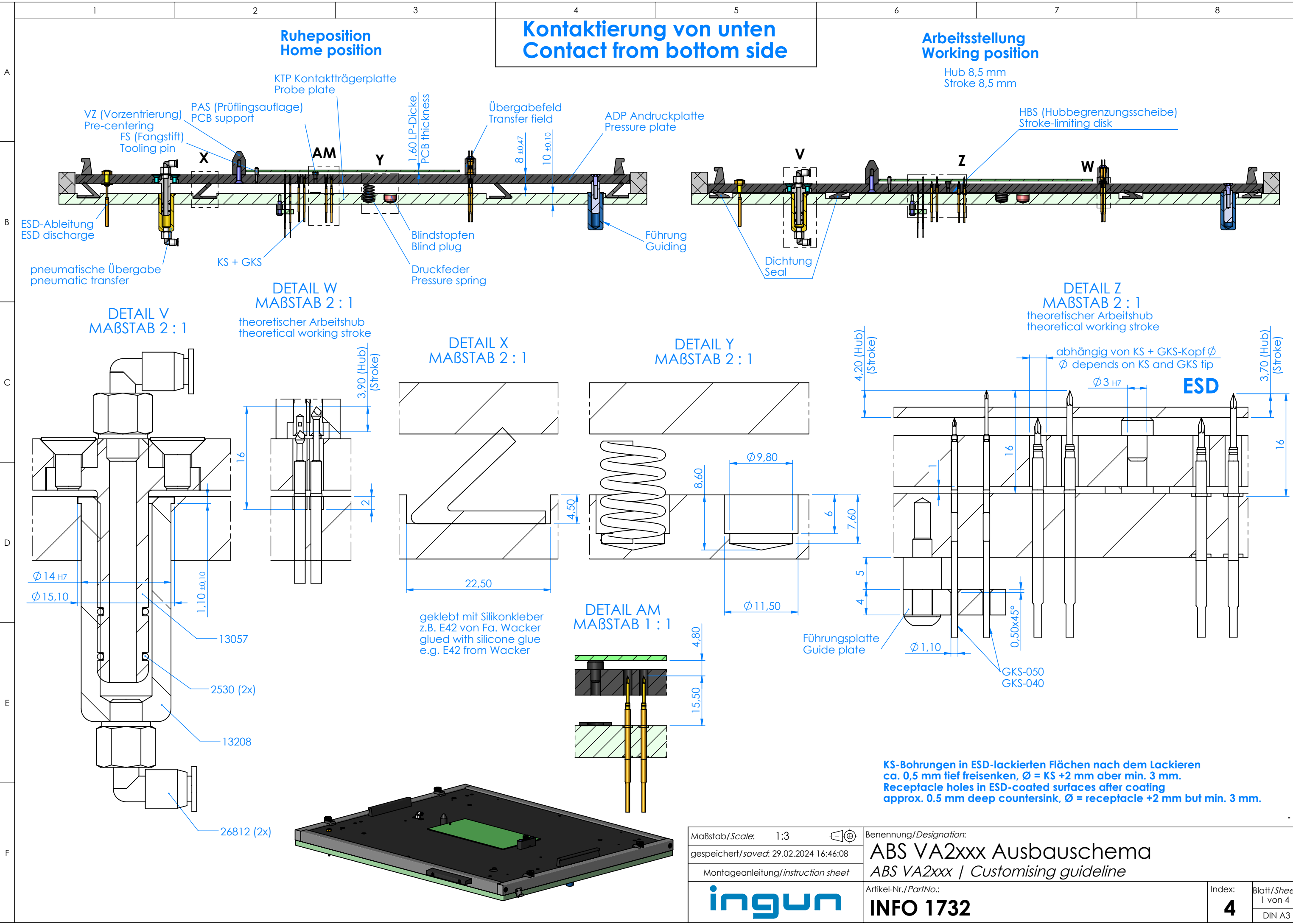


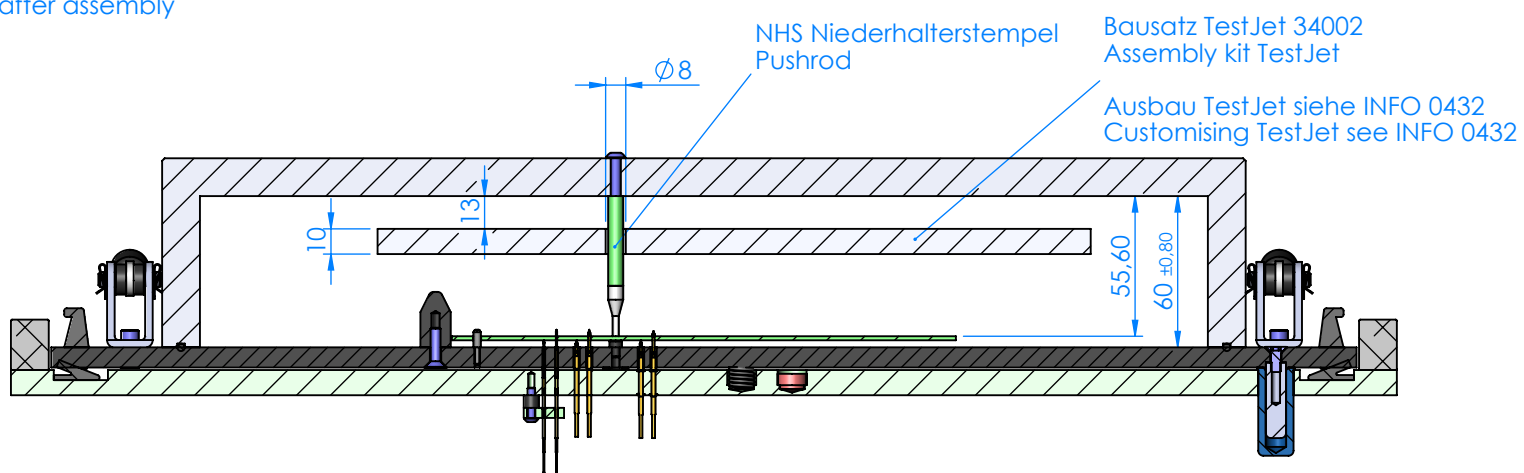
