# MARKIEREINHEITEN

## Markiereinheit

# ME-E-R2,0-12-060-K12V

Artikel 24447





**INGUN** SELECTION

- Kompakte, robuste Bauweise
- Präzise, stufenlose Positionierbarkeit
- Dauerhafte Markierung unterschiedlicher Werkstoffe
- Herausragende Lebensdauer mit hoher Verschleißfestigkeit und Verschleißbeständigkeit
- Elektrischer Antrieb

### Verwendung

Die Markiereinheit (ME) wird zur prozesssicheren Kennzeichnung geprüfter Leiterplatten verwendet. Sie wird in einen Prüfadapter oder Austauschsatz platzsparend und präzise positionierbar eingebaut.

### **Funktionsweise**

Der gefederte Markierstichel wird während der Prüfung an die Oberfläche der Leiterplatte gedrückt. Die Markiereinheit wird im kontaktierten Zustand bestromt. Durch die hervorgerufene Drehbewegung wird die Leiterplatte dauerhaft markiert.



# SW14(2x) SW11 M12x1 Ø6 59,8



### **Allgemeine Daten**

Produktgruppe: Baureihe: Ausführung: Zubehörtyp: Außenmaße (DxL): Außengewinde:

Kontermutter Schlüsselweite:

Markierart: Markierung Ø ca.: Werkstoffoberflächen: Gewicht:

Temperatur min.: Temperatur max.: RoHS-konform:

### Passend für

Manuelle Prüfadapter (MA): Vakuum-Prüfadapter (VA): Austauschsätze MA (ATS MA): Austauschsätze VA (ATS VA): Austauschsätze PA (ATS PA):

Markiereinheiten (ME) ME-E

elektrisch Ausbauzubehör 12 x 60 mm M12 x 1 14 mm

> Kreis 2 mm hart / weich 0,04 kg

-20 °C 65°C ja

MA 20xx VA xxxx

ATS VINxxx ATS PAZxxx

### **Technische Daten**

Empfohlener Arbeitshub ca.: Empfohlener Markierimpuls ca.: Maximaler Hub ME: Andruck bei Arbeitshub ca.: Markierkopf: Stichelmaterial: Stichelhärte ca.:

Antrieb: Motoranschluss über: Nennspannung: Nennleistung: Leerlaufstrom: Anlaufstrom: Anschlusswiderstand: Max. Belastungsstrom:

Max. Drehmoment: Leerlaufdrehzahl ca.: Geräuschemission:

Ø2

1,5 mm 1 s 2,5 mm 3,1 N Ritzstichel Vollhartmetall 1600 HV Elektro-Getriebemotor Kabel 12 V DC 0,75 W 3,68 mA 106 mA 114 Ohm 81 mA 54 mNm

180 U/min

nicht relevant

# Markiereinheit ME-E-R2,0-12-060-K12V





### Zubehör

Artikel 24447

Zubenor		
ArtNr.	Bezeichnung	Ausführung
27316	SWS-ME-E-R2,0	Stichelwechselsatz, Ritzstichel für Markierungen mit D = 2,0 mm (inkl. Druckfeder 24454)
36797	ASV-ME-E-WK-EC	Absaugvorrichtung

### **INGUN** Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162 78467 Konstanz, Deutschland Telefon +49 7531 8105-0 Kundenhotline +49 7531 8105-888 Fax +49 7531 8105-65 info@ingun.com









Weitere Informationen zum Thema Markiereinheiten



ingun.com