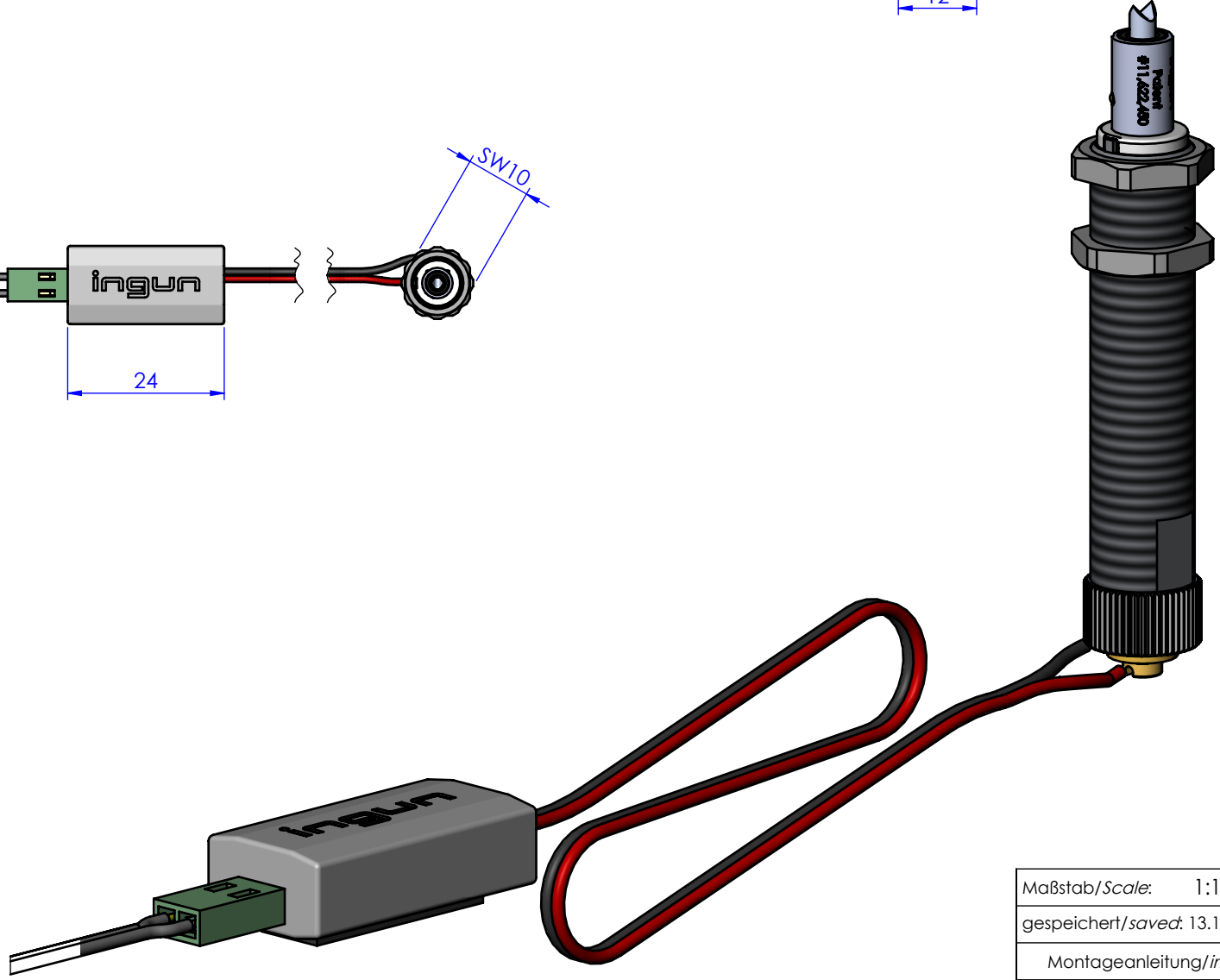
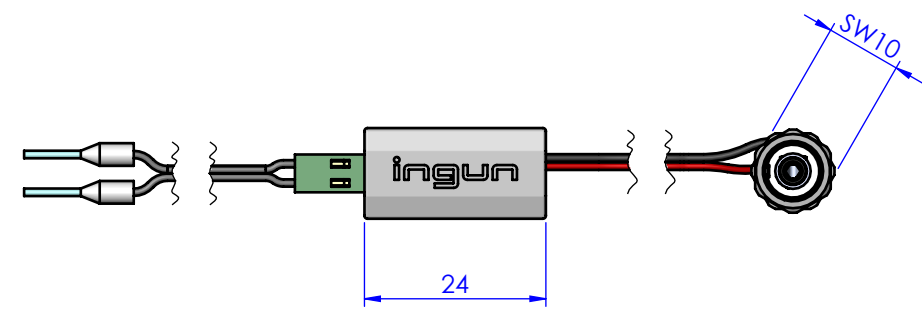
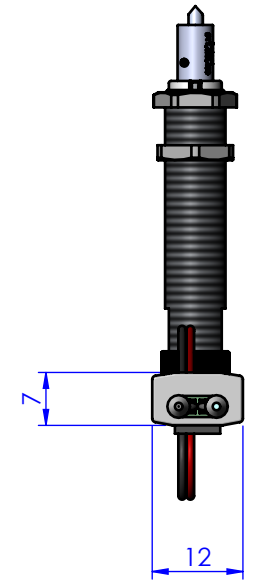
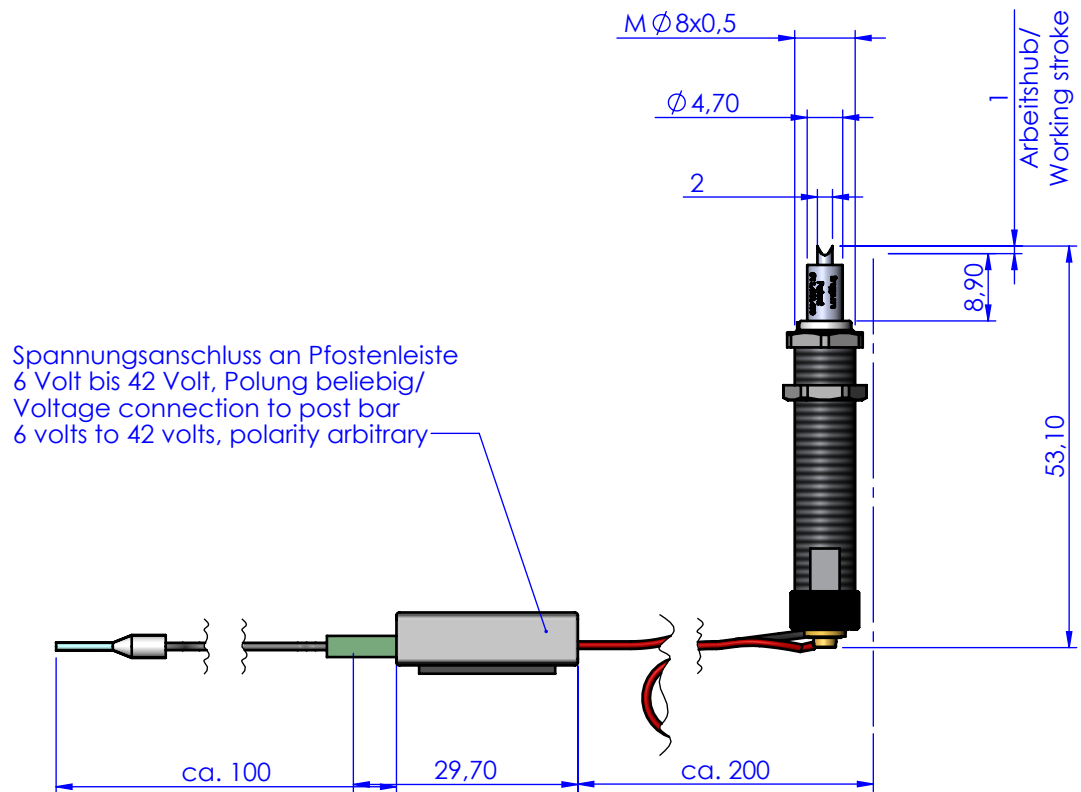


