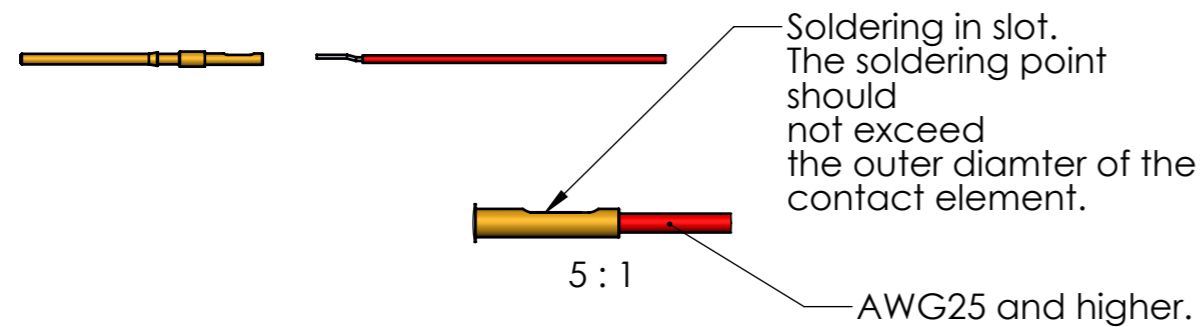


Montageanleitung Assembly instruction

Benötigte Werkzeuge: T5 (Torx), SW-0010
Required tools: T5 (Torx), SW-0010

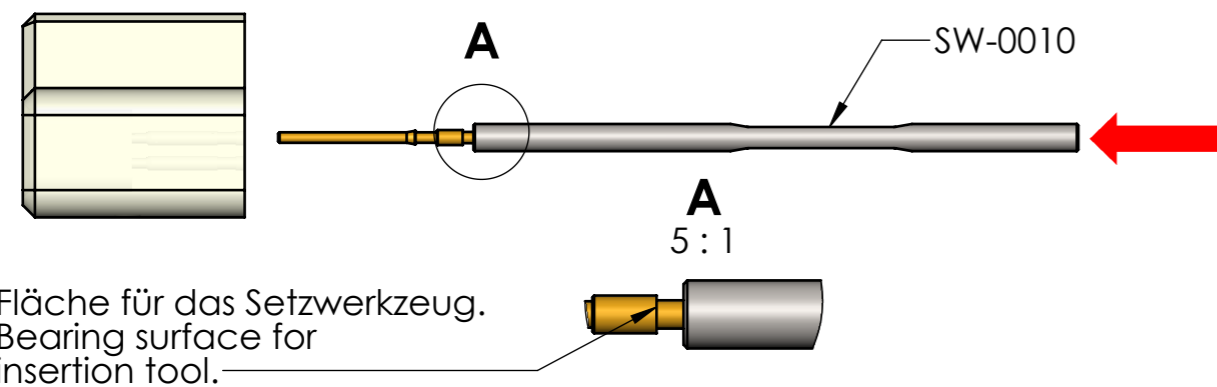
Schritt 1: Lötung des Kontaktelements mit individuellem Kabel.

Step 1: Soldering contact element with individual cable.



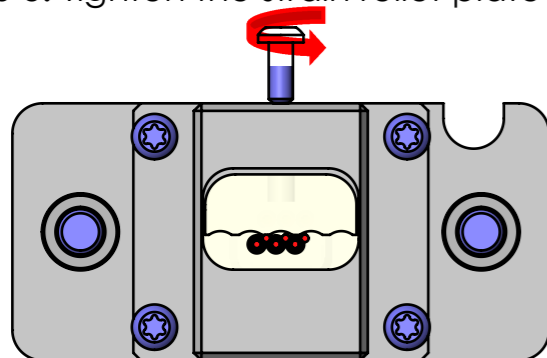
Schritt 3: Die Kontaktelemente mit dem Setzwerkzeug SW-0010 bis zum Anschlag eindrücken.

Step 3: Insert the contact elements till the limit with the special tool SW-0010.



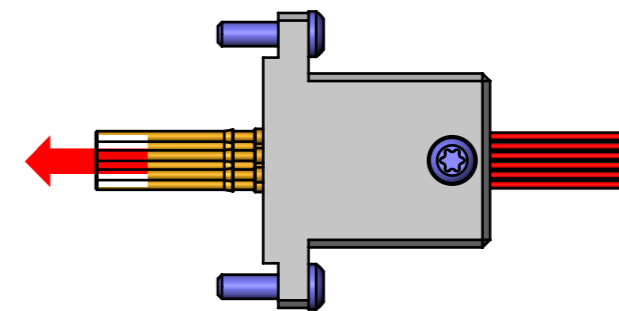
Schritt 5: Zugentlastung festziehen wenn diese benötigt wird.

Step 5: Tighten the strain relief plate if needed.



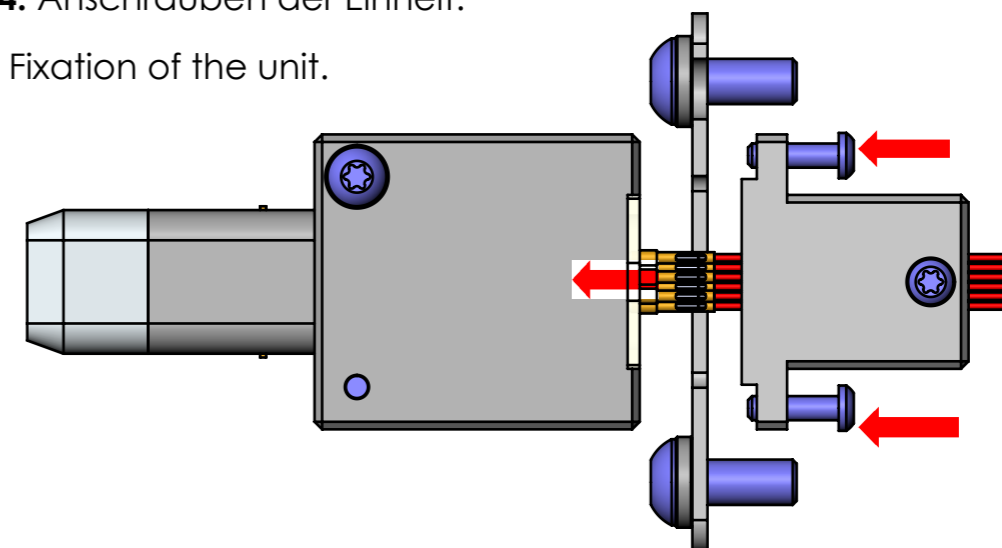
Schritt 2: Die Kabel mit den Kontaktelementen durch das Gehäuse fädeln.

Step 2: Thread the cables through the housing.



Schritt 4: Anschrauben der Einheit.

Step 4: Fixation of the unit.



User: hirtimm 10.01.2023 14:21:24		Datum/Date	Name	Veredelung/Finish:		Maßstab/Scale: 2:1	Gewicht/Weight: 9,14 g
Erstellt/Drawn	12.12.22	T.Hirt		Werkstoff/Material:			Oberfläche/Surface: 16372.25 mm²
Gepr./Appr.	04.01.23	T.Hirt	Benennung/Designation: SE-HSAL2-06-M-G-000 SE-HSAI2-06-M-G-000			Baureihe/Serie: HSAL2 6-Pin	
Artikel-Nr./PartNo.: 114729_Kundenzeichnung				Index: 0	Blatt/Sheet 2 von 2 DIN A3		

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.
 Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.