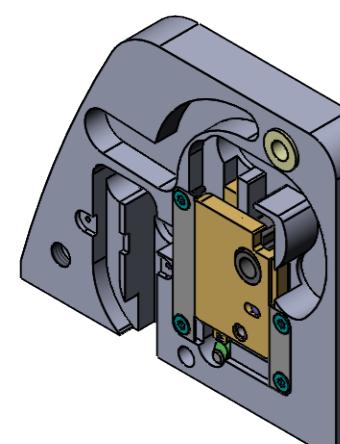
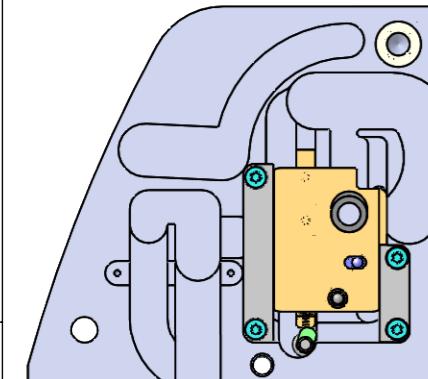
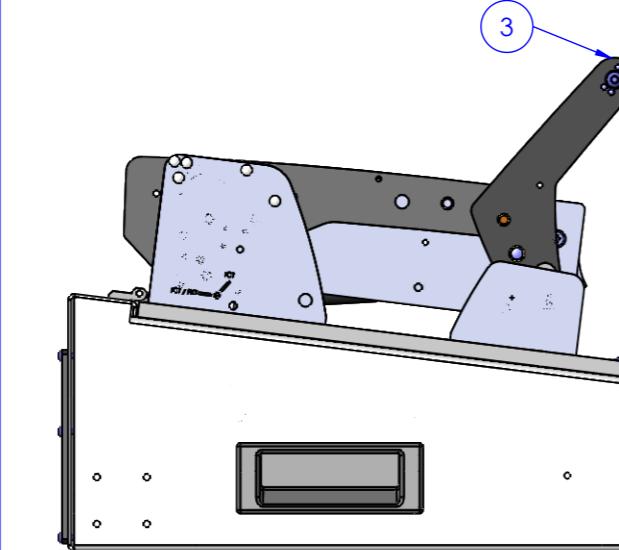


- A  
1: Gasdruckfedern von der Seitenwand lösen.  
Die rechte Seite zuerst  
2: Adapter öffnen und Lagerbock abschrauben  
3: Adapter schließen und Antriebeinheit wie abgebildet öffnen.  
4: Antriebeinheit links mit Lagerbock anheben und nach links abnehmen.  
5: Vorgefrästen Ausschnitt ausbrechen.  
6: Antriebeinheit mit zwei Stufenlagerbock wieder einsetzen und schließen.  
7: Adapter öffnen und Lagerbock anschrauben.  
8: Gasdruckfedern wieder einhängen.  
Links zuerst

