

Board marker probe ME-P-F1,0-16-054-QS4

Article 29483



DIRECTEMENT AU PRODUIT

ingun[®]

Partner for Future Technology

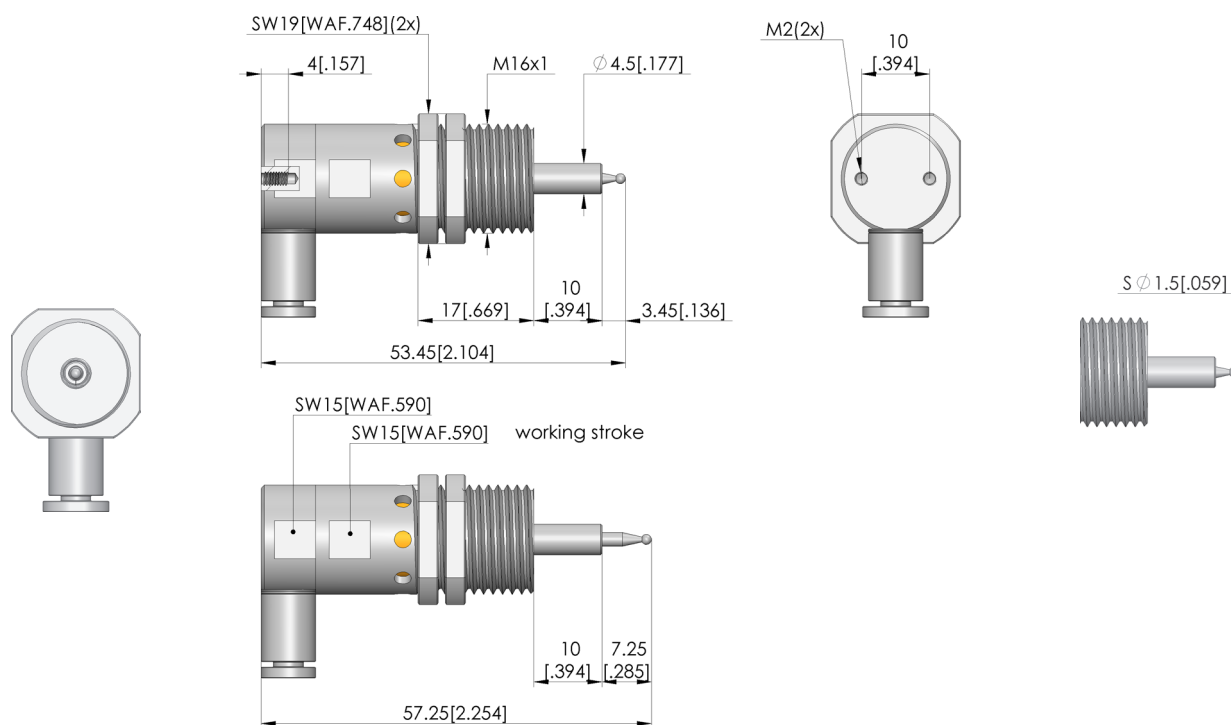
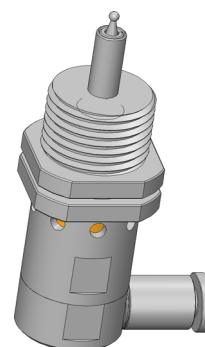
- Construction compacte et robuste
- Capacité de positionnement précise et progressive
- Marquage durable de différents matériaux
- Longévité hors pair assortie d'une haute résistance à l'usure et d'une grande longévité
- Entraînement pneumatique
- Test USP von Andi FR

Utilisation

L'unité de marquage (ME) est utilisée pour le marquage, sûr durant le processus, des cartes électroniques testées. Elle est incorporée, compacte et positionnable de façon précise, dans une interface de test ou un kit de rechange.

Mode de fonctionnement

Le burin marqueur entre en rotation sous l'effet de l'air comprimé. Simultanément est exécuté un mouvement de levage, de sorte que le burin marqueur est appuyé sur la carte électronique et du fait du mouvement rotatif, l'objet à tester reçoit un marquage durable. Dès que l'air comprimé est coupé, le burin de marquage est ramené sur sa position de départ par un ressort intérieur.



Données générales

Groupe de produits:
Série:
Version:
Type d'accessoire:
Dimensions hors tout (DxL):
Filetage extérieur:
Contre-écrou calibre de clé:
Type de marquage:
Ø de marquage:
Surfaces de matériaux:
Poids:
Température min.:
Température max.:
Conforme RoHS:

Unités de marquage (ME)
ME-P
pneumatique
Accessoires d'équipement
16 x 54 mm
M16 x 1
19 mm
Point circulaire
1 mm
Dur / mou
0,07 kg
-30 °C
80 °C
oui

Adapté aux

Interfaces de test manuelles (MA):
Interfaces de test sous vide (VA):
Kits de remplacement MA (ATS MA):
Kits de remplacement VA (ATS VA):
Kits de remplacement PA (ATS PA):

MA 20xx
VA xxxx
ATS VINxxx
ATS PAZxxx

UNITÉS DE MARQUAGE

Board marker probe

ME-P-F1,0-16-054-QS4

Article 29483



DIRECTEMENT AU PRODUIT

ingun[®]

Partner for Future Technology

Caractéristiques techniques

Course de travail recommandée, env.:	2 mm
Impulsion de marquage recommandée, env.:	0,5 – 0,1 s
Course maximale ME:	3,5 mm
Pression d'applique env. en course de travail:	2 N
Pression de service:	6 bar
Fluide de service:	Air comprimé filtré, non huilé
Tête de marquage:	Burin fraiseur
Matériau de burin:	Acier inoxydable à revêtement diamanté
Dureté de burin env.:	80 HRC
Raccord d'air comprimé:	QS-4
Finesse de filtre max.:	40 µm
Débit nominal normal min.:	100 l/min
Entraînement:	Moteur pneumatique
Raccordement moteur via:	Raccordement de l'air comprimé
Vitesse de rotation à vide env.:	27 U/min
Émission de bruit:	90 dB à 1 mètre

INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162
78467, Constance, Germany
Phone +49 7531 8105-0
Customer hotline +49 7531 8105-888
Fax +49 7531 8105-65
info@ingun.com



Tarifs et délais de livraison sur demande.
Modifications techniques réservées. 11/25_FR

Informations avancées sur le thème
Unités de marquage



UNITÉS DE MARQUAGE

ingun.com