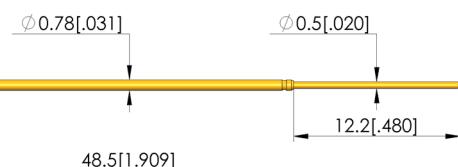




- Pointe de contact à course longue pour réaliser des ICT et FCT combinés dans une interface à 2 niveaux
- Pour un contact optimal au niveau des points de test (p. ex. PAD, VIA et PIN), différentes formes de têtes sont disponibles au choix en différents diamètres et finitions. De même, différentes forces de ressort sont disponibles.
- Pour régler les conditions de course optimales dans l'adaptateur de contrôle, il est possible de réaliser différentes hauteurs d'incorporation en combinant la tige de contact et la douille de contact



1:1



Données générales

Groupe de produits:
Sous-groupe de produits:
Série:
Trame:
Mise en contact de:
Magnétique:
Type d'incorporation:
Système de changement rapide:
Hauteur d'incorporation réglable:
Sécurisé antitorse:
Douille de contact adaptée:
Température min.:
Température max.:
Conforme RoHS:

ICT / FCT (test en circuit et test de fonction)
GKS à course longue
GKS-015
1,27 mm
Pad
oui
enfichable
oui
non
non
KS-050
-40 °C
80 °C
oui

Données sur la forme de tête

Forme de tête:
Diamètre de tête:
Forme de tête surface:
Forme de tête matériau:

05 Circulaire (rayon intégral)
0,5 mm
A Or
3 CuBe

Caractéristiques électriques

Ampérage supportable / Intensité nominale:
Résistance (R_i) typique:

2 A
20 mOhm

Caractéristiques mécaniques

Longueur totale:
Diamètre de douille de pointe:
Course maximale:
Précontrainte ressort:
Cote E / Cote de collet:
Force de ressort en course de travail:
Course de travail recommandée:

48,5 mm
0,78 mm
10 mm
0,43 N
00
1,5 N
8 mm

Test Probe

GKS-015 305 050 A 1500

Article GKS-015-0019



DIRECTEMENT AU PRODUIT

ingun[®]

Partner for Future Technology



INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162

78467, Constance, Germany

Phone +49 7531 8105-0

Customer hotline +49 7531 8105-888

Fax +49 7531 8105-65

info@ingun.com



Tarifs et délais de livraison sur demande.
Modifications techniques réservées. 11/25_FR

2 / 2

Informations avancées sur le thème
Pointes de test ICT/FCT



ingun.com

POINTES DE TEST ICT/FCT