

High-current multi-heads

BCM-667-0001 C01-08-02

Article BCM-667-0004



DIRECTEMENT AU PRODUIT

ingun®

Partner for Future Technology

- Mise en contact fiable de cellules de batterie
- La structure modulaire permet d'échelonner la transmission du courant avec des produits INGUN standards.
- Surveillance de la tension possible par contact de détection centré
- Montage simple dans la plaque ou la barre électrique grâce à un boulon fileté d'une mise en œuvre flexible

Utilisation

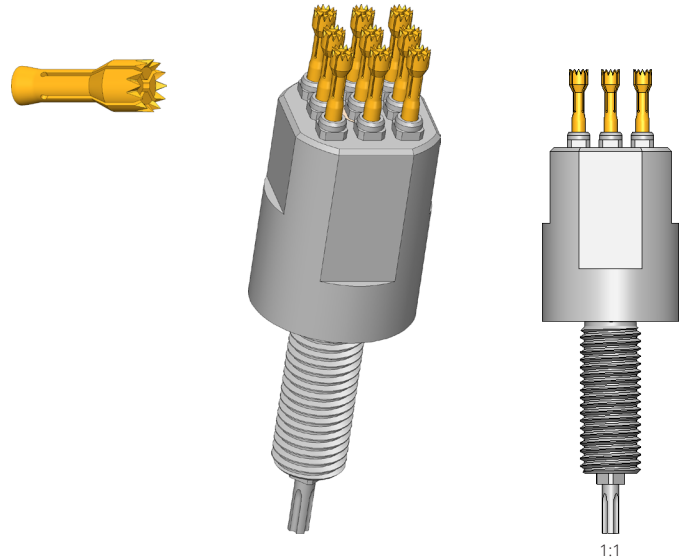
BCM-Series is specially developed for the flexible scalability of high-current contacting. The modular design makes it possible to adapt the product characteristics to the application, and therefore always provide the right product for a high variable range of DUTs, as is the case with the contacting of battery cells.

Structure

HCM-Products each consist of a base body and several high-current test probes which create a parallel circuit. The functionality can be additionally extended using a centrally positioned sense contact probe or temperature measurement probe with integrated sense tap.

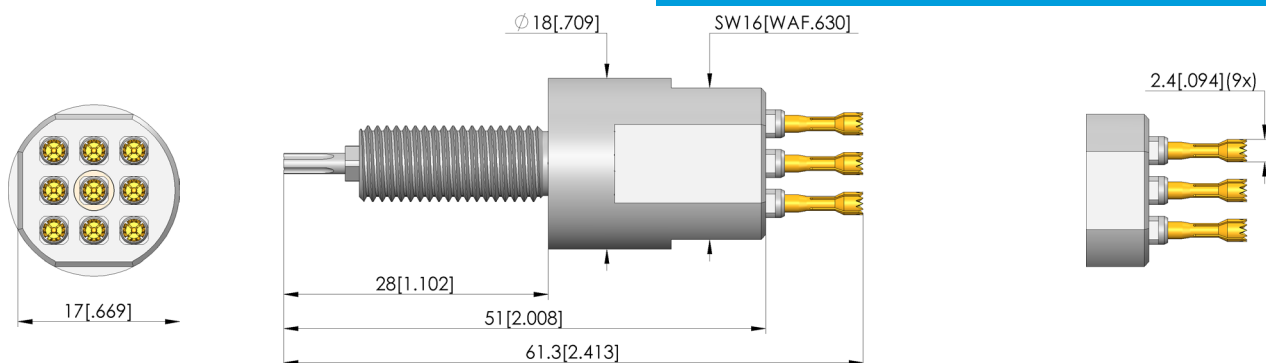
Installation

BCM Products can be installed in a corresponding hole on a probe plate using lock nuts or installed directly in a busbar via a corresponding threaded hole. If a BCM Product is installed in a non-conductive plate, for example, the current connection can be made at the threaded bolt via a cable lug. The optional sense contact probe, to be connected to the soldering recess provided, and the temperature sensor are dissipated centrally.



Remarque :

The base bodies are designed for either five or eight current-transmitting test probes from the BCP-120, BCP-113 and BCP-667 series with various tip styles, which can be freely configured in terms of both quantity and layout. By combining the modular high-current multi-head solution with BCP-667 probes, which were specifically developed for contacting battery cells with oxidised contact surfaces, it is possible to greatly reduce the power losses that occur during cell production.



High-current multi-heads

BCM-667-0001 C01-08-02

Article BCM-667-0004



DIRECTEMENT AU PRODUIT

ingun[®]

Partner for Future Technology

Données générales

Screw-in torque max.:	100 cNm
Groupe de produits:	HSS standard (vissée)
Sous-groupe de produits:	HSS standard (vissée)
Série:	
Application rec.:	
Trame:	19 mm
Objet à tester / Contact:	
Magnétique:	oui
Type d'incorporation:	vissable
Système de changement rapide:	non
Type de raccordement sur pointe de test:	Raccord fileté
Hauteur d'incorporation réglable:	non
Sécurisé antitorsion:	oui
Couple de vissage:	100 cNm
Température min.:	-100 °C
Température max.:	200 °C
Conforme RoHS:	oui

Données sur la forme de tête

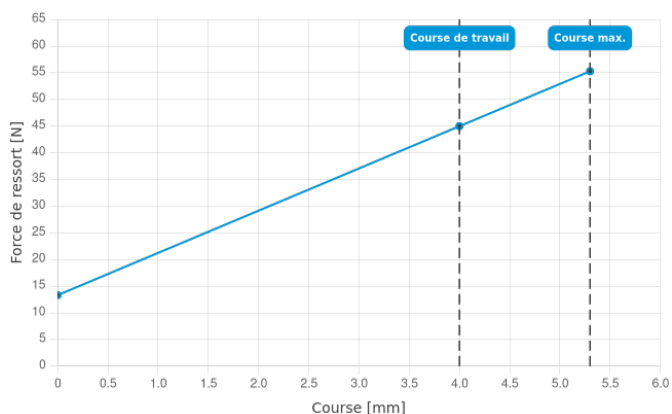
Forme de tête:	68 Tête expansive avec pointes/arêtes de coupe côté frontal
Diamètre de tête:	2,4 mm
Forme de tête surface:	A Or
Forme de tête matériau:	3 CuBe

Caractéristiques électriques

Ampérage supportable / Intensité nominale:	160 A
Courant assigné sur cuivre @ $\Delta T \leq 20$ K:	80 A
Courant assigné sur cuivre @ $\Delta T \leq 60$ K:	160 A
Courant assigné sur aluminium @ $\Delta T \leq 20$ K:	65 A
Courant assigné sur aluminium @ $\Delta T \leq 60$ K:	100 A
Résistance (Ri) typique, raccordement sur piston:	1 mOhm

Caractéristiques mécaniques

Longueur totale:	61,3 mm
Diamètre de douille de pointe:	18 mm
Course maximale:	5,3 mm
Précontrainte ressort:	13,32 N
Force de ressort en course de travail:	45 N
Course de travail recommandée:	4 mm



INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162
78467, Constance, Germany
Phone +49 7531 8105-0
Customer hotline +49 7531 8105-888
Fax +49 7531 8105-65
info@ingun.com



Tarifs et délais de livraison sur demande.
Modifications techniques réservées. 06/26_FR

Informations avancées sur le thème
Pointe haute intensité



POINTE HAUTE INTENSITÉ

ingun.com