

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

A

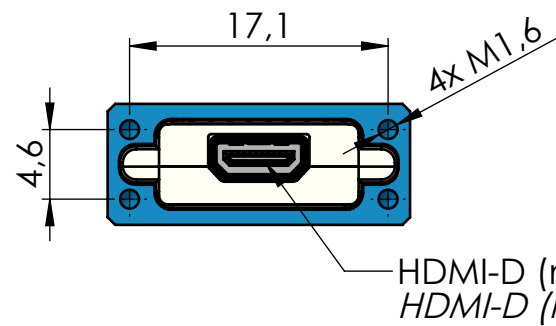
B

C

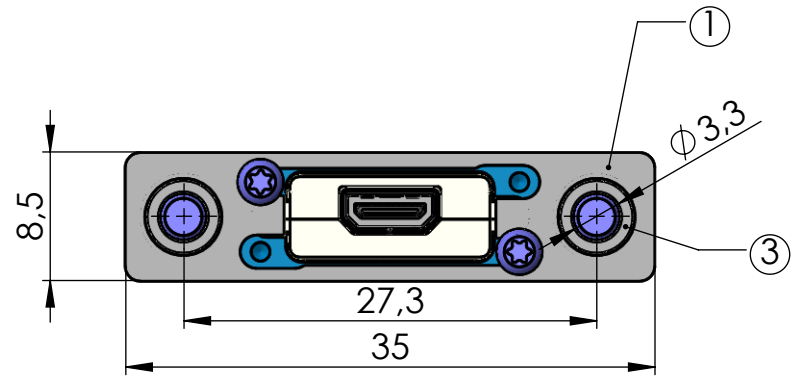
D

E

F



Montage übereinander (Raster 9 mm)
Vertical assembly (grid 9 mm)

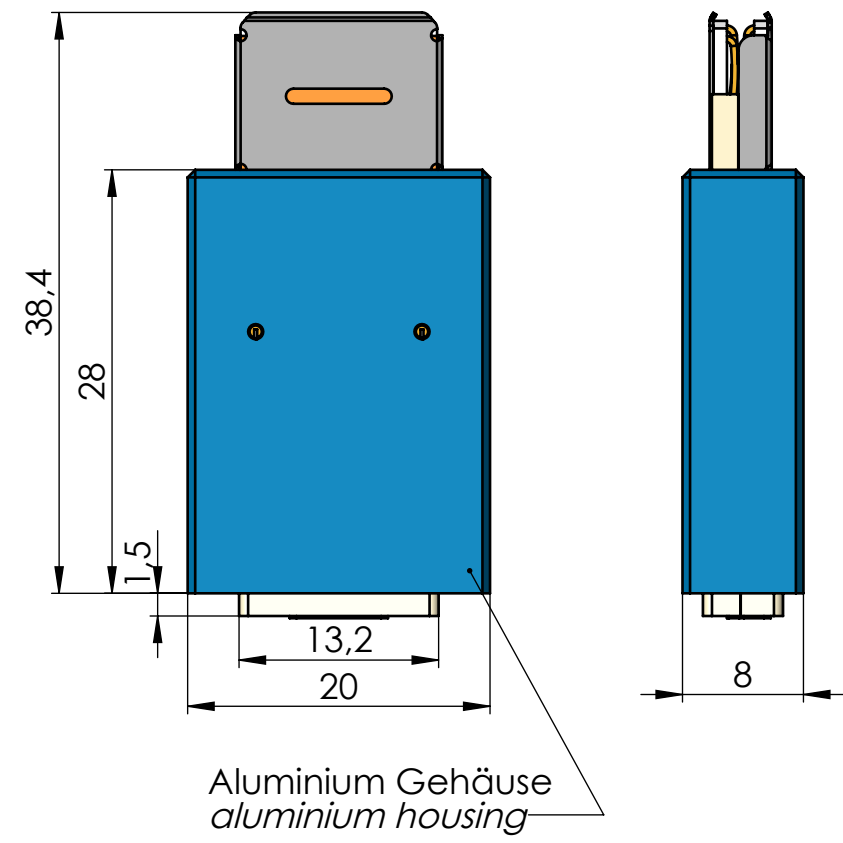


Pos. 2-3 werden nicht montiert und nur beigelegt.
Halbleche und Distanzringe können unterschiedlich kombiniert werden.

