

SleeveProbe™ SET

SET-SLV-030-0002-SPT-FH-KS

Article SET-SLV030-0001



DIRECTEMENT AU PRODUIT

ingun®

Partner for Future Technology

- Force de contact très élevée, jusqu'à 3 N, grâce à une mise en contact sûre via Flux et adaptée à la mise en contact OSP.
- Latitude de configuration importante grâce au positionnement flexible, mise en contact à 360° possible
- Frais de maintenance réduits grâce à une haute durée de vie, côté d'actionnement robuste et pointe d'une longue durée de vie
- Qualité stable du signal avec faible résistance de transition

NEW

Structure de base

Le SleeveProbe™ comprend 4 composants que le client peut monter facilement. La douille de guidage et la douille de contact par enfichage sont mises en place dans les alésages réceptacles respectifs et reliés avec le flexible. Ensuite on pousse la pointe avec le piston flexible (fil) en avant, dans la douille de contact par enfichage, jusqu'en butée. (Vous trouverez des informations plus détaillées sur l'incorporation dans les instructions de montage.)

Le positionnement du côté d'actionnement peut avoir lieu indépendamment du côté de mise en contact.

Mode de fonctionnement

En position de base, le piston flexible de la SleeveProbe™ est escamoté. Si sur le côté d'actionnement une force est exercée sur le piston rigide, le ressort présent dans la SleeveProbe™ se comprime et la partie flexible du piston (le fil) est poussée dans le tube flexible et la douille de guidage jusqu'à ce que la pointe du piston entre en contact de manière sûre avec le point de test. Évitez de former des boucles et des rayons de courbure serrés (rayon minimum 50 mm) avec le tube flexible.

L'actionnement de la SleeveProbe™ peut avoir lieu avec une pointe de test standard. Par exemple GKS-112 217 175 N 5002 (article GKS-112-1574)

Matériel fourni

The set consists of the probe with tungsten wire installed, receptacle, guide sleeve and the tube. All parts are supplied individually packaged.



1:1

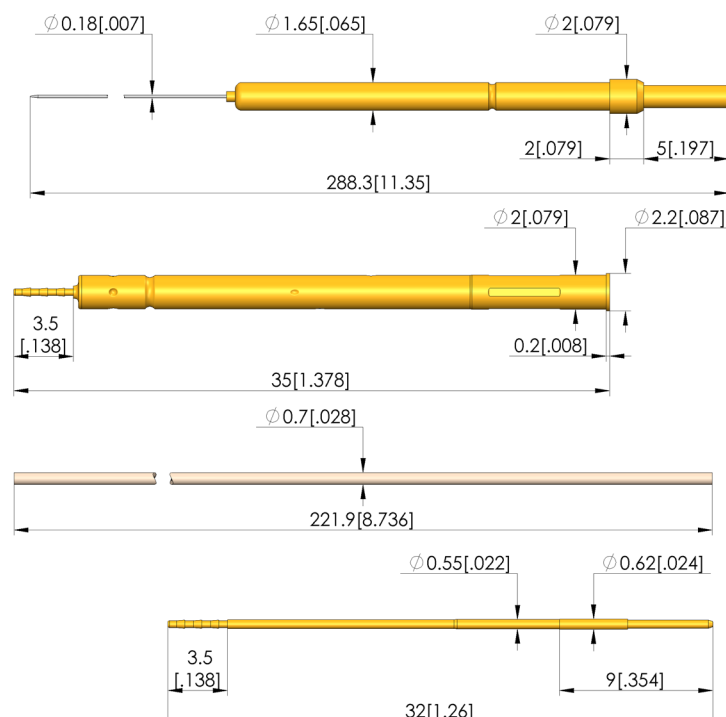
Assemblage

Refer the installation instructions when assembling the set and use suitable tools. We recommend the following tools for assembly:

- Pointe (SLV) SW-GKS-912B
- Douille de contact (KS) SW-KS-112
- Flexible (SPT) SW-0014
- Douille de guidage (FH) SW-0003

Dimensionnement de la force de contact

La pointe de test amortie développe une force de rappel de 1,5 N lors de la course de travail (voir le diagramme force/course). Pour la surface de contact dans le tube flexible et la douille de guidage, il faut partir d'une perte par friction de 0,5 N.



