



- Pointes de contact robustes et stables à collet proéminent (butée) contre la douille de tige
- Réglage optimal des proportions de course dans l'interface de test : Le collet (cote E) est livrable en différentes hauteurs, ce qui permet en combinaison avec les douilles de contact une flexibilité maximale de la hauteur d'insertion.
- Variantes avec ressort en acier inoxydable disponibles pour des températures entre -100 °C à +200 °C



Données générales

Groupe de produits: ICT / FCT (test en circuit et test de fonction)
 Sous-groupe de produits: Norme métrique
 Série: GKS-112
 Trame: 2,54 mm
 Mise en contact de: Grande broche
 Magnétique: oui
 Type d'incorporation: enfichable
 Système de changement rapide: oui
 Hauteur d'incorporation réglable: non
 Sécurisé antitorse: non
 Douille de contact adaptée: KS-112
 Température min.: -100 °C
 Température max.: 200 °C
 Conforme RoHS: oui

Données sur la forme de tête

Forme de tête: 06 Plaquette (cannelée)
 Diamètre de tête: 2 mm
 Forme de tête surface: A Or
 Forme de tête matériau: 3 CuBe

Caractéristiques électriques

Ampérage supportable / Intensité nominale: 4 A
 Résistance (R_i) typique: 100 mOhm

Caractéristiques mécaniques

Longueur totale: 36,3 mm
 Diamètre de douille de pointe: 1,66 mm
 Course maximale: 5,3 mm
 Précontrainte ressort: 0,24 N
 Cote E / Cote de collet: 06
 Force de ressort en course de travail: 0,8 N
 Course de travail recommandée: 4 mm

Test Probe

GKS-112 306 200 A 0806C

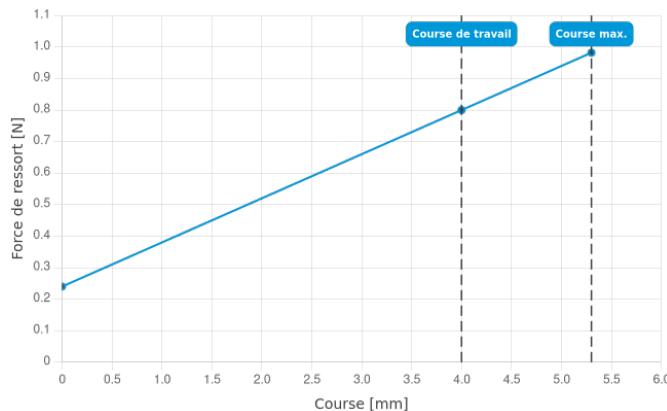
Article GKS-112-2188



DIRECTEMENT AU PRODUIT

ingun[®]

Partner for Future Technology



INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162

78467, Constance, Germany

Phone +49 7531 8105-0

Customer hotline +49 7531 8105-888

Fax +49 7531 8105-65

info@ingun.com



Tarifs et délais de livraison sur demande.
Modifications techniques réservées. 11/25_FR

2 / 2

Informations avancées sur le thème
Pointes de test ICT/FCT



ingun.com

POINTES DE TEST ICT/FCT