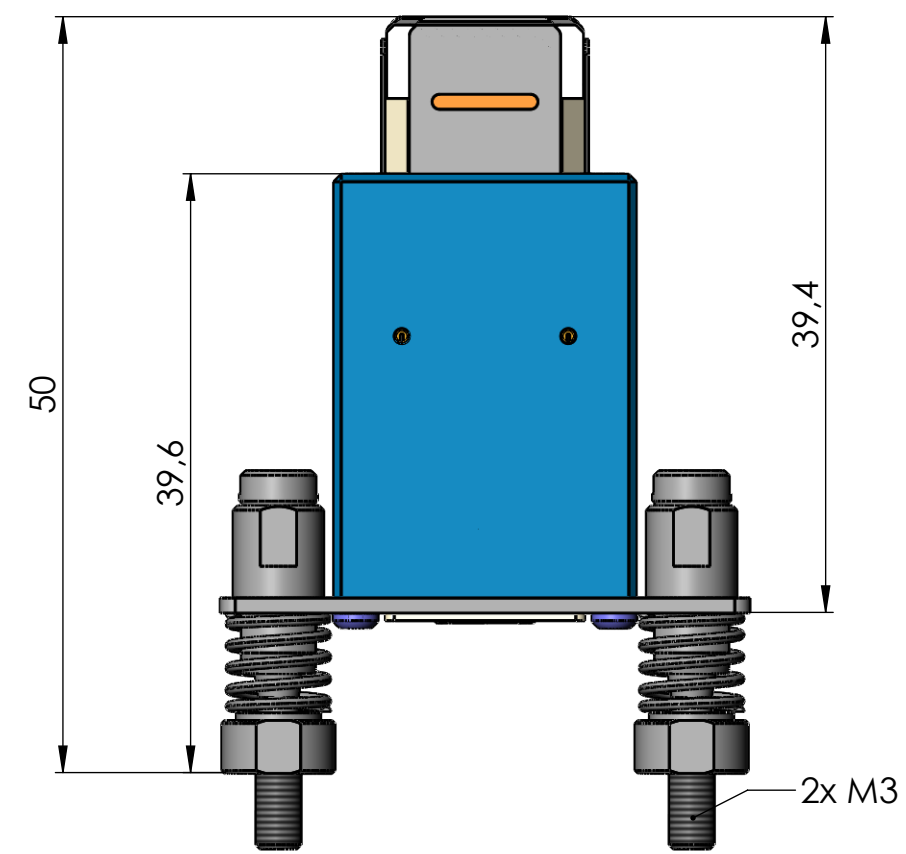
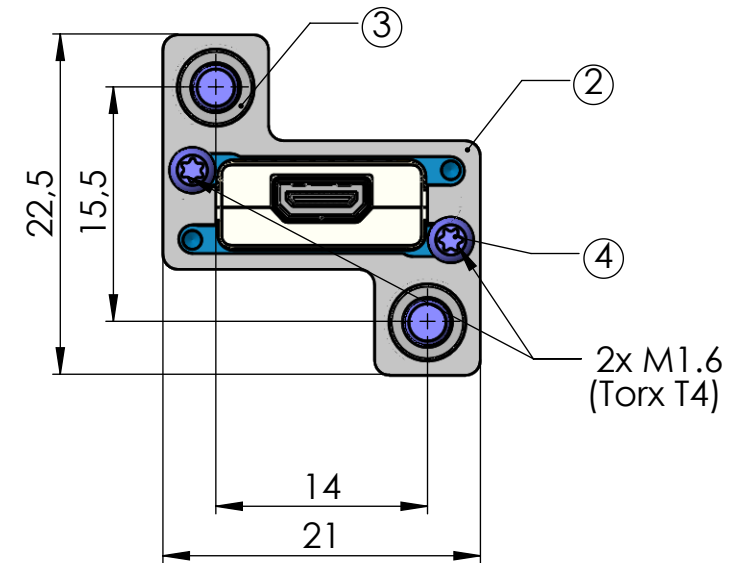
Items 2-3 are not mounted, but included in delivery.
Holding plates and spacer rings can be used in various combination.

Bei Montage der Option Federelement entfällt Pos. 3 (Distanzring).
Item 3 (spacer) no longer required upon assembly of spring element.

