



DIREKT ZUM PRODUKT

Skalierung der Strombelastbarkeit durch Hochstrom-Multiköpfe

Kontaktierung von Batteriezellen hoher Kapazitäten

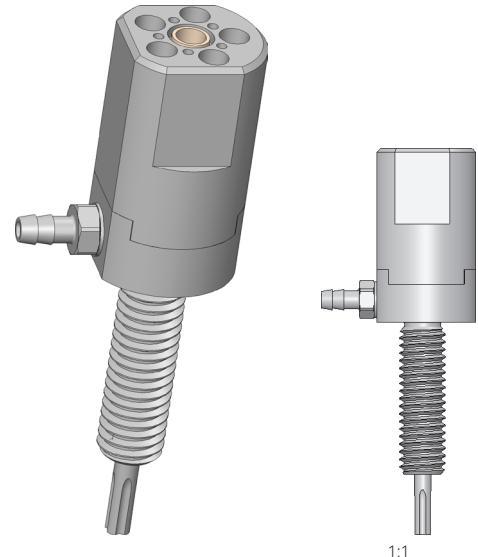
- Zuverlässige Kontaktierung von Batteriezellen
- Modularer Aufbau ermöglicht Skalierung der Stromübertragung mit bewährten INGUN Standardprodukten
- Steigerung der maximalen Stromübertragung durch Kühlung des Grundkörpers
- Kühlung der Kontaktfläche durch GKS-667 optional verfügbar
- Spannungsüberwachung durch zentrischen Sensekontakt möglich
- Temperaturmessung an der Kontaktfläche durch TKS-667 optional erweiterbar
- Einfache Montage in Platte oder Stromschiene durch flexibel einsetzbaren Gewindegelenken

Verwendung

Die HCM wurden speziell für die flexible Skalierbarkeit von Hochstromkontakteierungen entwickelt. Der Modulare Aufbau ermöglicht es die Produkteigenschaften auf die Anwendung anzupassen und damit immer das passende Produkt bei hoher Variabilität der Prüflinge, wie es bei der Kontaktierung von Batteriezellen der Fall ist, zur Verfügung stellen zu können.

Aufbau

Die HCM bestehen jeweils aus einem Grundkörper sowie zueinander parallelgeschalteten stromübertragenden Hochstromkontaktstiften. Die Funktionalität kann zusätzlich durch einen zentral positionierten Sensekontaktstift oder Temperaturmessstift mit integriertem Senseabgriff erweitert werden. Optionale Luftkühlstifte, alternativ zu den stromübertragenden Kontakten, runden die Funktionserweiterung ab.

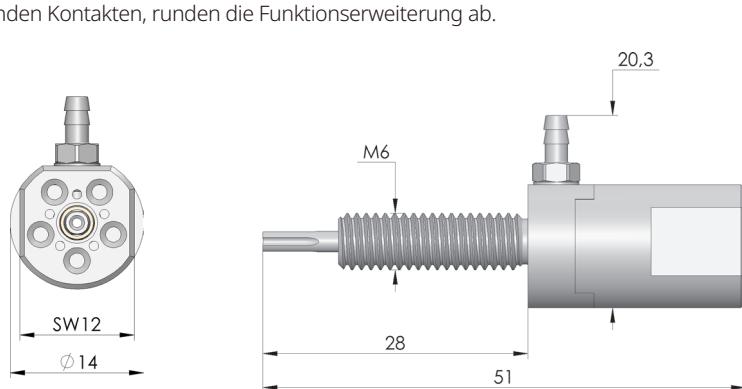


Montage

Die HCM können durch Kontermuttern in einer entsprechenden Bohrung auf einer Trägerplatte fixiert oder direkt in eine Stromschiene mit entsprechender Gewindebohrung eingebaut werden. Wird der HCM in eine z.B. nicht leitende Platte eingebaut, so kann der Stromanschluss am Gewindegelenk mittels Kabelschuh erfolgen. Der optionale Sensekontakt, anzuschließen an vorgesehener Lötmulde, sowie der Temperaturfühler werden zentral abgeführt.

Hinweis:

Die Grundkörper der HCM sind flexibel bestückbar mit Produkten der Baureihen HSS-120 und HSS-667. Durch die Kombination des HSS-667, der speziell für die Kontaktierung von Batteriezellen mit Oxidschichten entwickelt wurde ist es möglich die Verlustleistungen, welche während der Batteriezellenproduktion auftreten stark zu reduzieren.



Hochstrom-Multiheads

HCM-667-0000 C02-00000-00

Artikel HCM-667-0002



DIREKT ZUM PRODUKT

ingun®
Partner for Future Technology

Allgemeine Daten

Einschraubdrehmoment max.:

60 cNm

Produktgruppe:

Standard HSS (geschraubt)

Unterproduktgruppe:

Standard HSS (geschraubt)

Baureihe:

HCM-667

Raster:

15 mm

Magnetisch:

ja

Einbauart:

einschraubar

Schnellwechselsystem:

nein

Anschlussart am Kontaktstift:

Gewindeanschluss

Einbauhöhe einstellbar:

nein

Verdrehgesichert:

ja

Einschraubdrehmoment:

60 cNm

Temperatur min.:

-100 °C

Temperatur max.:

200 °C

RoHS-konform:

ja

Elektrische Daten

Durchgangswiderstand typisch max. (Anschluss am Kolben): 1 mOhm

Mechanische Daten

Gesamtlänge:

51 mm

Stifthülsendurchmesser:

14 mm

INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162

78467 Konstanz, Deutschland

Telefon +49 7531 8105-0

Kundenhotline +49 7531 8105-888

Fax +49 7531 8105-65

info@ingun.com



Preise und Lieferzeiten auf Anfrage.

Technische Änderungen vorbehalten. 12/25_DE

Weitere Informationen zum Thema
Hochstrom-Kontaktstifte