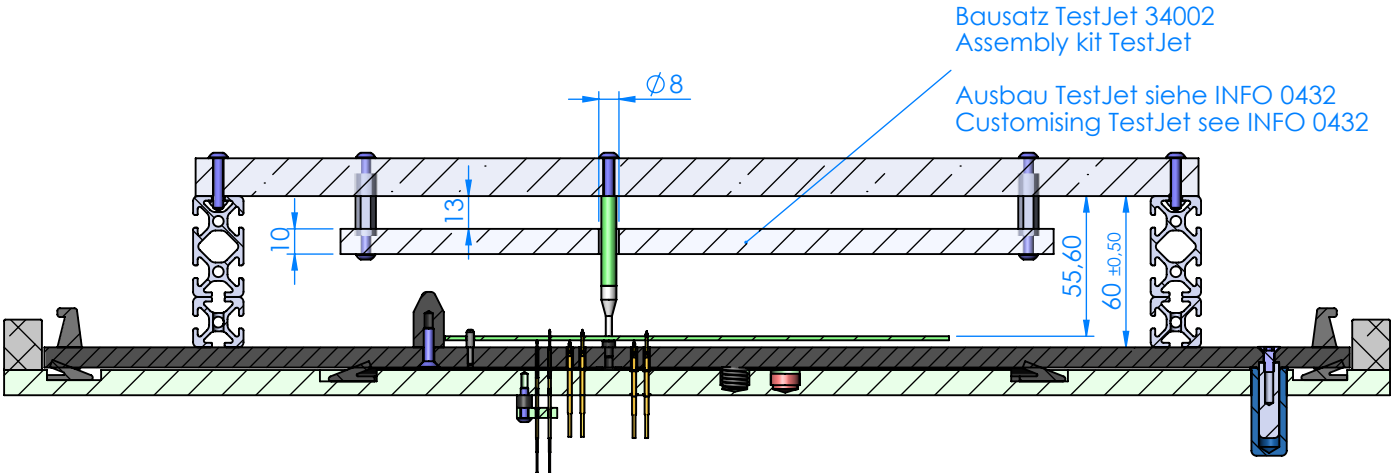
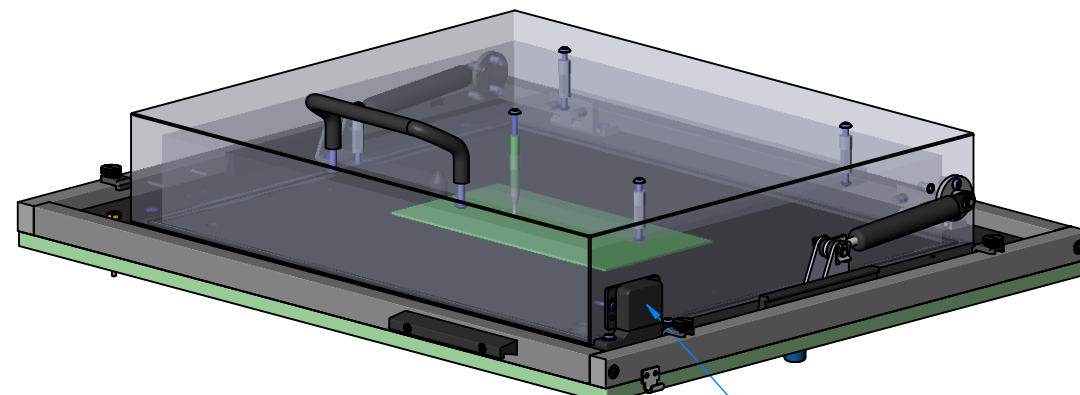
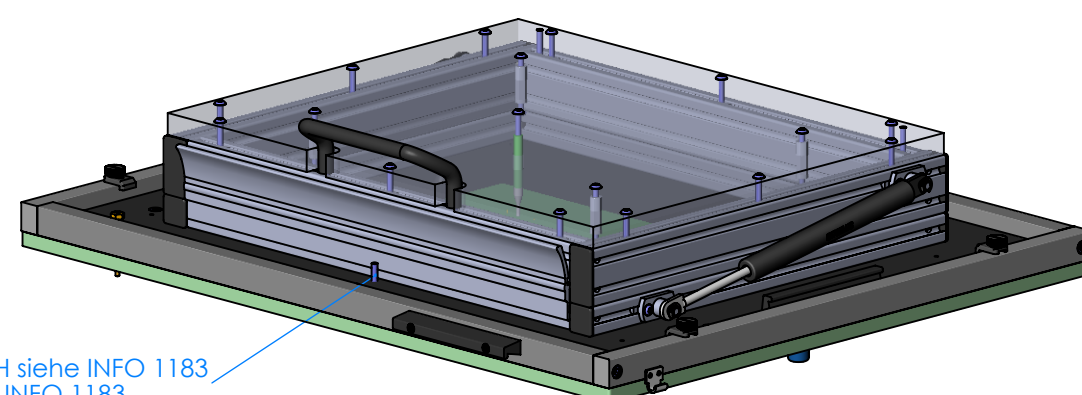
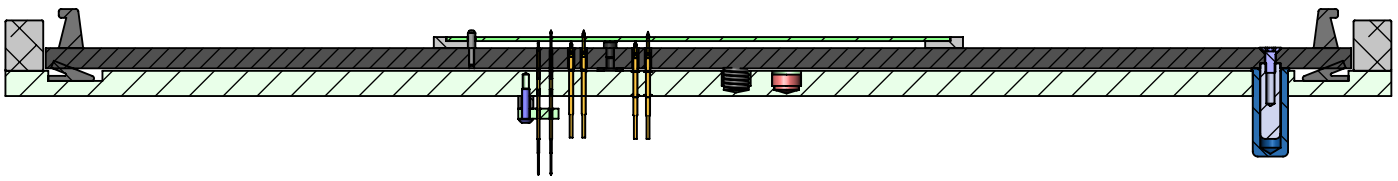
This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.



