



DIREKT ZUM PRODUKT

- Kurze, kompakte Bauweise
- Markierkopf mit Doppel-Ritzstichel
- Präzise, stufenlose Positionierbarkeit
- Schnell wechselbare Graviereinheit
- Betriebsspannung von 6 V bis 42 V
- Dauerhafte Markierung unterschiedlicher Werkstoffe
- Herausragende Lebensdauer mit hoher Verschleißfestigkeit und Verschleißbeständigkeit
- Typische Abzugskraft aus Kontakthülse: 3 N bis 9,5 N

Verwendung

Die Markiereinheit wird zur prozesssicheren Kennzeichnung geprüfter Elektronik-Baugruppen verwendet. Sie beeindruckt durch ihre äußerst kurze, kompakte Bauweise und durch ihre überdurchschnittliche Funktionalität. Sie wird in einen Prüfadapter oder Austauschatz platzsparend und präzise positionierbar eingebaut.

Funktionsweise

Der gefederte Markierstichel wird während der Prüfung an die Oberfläche der Leiterplatte gedrückt. Die Markiereinheit wird im kontaktierten Zustand bestromt. Durch die hervorgerufene Drehbewegung wird die Leiterplatte dauerhaft markiert.

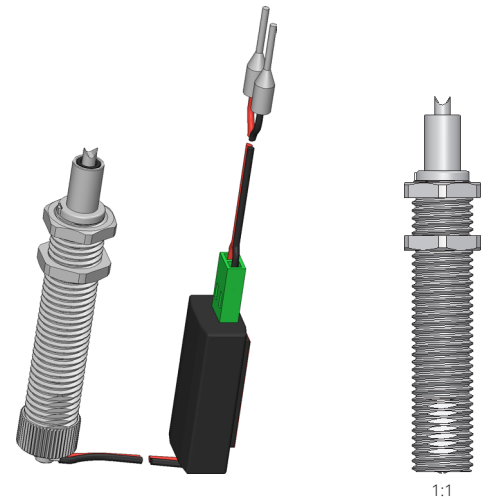
Aufbau

Die Markiereinheit besteht aus einer Graviereinheit mit Doppel-Ritzstichel, einer Kontakthülse und einem Anschlusskabel.

INGUN SELECTION

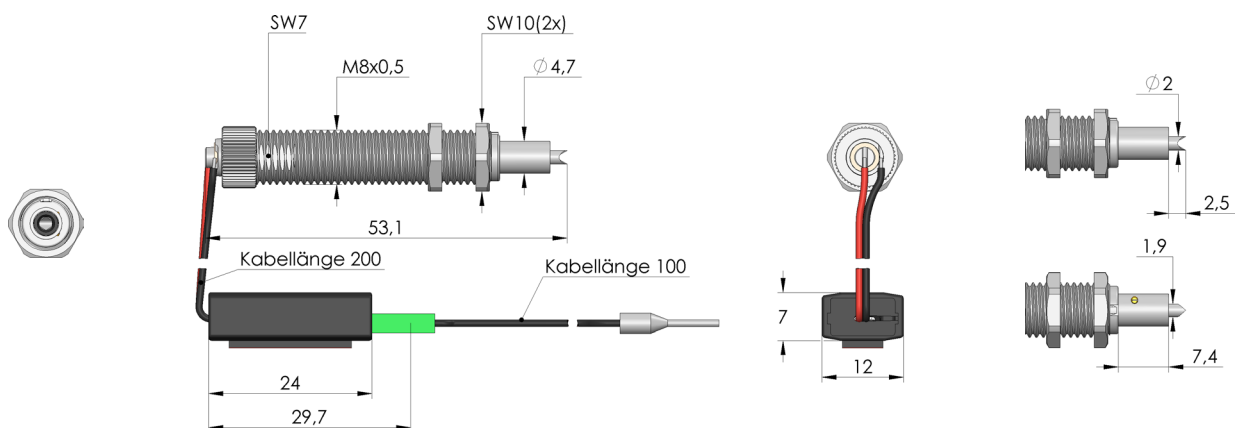
INGUN
PATENT

NEW



Hinweis:

Beim Austausch der Graviereinheit ist darauf zu achten, dass die Nut an der Graviereinheit passend zur Nase an der Kontakthülse entlang der Pfeilrichtung ausgerichtet ist. Die Graviereinheit muss bis auf Anschlag eingefügt werden.





