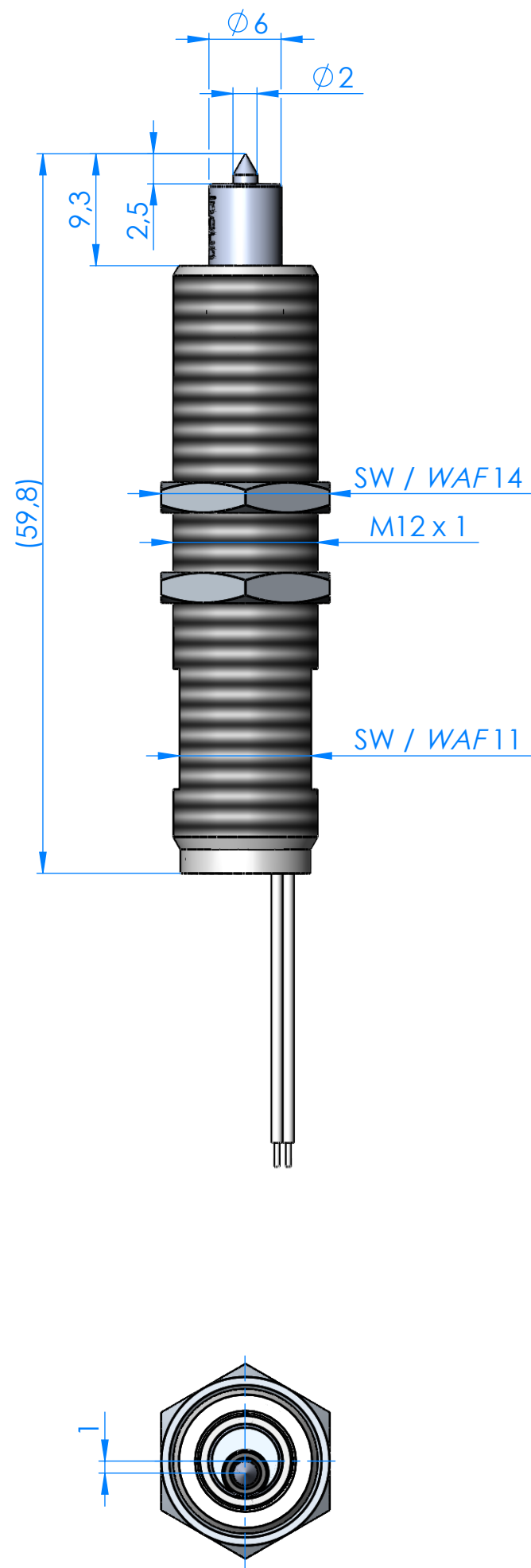
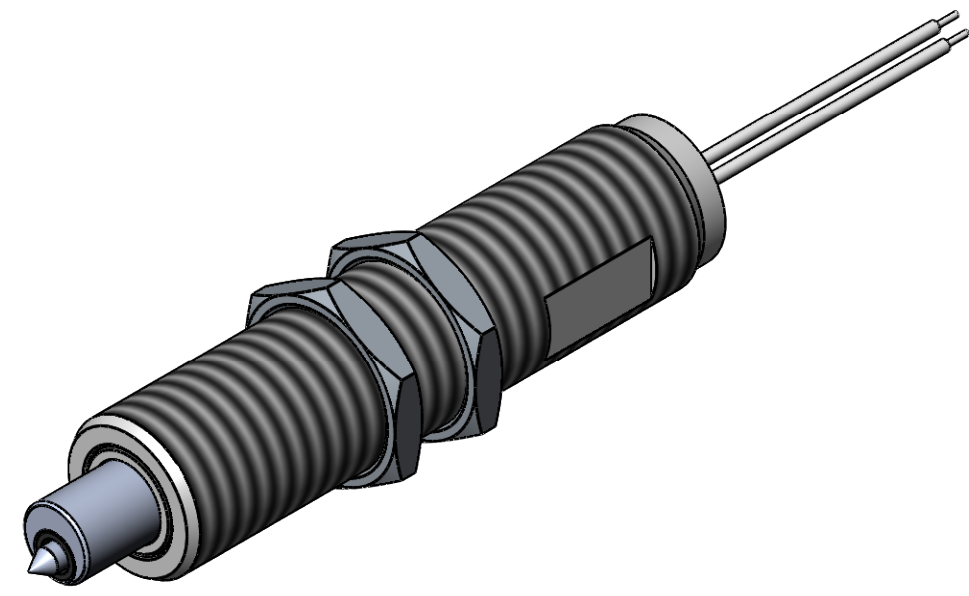
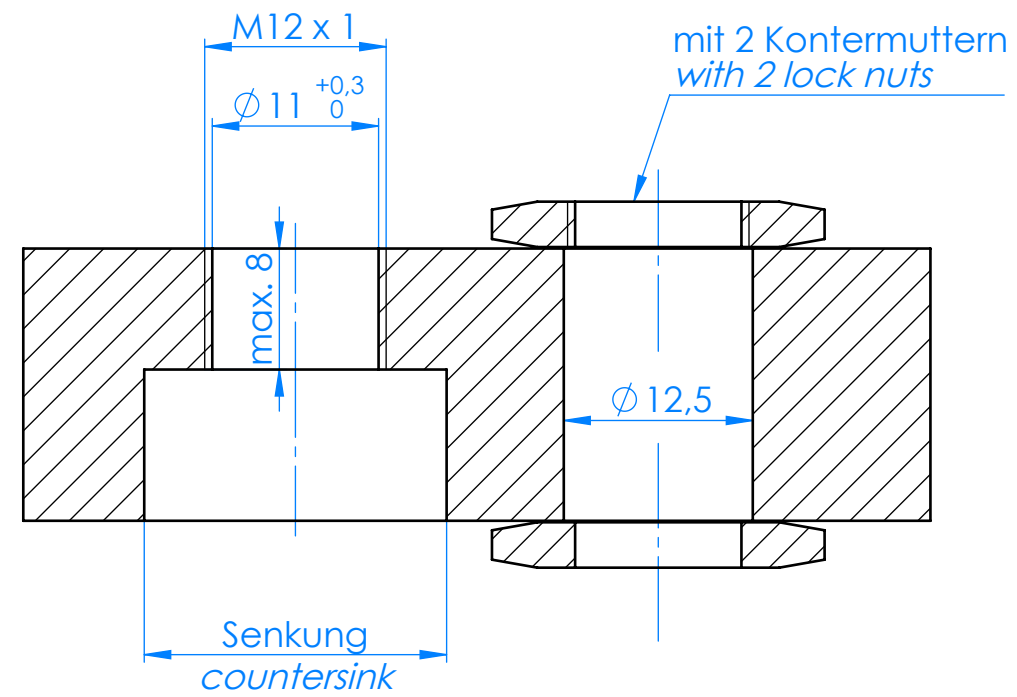