This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

1	2	3	4	5	6	7	8
			Kontaktierung von unten Contact from bottom side				
Arbeitsposition mit Haube Working position with cover			Arbeitsposition mit Niederhalter Working position with Pressure frame unit				
Bohrungen werden nach der Montage mit Bohrschablone erzeugt holes are made using drilling template after assembly							
							
							
Mechanischer Schnappverschluss Mechanical snap-on fastener			Verriegelung NDH siehe INFO 1183 Locking NDH see INFO 1183				
Kontaktiert mit Abdichtmaske Contacted with sealing mask			LP-Dicke des verwendeten Prüflings beachten! Be aware of the thickness of the PCB you plan to use!				
			max. Abstand zwischen LP und NHS 0,3 mm max. distance between PCB and NHS 0,3 mm				
							

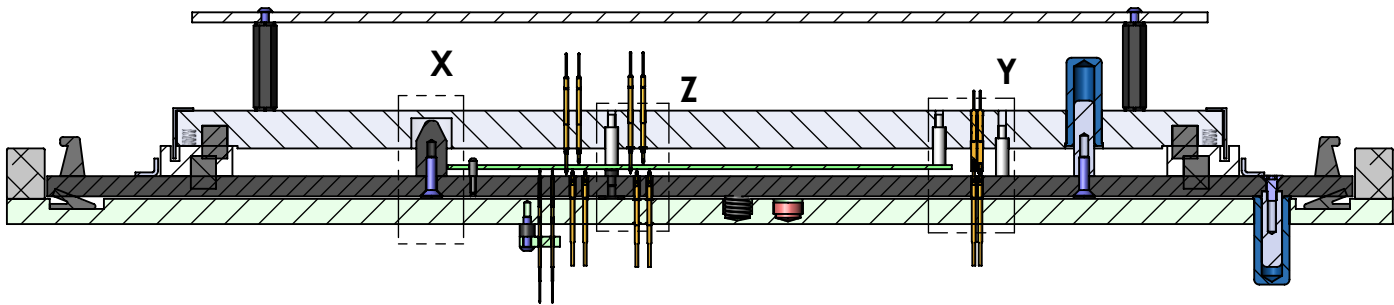
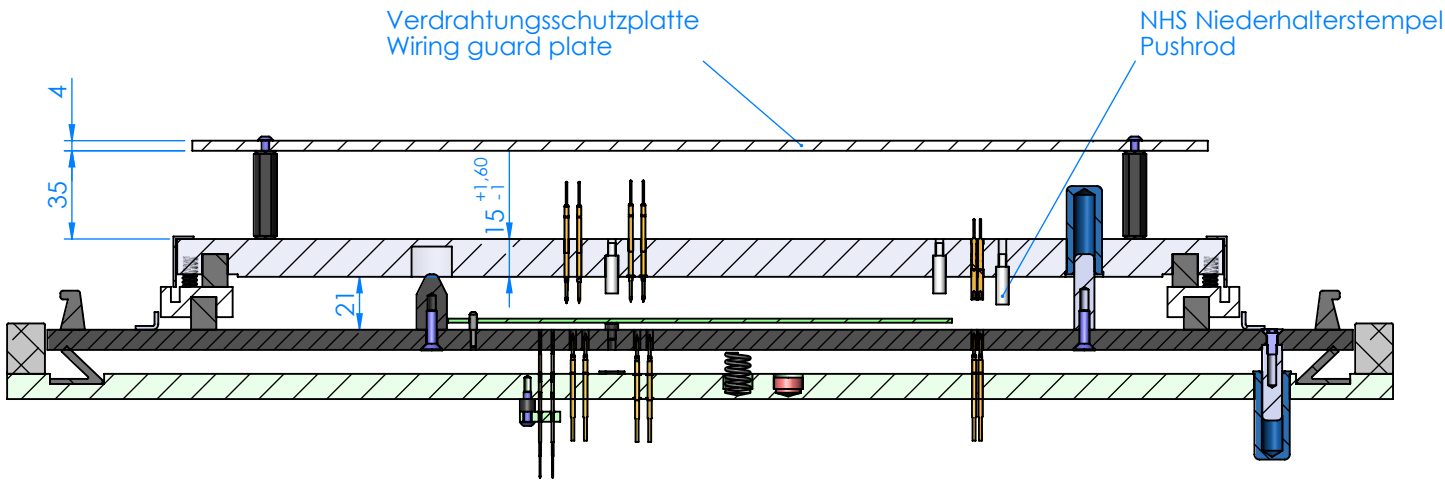
This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