DIREKT ZUM PRODUKT

Allgemeine Daten

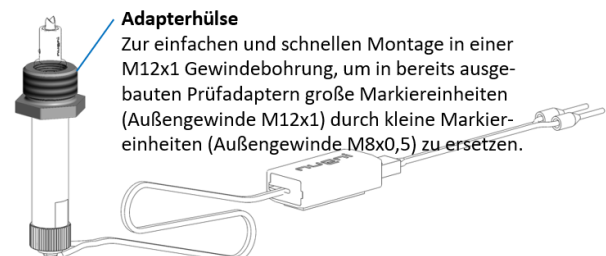
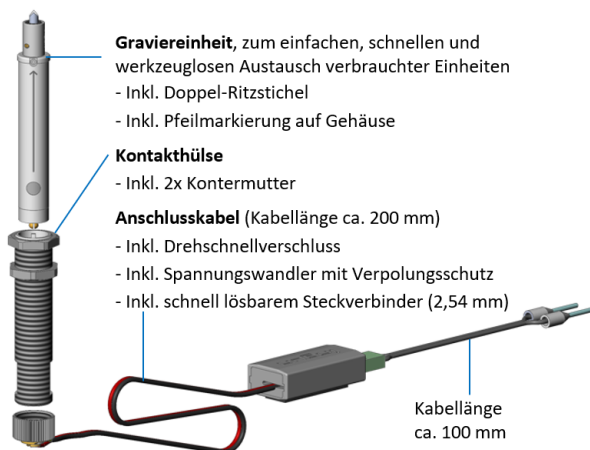
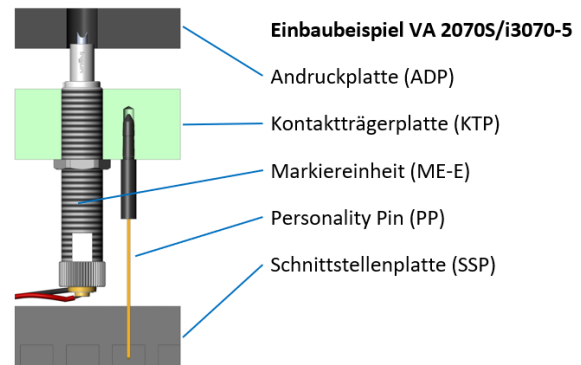
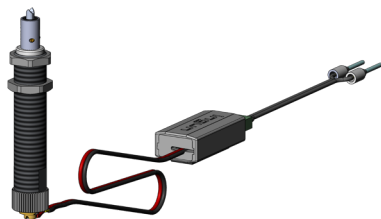
Produktgruppe:	Markiereinheiten (ME)
Baureihe:	ME-E
Ausführung:	elektrisch
Zubehörtyp:	Ausbauzubehör
Außenmaße (DxL):	8 x 53 mm
Außengewinde:	M8 x 0,5
Kontermutter Schlüsselweite:	10 mm
Markierart:	Kreis
Markierung Ø ca.:	2 mm
Werkstoffoberflächen:	hart / weich
Gewicht:	0,02 kg
Temperatur min.:	10 °C
Temperatur max.:	60 °C
RoHS-konform:	ja

Passend für

Manuelle Prüfadapter (MA):	MA 20xx
Vakuum-Prüfadapter (VA):	VA xxxx
Austauschsätze MA (ATS MA):	
Austauschsätze VA (ATS VA):	ATS VINxxx
Austauschsätze PA (ATS PA):	ATS PAZxxx

Technische Daten

Empfohlener Arbeitshub ca.:	1 mm
Empfohlener Markierimpuls ca.:	1 s
Maximaler Hub ME:	1,6 mm
Andruck bei Arbeitshub ca.:	3 N
Markierkopf:	Doppel-Ritzstichel
Stichelmaterial:	Vollhartmetall
Stichelhärte ca.:	1600 HV
Antrieb:	Elektro-Getriebemotor
Motoranschluss über:	Steckverbinder
Nennspannung:	12 V DC
Nennleistung:	0,12 W
Leerlaufstrom:	5 mA
Anlaufstrom:	25 mA
Max. Belastungsstrom:	10 mA
Max. Drehmoment:	29 mNm
Leerlaufdrehzahl ca.:	138 U/min
Geräuschemission:	<55 dB





DIREKT ZUM PRODUKT



Adapterhülse

Zur Sicherung der Graviereinheit in der Kontakthülse, bei Überkopfverwendung.

Ersatzteile & Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung
Ersatzteile		
107374	GE-E-R2,0-07-050-2S-SK3V	Graviereinheit mit Doppel-Ritzstichel, zur ausschließlichen Verwendung in der Kontakthülse
110672	KTH-ME-D7-M8-SW7	Kontakthülse mit 2x Kontermutter
109474	ASK-ME-G-325-AWG20-002	Anschlusskabel mit Drehschnellverschluss, Spannungswandler und Steckverbinder
112682	SWS-ME-E-R2,0-2S	Stichelwechselsatz, Doppel-Ritzstichel für Markierungen mit D = 2,0 mm (ohne Druckfeder 108769)
114257	SWS-ME-E-R1,0-2S	Stichelwechselsatz, Doppel-Ritzstichel für Markierungen mit D = 1,0 mm (ohne Druckfeder 108769)
Zubehör		
108441	ADH-ME-M8-M12-SW14	Adapterhülse (DI = M8x0,5 DA = M12x1 H = 9,5 mm SW = 14)
109138	ADH-ME-M8-R	Adapterhülse (DI = M8x0,5 DA = 9,0 mm H = 5,0 mm Rändel)

INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162
78467 Konstanz, Deutschland
Telefon +49 7531 8105-0
Kundenhotline +49 7531 8105-888
Fax +49 7531 8105-65
info@ingun.com



Weitere Informationen zum Thema
Markiereinheiten