This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.



Einbauhinweis installation tips



Technical Data:	
Maximum working stroke:	2,5 mm
Recommended working stroke:	1,5 mm
Spring Force (at recommended working stroke):	approx. 3,1 N
Marking area:	Kreis 2mm ϕ
Recommended marking impulse:	ca. 1 sec.
Engraver material:	Vollhartmetall
External thread:	M12x1 (Mutter SW14)
Overall Dimensions (dxl):	$\phi 12 \times 60$ mm
Geared Motor Data:	
Rated voltage:	=12 V
Performance:	0,75 W
Idle current:	3,68 mA
Start-up current:	106 mA
Connection resistance:	114 Ohm
Max. permanent load current:	81,0 mA
Engraver idle running speed:	3,0 sec. -1
Max. Engraver torque:	54 mNm

Engraver Replacement Kit
(Engraver, Spring, Slide Bearing): Part No.: 27316

Technische Daten:	
Maximaler Arbeitshub:	2,5 mm
Empfohlener Arbeitshub:	1,5 mm
Federkraft (bei empfohlenem Arbeitshub):	ca. 3,1 N
Markierfläche:	Kreis 2mm ϕ
Empfohlener Markierimpuls:	ca. 1 sec.
Stichelmaterial:	Vollhartmetall
Außengewinde:	M12x1 (Mutter SW14)
Außenabmaße (dxl):	$\phi 12 \times 60$ mm
Getriebemotor Daten:	
Nennspannung:	=12 V
Typenleistung:	0,75 W
Leerlaufstrom:	3,68 mA
Anlaufstrom:	106 mA
Anschlusswiderstand:	114 Ohm
Max. Dauerbelastungsstrom:	81,0 mA
Stichelleerlaufdrehzahl:	3,0 sec. -1
Max. Sticheldrehmoment:	54 mNm
Stichel Wechselsatz (Stichel, Feder, Gleitlager): Art.-Nr.: 27316	