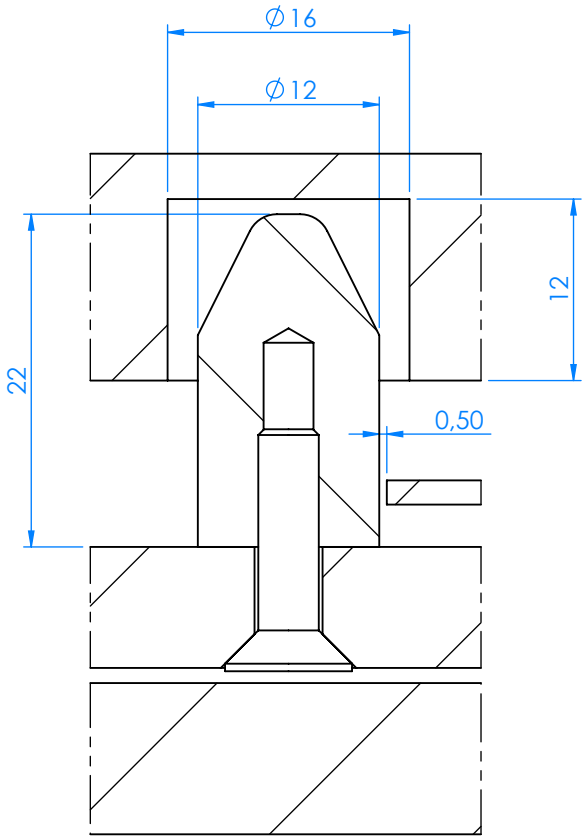
Ruheposition mit ZSK (Zusatzkontaktierung)
Home position with additional contacting unit

Kontaktierung von oben
Contact from top side

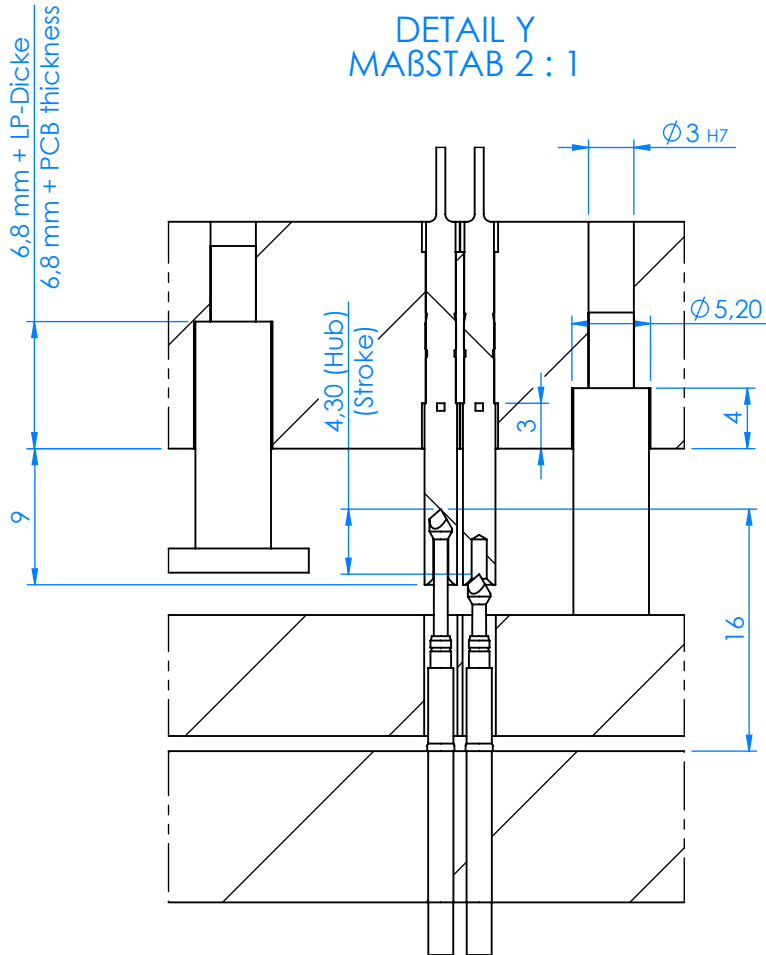
Arbeitsposition mit ZSK (Zusatzkontaktierung)
Working position with additional contacting unit