SleeveProbe™ SET

SET-SLV-030-0002-SPT-FH-KS

Article SET-SLV030-0001



DIRECTEMENT AU PRODUIT

ingun®

Partner for Future Technology

Données générales

Groupe de produits:	ICT / FCT (test en circuit et test de fonction)
Sous-groupe de produits:	Finepitch
Série:	SLV-030
Trame:	0,76 mm
Mise en contact de:	Pad
Magnétique:	oui
Type d'incorporation:	enfichable
Système de changement rapide:	oui
Hauteur d'incorporation réglable:	non
Sécurisé antitorsion:	non
Douille de contact adaptée:	
Température min.:	-40 °C
Température max.:	80 °C
Conforme RoHS:	oui

Données sur la forme de tête

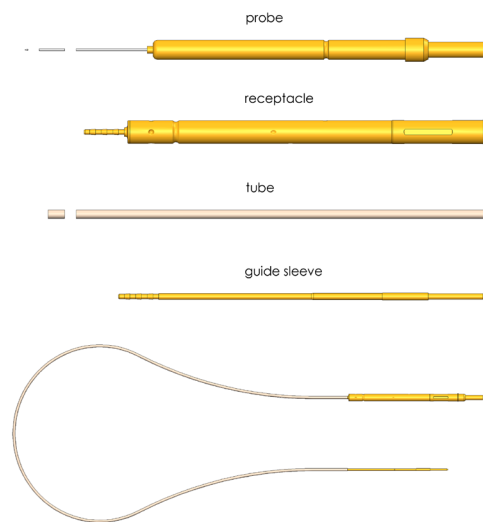
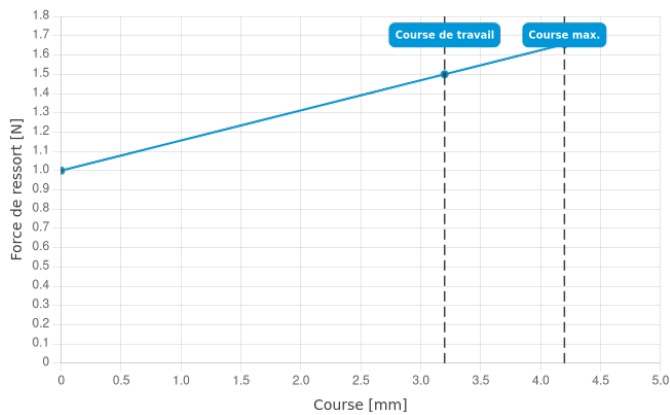
Forme de tête:	13 Pointe à 30°, arrondie
Diamètre de tête:	0,18 mm
Forme de tête surface:	U non fini

Caractéristiques électriques

Ampérage supportable / Intensité nominale:	1,5 A
Résistance (Ri) typique, raccordement sur piston:	650 mOhm

Caractéristiques mécaniques

Longueur totale:	288 mm
Course maximale:	4,2 mm
Précontrainte ressort:	1 N
Cote E / Cote de collet:	9
Force de ressort en course de travail:	1,5 N
Course de travail recommandée:	3,2 mm



INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162
78467, Constance, Germany
Phone +49 7531 8105-0
Customer hotline +49 7531 8105-888
Fax +49 7531 8105-65
info@ingun.com



Tarifs et délais de livraison sur demande.
Modifications techniques réservées. 11/25_FR

Informations avancées sur le thème
Pointes de test ICT/FCT



ingun.com

POINTES DE TEST ICT/FCT