

Test Probe GKS-112 319 180 A 1503

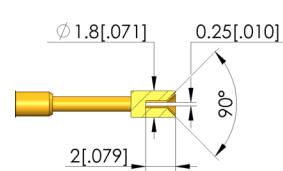
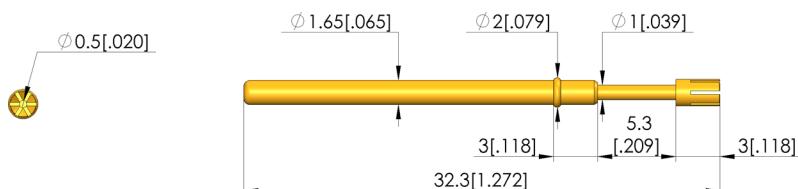
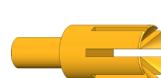
Artículo GKS-112-2480



DIRECTAMENTE AL PRODUCTO

ingun[®]
Partner for Future Technology

- Puntas de prueba robustas y estables con cuello marcado (tope) en el casquillo del perno
- Ajuste óptimo de las proporciones de carrera en la mesa de prueba: El cuello (medida E) está disponible en diferentes alturas, lo cual en combinación con los receptáculos permite una máxima flexibilidad de la altura de montaje
- Están disponibles variantes con resorte de acero inoxidable para temperaturas de -100 °C hasta +200 °C



Datos generales

Grupo de productos: ICT / FCT (Prueba Incircuit y de funcionamiento)
Subgrupo de productos:
Serie:
Rejilla:
Contacto de:
Magnético:
Modo de montaje:
Sistema de cambio rápido:
Altura de montaje ajustable:
Con sistema antigiro:
Casquillo de contacto compatible:
Temperatura mín.:
Temperatura máx.:
Conforme RoHS:

Estándar métrico
GKS-112
2,54 mm
Poste
Sí
Enchufable
Sí
No
No
KS-112
-40 °C
80 °C
Sí

Datos sobre el tipo de cabeza

Forma del cabezal: 19 Cono interior ranurado, autolimpiante
Diámetro de cabeza: 1,8 mm
Tipo de cabeza superficie: A Oro
Tipo de cabeza material: 3 CuBe

Datos eléctricos

Capacidad de corriente / corriente nominal: 8 A
Resistencia (R_i) típica: 20 mOhm

Datos mecánicos

Longitud total: 32,3 mm
Diámetro de casquillo del perno: 1,66 mm
Carrera máxima: 5,3 mm
Precarga de muelle: 0,5 N
Medida E / dimensión del cuello: 03
Fuerza de resorte durante la carrera de trabajo: 1,5 N
Carrera de trabajo recomendada: 4 mm

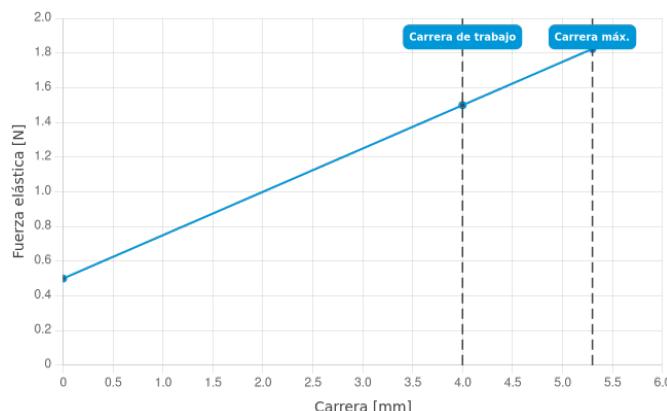
Test Probe GKS-112 319 180 A 1503

Artículo GKS-112-2480



DIRECTAMENTE AL PRODUCTO

ingun[®]
Partner for Future Technology



INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162
78467, Constance, Germany
Phone +49 7531 8105-0
Customer hotline +49 7531 8105-888
Fax +49 7531 8105-65
info@ingun.com



Precios y plazos de entrega a consultar.
Cambios técnicos reservados. 11/25_ES

2 / 2

Más información sobre el tema
ICT/FCT Puntas de prueba



ingun.com

ICT/FCT PUNTAS DE PRUEBA