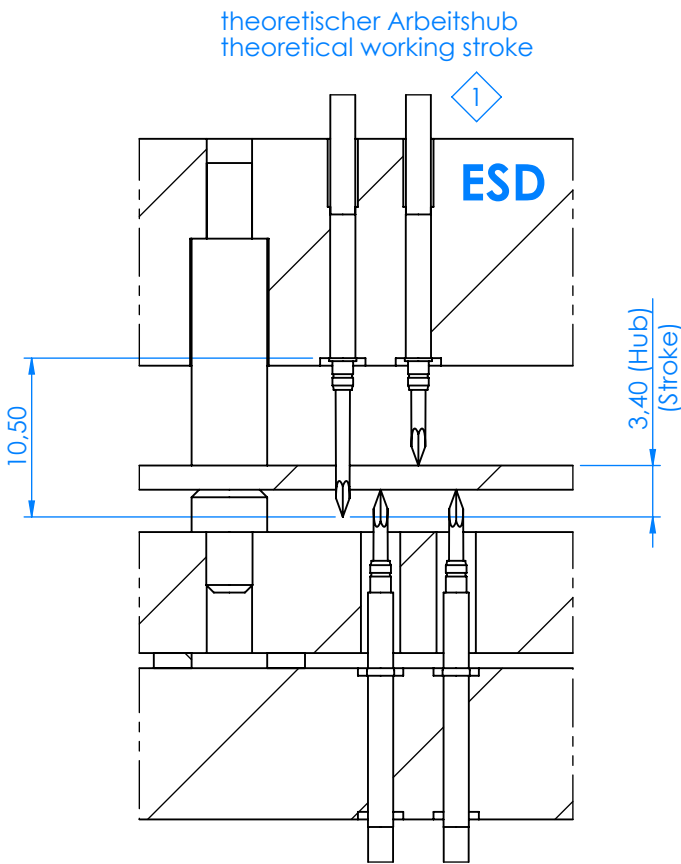
DETAIL X
MAßSTAB 2 : 1



DETAIL Y
MAßSTAB 2 : 1

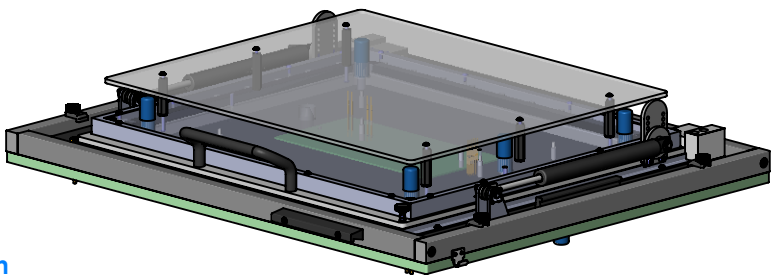


DETAIL Z
MAßSTAB 2 : 1



Freibohrung bei Platten > 10 mm Dicke
Klemmlänge 10, ØKS +0,3 bis 0,5
clearing hole for plates > 10 thickness
clamping length 10, Ø receptacle 0,3 to 0,5

KS-Bohrungen in ESD-lackierten Flächen nach dem Lackieren
ca. 0,5 mm tief freisenken, Ø = KS +2 mm aber min. 3 mm.
Receptacle holes in ESD-coated surfaces after coating
approx. 0.5 mm deep countersink, Ø = receptacle +2 mm but min. 3 mm.



Maßstab/Scale: 1:2
gespeichert/saved: 29.02.2024 16:46:08
Montageanleitung/instruction sheet



Benennung/Designation:
ABS VA2xxx Ausbauschema
ABS VA2xxx / Customising guideline

Artikel-Nr./PartNo.:
INFO 1732

Index: 4
Blatt/Sheet 3 von 4
DIN A3

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

	1	2	3	4	5	6	7	8
A	Ruheposition mit Antriebseinheit (ATE) Home position with drive unit			Beidseitige Kontaktierung Double-sided contacting		Arbeitsposition mit ATE Working position with drive unit		
B	DETAIL P							
C	DETAIL U MABSTAB 2 : 1							
D	DETAIL Z MABSTAB 2 : 1							
E	DETAIL Y MABSTAB 2 : 1							
F	KS-Bohrungen in ESD-lackierten Flächen nach dem Lackieren ca. 0,5 mm tief freisenken, Ø = KS +2 mm aber min. 3 mm. Receptacle holes in ESD-coated surfaces after coating approx. 0.5 mm deep countersink, Ø = receptacle +2 mm but min. 3 mm.			Parallelhub ATE: Parallel stroke ATE: 2xxx 15 mm 3xxx 22 mm LP-Dicke des verwendeten Prüflings beachten! Be aware of the thickness of the PCB you plan to use!				