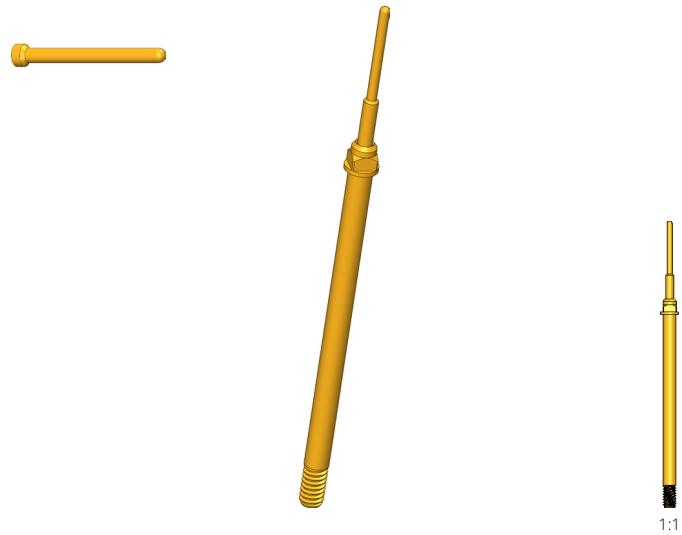




DIREKT ZUM PRODUKT

Zur Überprüfung von möglichen offenen Verbindungen, Kurzschlüssen und Fehlverdrahtungen

- Schraubkontakte für Anwendungen mit möglichen Vibratoren oder ungewollten Quer- und Längskräften (ein Herauswandern des Kontaktstiftes aus der Kontaktsteckhülse wird sicher vermieden)
- Mittels Drehmomentschrauber und Bit-Werkzeug wird der Schraubkontakte sicher in der KS installiert. Dabei wird das notwendige Einschraubmoment über einen Vierkant an der Stifthülse eingeleitet.
- Varianten mit Edelstahlfeder für Temperaturen von -100 °C bis +200 °C verfügbar



Allgemeine Daten

Einschraubdrehmoment max.:

Produktgruppe:

Unterproduktgruppe:

Baureihe:

Raster:

Kontaktierung von:

Magnetisch:

Einbauart:

Schnellwechselsystem:

Einbauhöhe einstellbar:

Verdrehgesichert:

Einschraubdrehmoment:

Passende Kontaktsteckhülse:

Temperatur min.:

Temperatur max.:

RoHS-konform:

5 cNm

Schraubkontakte

Einschraubbare GKS

GKS-112 M einschraubar

2,54 mm

Pad

einschraubar

ja

nein

nein

3 – 5 cNm

KS-112 M

-40 °C

80 °C

ja

Daten zur Kopfform

Kopfform:

05 Rund (Vollradius)

0,65 mm

A Gold

3 CuBe

7 mm

Kopfdurchmesser:

Kopfform Oberfläche:

Kopfform Werkstoff:

Kopfhöhe Tellernadel:

Elektrische Daten

Strombelastbarkeit / Nennstrom:

8 A

Durchgangswiderstand typisch max.:

20 mOhm

Mechanische Daten

Gesamtlänge:

37,8 mm

1,65 mm

8 mm

0,27 N

02

0,8 N

4 mm

Stifthülsendurchmesser:

Maximaler Hub:

Federvorspannung:

E-Maß / Kragenmaß:

Fedekraft bei Arbeitshub:

Empf. Arbeitshub:

Gefederter Kontaktstift

GKS-112 305 065 A0802MLP20-070

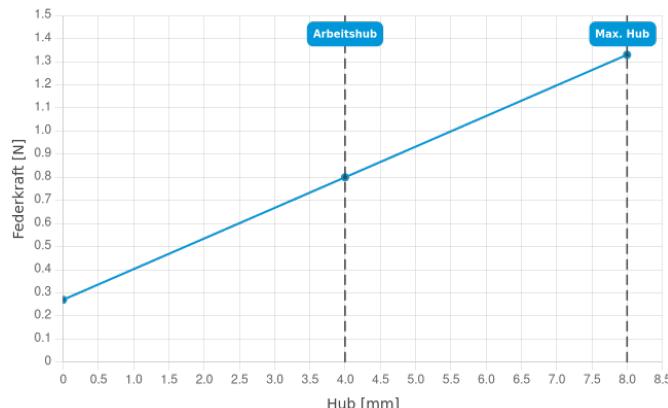
Artikel GKS-112-2933



DIREKT ZUM PRODUKT

ingun[®]

Partner for Future Technology



INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162

78467 Konstanz, Deutschland

Telefon +49 7531 8105-0

Kundenhotline +49 7531 8105-888

Fax +49 7531 8105-65

info@ingun.com