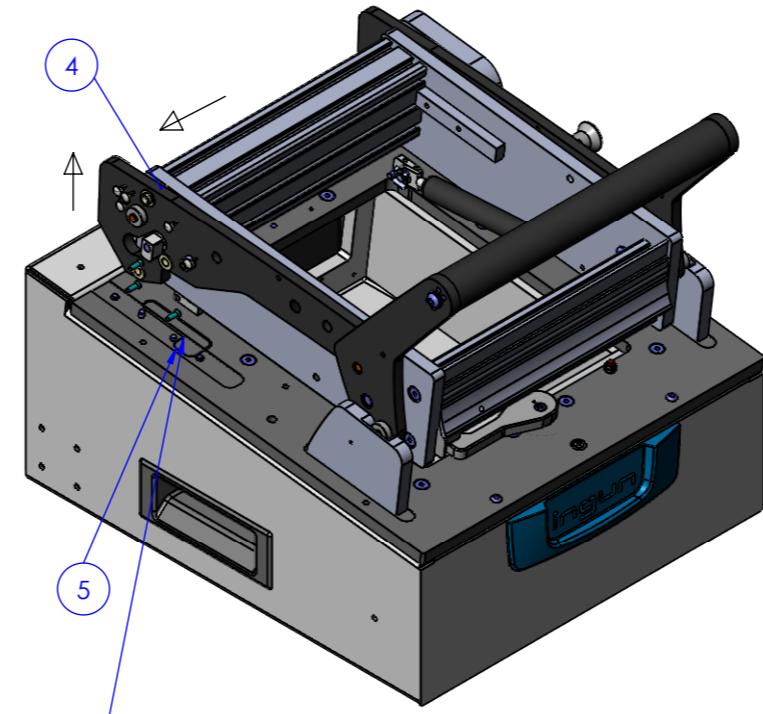
- B  
1: Detach the right-hand side gas pressure spring from the side of the housing and then the left.  
2: Open the fixture and unscrew the bearing bracket.  
3: Close fixture and open drive unit as shown.  
4: Lift up the drive unit on the left using the bearing bracket and remove from the left.  
5: Remove the pre-milled cut-out section  
6: Reinsert the drive unit with the two-stage bearing block and close.  
7: Open the fixture and screw on the bearing block.  
8: Re-install the left-hand gas pressure spring and then the right.



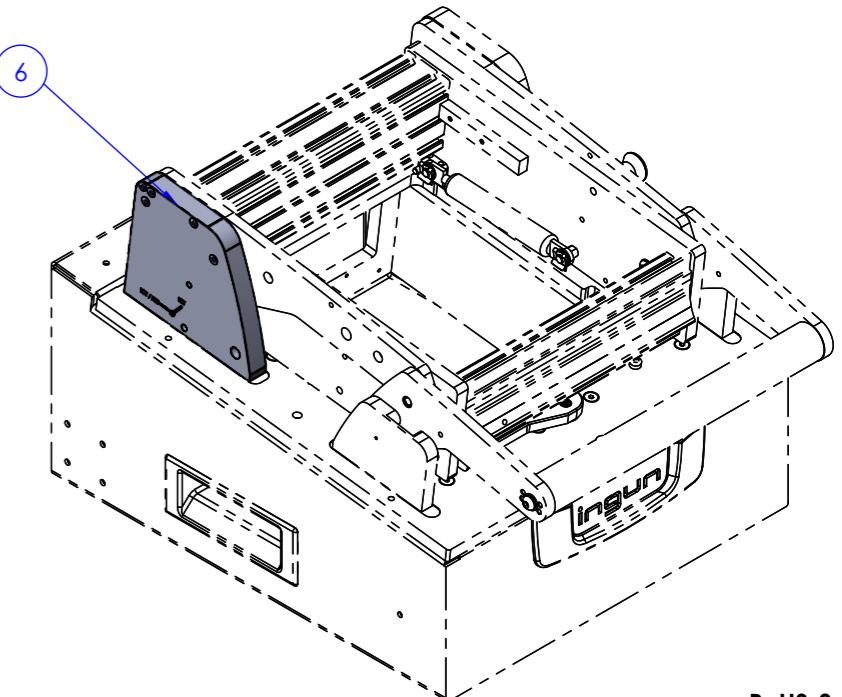
Schritt / step 3



Schritt / step 4 u. 5



Schritt / step 6



Maßstab/Scale:	1:10	
gespeichert/saved:	10.11.2021 13:59:39	
Montageanleitung/instruction sheet		

Benennung/Designation:  
FB-2VM-MA2xxx 2-Stufen-Verriegelung mech.  
FB-2VM-MA2xxx / dual-stage-locking unit mech.  
Artikel-Nr./PartNo.:  
**106834\_Montagezeichnung**

RoHS-3;6c

**ingun**

Index: 4  
Blatt/Sheet 1 von 1  
DIN A3