Option Federelement (empfohlen):
Artikel 112863
spring element option (recommended):
Part 112863



Montage nebeneinander (Raster 21,5 mm)
Horizontal assembly (grid 21.5 mm)



Anzahl Pole: 19 (HDMI 2.0)
Datenrate: 10 Gbit/s
Max. Strom: 0,3 A
Lebenszeit: 50 000 Huebe *

poles: 19 (HDMI 2.0)
data rate: 10 Gbit/s ready
Max. current: 0.3 A
lifetime: 50.000 cycles *

*Unter Laborbedingungen.
*Under laboratory conditions.

Maßstab/Scale: 2:1

gespeichert/saved: 05.05.2022 12:56:49

Montageanleitung/instruction sheet

ingun

Benennung/Designation:
PS-HDMI2.0A-M-019-G5-B-01 Prüfstecker
PS-HDMI2.0A-M-019-G5-B-01 | test plug

Artikel-Nr./PartNo.:
112626_Kundenzeichnung

Index: **0**

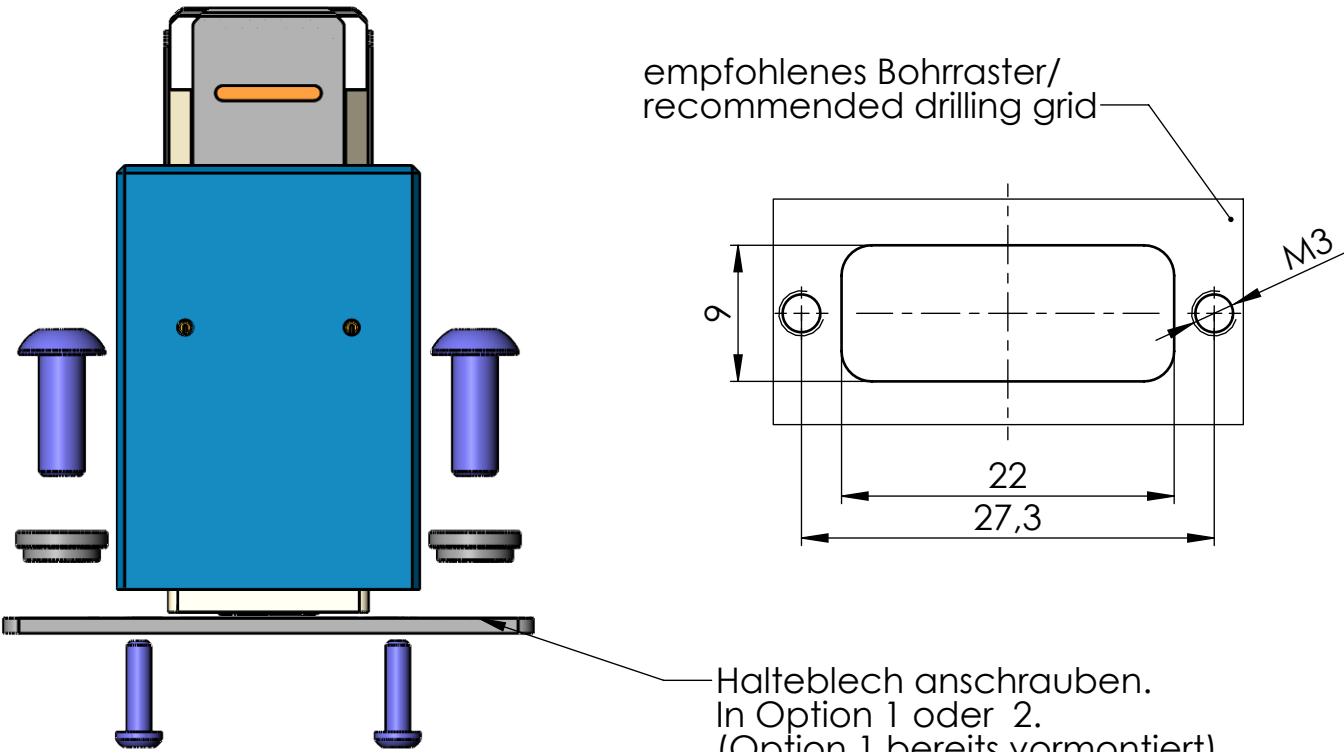
Blatt/Sheet: 1 von 2
DIN A3

RoHS-3;6c

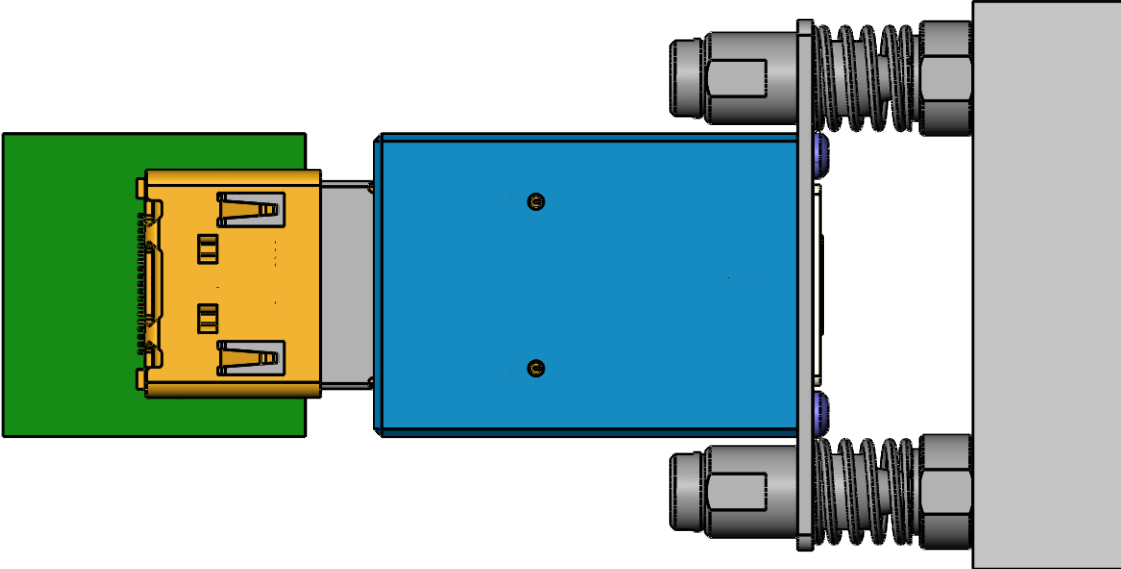
This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

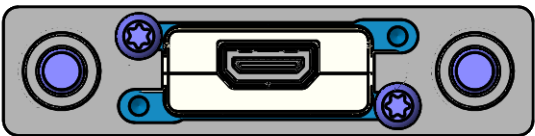
Montage/ assembling:



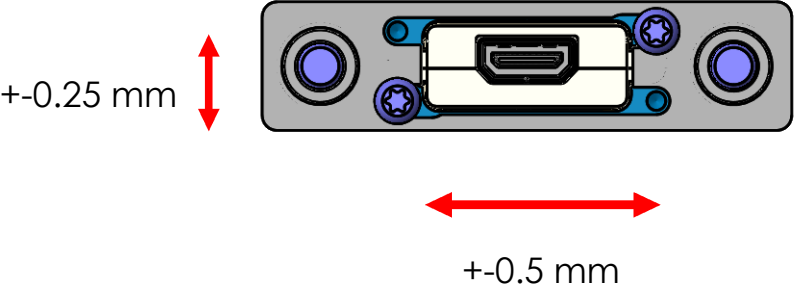
Halteblech anschrauben.
In Option 1 oder 2.