This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.



Technische Daten:

Maximaler Arbeitshub:	1,6 mm
Empfohlener Arbeitshub:	1,0 mm
Federkraft (bei empfohlenem Arbeitshub):	ca. 3,0 N
Markierfläche:	Kreis 2mm $\varnothing$
Empfohlener Markierimpuls:	ca. 1 sec.
Stichelmaterial:	Vollhartmetall
Außengewinde:	M8x0,5 (Mutter SW10)
Außenabmaße (dxl):	$\varnothing 8 \times 53 \text{ mm}$
Getriebemotor Daten:	
Nennspannung:	von 6 V bis 42 V
Typenleistung:	0,120 W
Leerlaufstrom:	5,0 mA bei 12 V
Max. Dauerbelastungsstrom:	10 mA bei 12 V
Anlaufstrom:	25 mA bei 12 V
Stichelleerlaufdrehzahl:	2,3 sec. -1
Max. Sticheldrehmoment:	29 mNm

Graviereinheit: Part No.: 107374

Technical Data:

Maximum working stroke:	1.6 mm
Recommended working stroke:	1.0 mm
Spring Force (at recommended working stroke):	approx. 3.0N
Marking area:	circle 2mm $\varnothing$
Recommended marking impulse:	ca. 1 second
Engraver material:	Solid carbide
External thread:	M8x0.5 (nut screw SW10)
Overall dimensions (dxl):	$\varnothing 8 \times 53 \text{ mm}$
Geared Motor Data:	
Rated voltage:	from 6 V to 42 V
Performance:	0.120 W
Idle current:	5.0 mA at 12 V
Maximum constant load current:	10 mA at 12 V
starting current:	25mA at 12 V
Engraver idle speed:	2.3 sec. -1
Maximum torque of engraver:	29 mNm

Engraving unit: Part number: 107374