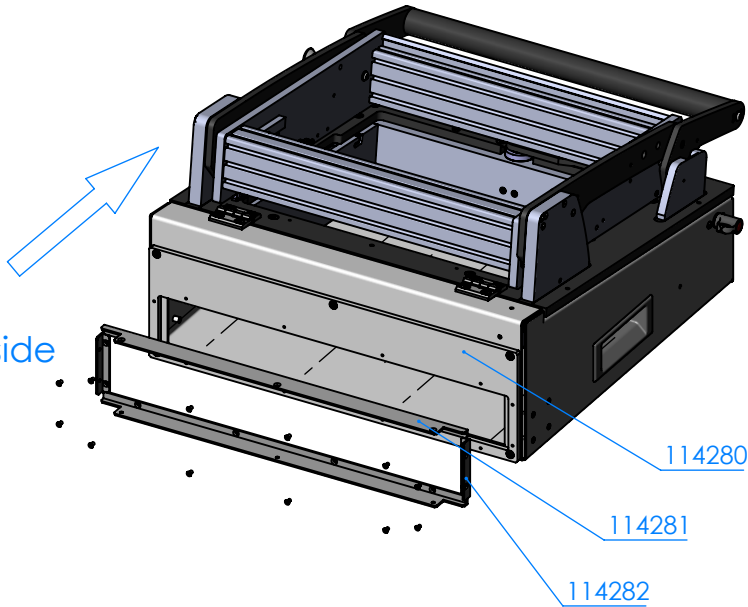
Schritt 1 / Step 1

Montage
Mounting side



Schritt 2 / Step 2

Montage
Mounting side

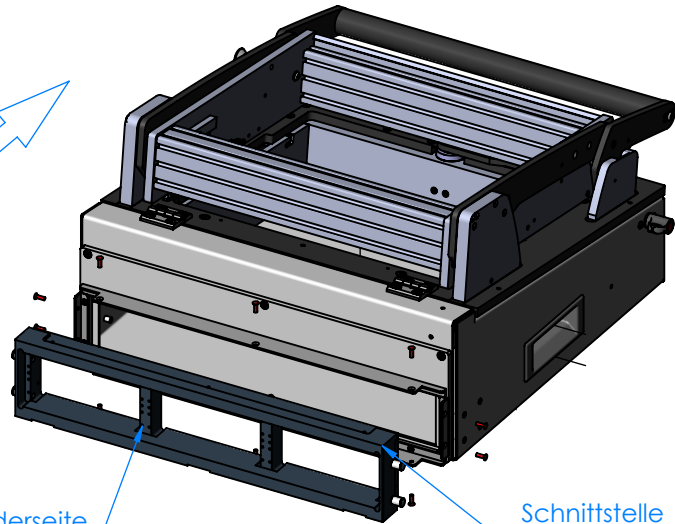


Schritt 3 / Step 3

Montage
Mounting side

Steckverbinderseite
Mating side

Schnittstelle
Interface



Montage / Mounting

Schritt 1: Rückwand an das Gehäuse mit 5 Stück M4 Schrauben und zulässigem Drehmoment von 4 Nm anschrauben.

Step 1: Screw rear panel onto the housing using 5 pieces M4 screws with 4 Nm torque.

Schritt 2: Befestigungswinkel mit 12 Stück M3 Schrauben und zulässigem Drehmoment von 3 Nm an die Rückwand anschrauben.

Step 2: Screw the mounting bracketsw onto the rear panel using 12 pieces M3 screws with 3 Nm torque.

Schritt 3: Schnittstelle mit 10 Stück 6-32 UNC-2B Schrauben und zulässigem Drehmoment von 4 Nm an die Befestigungswinkel anschrauben.

Step 3: Screw the interface onto the mounting brackets using 10 pieces 6-32 UNC-2B screws with 4 Nm torque.

RoHS-3;6c

Maßstab/Scale: 1:8



Benennung/Designation:

gespeichert/saved: 15.12.2025 14:48:55

Montageanleitung/instruction sheet

MA 2112/D/H/S-7/TITAN/OS | Manueller Prüfadapter
MA 2112/D/H/S-7/TITAN/OS | Manual test fixture

Artikel-Nr./PartNo.:

40978

Index:

4

Blatt/Sheet

3 von 3

DIN A3

ingun