

Formierung von Batteriezellen

So viel Energie sparen Sie mit
der richtigen Kontaktierung



Get in touch!

ingun.com/batterie

Formierung von Batteriezellen

So viel Energie sparen Sie mit der richtigen Kontaktierung

Die innovativen Kontaktierlösungen von INGUN beschleunigen den Formierungsprozess und senken den Energieverbrauch. Dank spezieller Kopfformen und hoher Anpresskräfte wird der Kontaktwiderstand minimiert, wodurch höhere Ströme und schnellere Lade- und Entladezyklen möglich sind. Unsere Kontaktstifte sind darauf

ausgelegt, den Übergangswiderstand zu reduzieren und die Temperaturentwicklung kleinstmöglich zu halten – perfekt für eine energieeffiziente Batteriezellformierung.

Wie hoch ist das tatsächliche Einsparpotenzial mit INGUN-Komponenten? Unser Rechenbeispiel liefert die Antwort!

	Konventionelle Kontaktierung	INGUN-Lösung
Zur Formierung eingesetzter Kontaktstift		
Verlustleistung beim Laden in Watt	5,33	4,00
Verlustleistung beim Entladen in Watt	12,00	9,00
Einsparung in Watt (Laden/Entladen 50:50)	$\frac{(5,33-4,00)}{2} + \frac{(12,00-9,00)}{2} = 2,165$	
Bei 64 Batterien pro Einheit in Watt	$2,165 \times 64 = 138,56$	
Bei angenommenen 200 Einheiten pro Stunde in Watt	$138,56 \times 200 = 27.712$	
Einsparung pro Tag in kWh	665,09	
Energiesparpotenzial pro Jahr in kWh	242.757,12	

Die für die Batteriekontaktierung optimierten Kontaktstifte der BCP- und BCC-Serien bieten ein erhebliches Einsparpotenzial: Bei der täglichen Formierung von 200 Einheiten mit je 64 Batteriezellen sind **bis zu 240.000 kWh pro Jahr** möglich.

Haben Sie Fragen zu diesem Rechenbeispiel oder möchten einen konkreten Anwendungsfall besprechen?

Unsere Battery-Experten unterstützen Sie gerne!



Mariusz Taborski
Senior Sales Manager

✉ mariusz.taborski@pl.ingun.com
☎ +48 664648648



Benjamin Sontag
Head of Battery Unit

✉ benjamin.sontag@de.ingun.com
☎ +49 7531 8105584



David Stuhldreier-Kaufmann
Senior Field Application Engineer

✉ david.stuhldreier-kaufmann@de.ingun.com
☎ +49 7531 8105794