(Option 1 bereits vormontiert)
Screw on holding plate.
Choose option 1 or 2.
(Option 1 pre-assembled)



Option 1 (Diagonale 1):
Schrauben in zentrierender Position in Halteplatte.
Screws in centering position in holding plate.



Option 2 (Diagonale 2):
Schrauben in einstellbarer Position in Halteplatte.
Screws in adjustable position in holding plate.



Hinweis/ note (Option 2):
Ausrichtung auf Prüfling kann im
verbauten Zustand erfolgen.
Schrauben leicht anziehen und erst nach dem
Ausrichten fix anziehen von Hinterseite oder seitlich über
Winkelschlüssel.

Adjustment to DUT could be performed in plugged
stituation. Do not tighten the screws from back side or at
the side by offset screddriver until the plug is aligned to the
DUT.

RoHS-3;6c

Maßstab/Scale: 2:1	Benennung/Designation: PS-HDMI2.0A-M-019-G5-B-01 Prüfstecker	Index: 0	Blatt/Sheet 2 von 2
gespeichert/saved: 05.05.2022 12:56:49	PS-HDMI2.0A-M-019-G5-B-01 test plug		
Montageanleitung/instruction sheet	Artikel-Nr./PartNo.: 112626_Kundenzeichnung		DIN A3
ingun			