



DIREKT ZUM PRODUKT

Skalierung der Strombelastbarkeit durch Hochstrom-Multi-köpfe

Kontaktierung von Batteriezellen hoher Kapazitäten

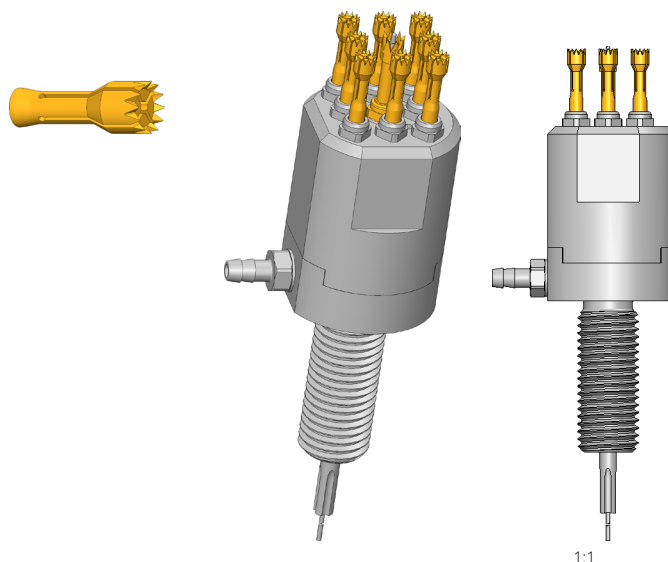
- Zuverlässige Kontaktierung von Batteriezellen
- Modularer Aufbau ermöglicht Skalierung der Stromübertragung mit bewährten INGUN Standardprodukten
- Steigerung der maximalen Stromübertragung durch Kühlung des Grundkörpers
- Kühlung der Kontaktfläche durch GKS-667 optional verfügbar
- Spannungsüberwachung durch zentrischen Sensekontakt möglich
- TKS-667, integriert in die Einheit zur Temperatur- und Spannungsmessung
- Einfache Montage in Platte oder Stromschiene durch flexibel einsetzbaren Gewindebolzen

Verwendung

HCM-Baureihe wurde speziell für die flexible Skalierbarkeit von Hochstromkontaktierungen entwickelt. Der Modulare Aufbau ermöglicht es die Produkteigenschaften auf die Anwendung anzupassen und damit immer das passende Produkt bei hoher Variabilität der Prüflinge, wie es bei der Kontaktierung von Batteriezellen der Fall ist, zur Verfügung stellen zu können.

Aufbau

HCM Produkte bestehen jeweils aus einem Grundkörper sowie zueinander parallelgeschalteten stromübertragende Hochstromkontaktstiften. Die Funktionalität kann zusätzlich durch einen zentrisch positionierten Sensekontaktstifte oder Temperaturmessstift mit integriertem Senseabgriff erweitert werden. Optionale Luftkühlstifte, alternativ zu den stromübertragenden Kontakten, runden die Funktionserweiterung ab.



Montage

HCM Produkte können durch Kontermuttern in einer entsprechende Bohrung auf einer Trägerplatte fixiert oder direkt in eine Stromschiene mit entsprechender Gewindebohrung eingebaut werden. Wird das HCM Produkt in eine z.B. nicht leitende Platte eingebaut, so kann der Stromanschluss am Gewindebolzen mittels Kabelschuh erfolgen. Der optionale Sense-Kontakt, anzuschließen an vorgesehener Lötmulde, sowie der Temperaturfühler werden zentrisch abgeführt.

Hinweis:

Die Grundkörper der HCM sind flexibel bestückbar mit Produkten der Baureihen BCP-120, BCP-113 und BCP-667. Durch die Kombination des BCP-667, der speziell für die Kontaktierung von Batteriezellen mit Oxidschichten entwickelt wurde ist es möglich die Verlustleistungen, welche während der Batteriezellenproduktion auftreten stark zu reduzieren.



DIREKT ZUM PRODUKT

Allgemeine Daten

Einschraubdrehmoment max.:	100 cNm
Produktgruppe:	Standard HSS (geschraubt)
Unterproduktgruppe:	Standard HSS (geschraubt)
Baureihe:	HCM-667
Anwendung empf.:	Formation
Raster:	19 mm
Kontaktierung von:	-
Magnetisch:	ja
Einbauart:	einschraubbar
Schnellwechselsystem:	nein
Anschlussart am Kontaktstift:	Gewindeanschluss
Einbauhöhe einstellbar:	nein
Verdrehgesichert:	ja
Einschraubdrehmoment:	100 cNm
Temperatur min.:	-40 °C
Temperatur max.:	80 °C
RoHS-konform:	ja

Daten zur Kopfform

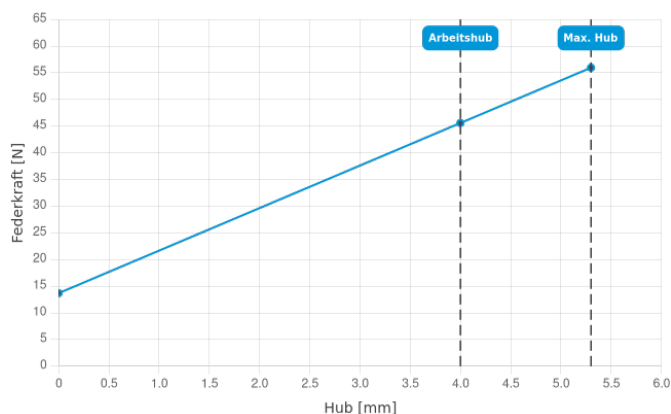
Kopfform:	68 Spreizkopf mit stirnseitigen Spitzen/Schneidkanten
Kopfdurchmesser:	2,4 mm
Kopfform Oberfläche:	A Gold
Kopfform Werkstoff:	3 CuBe

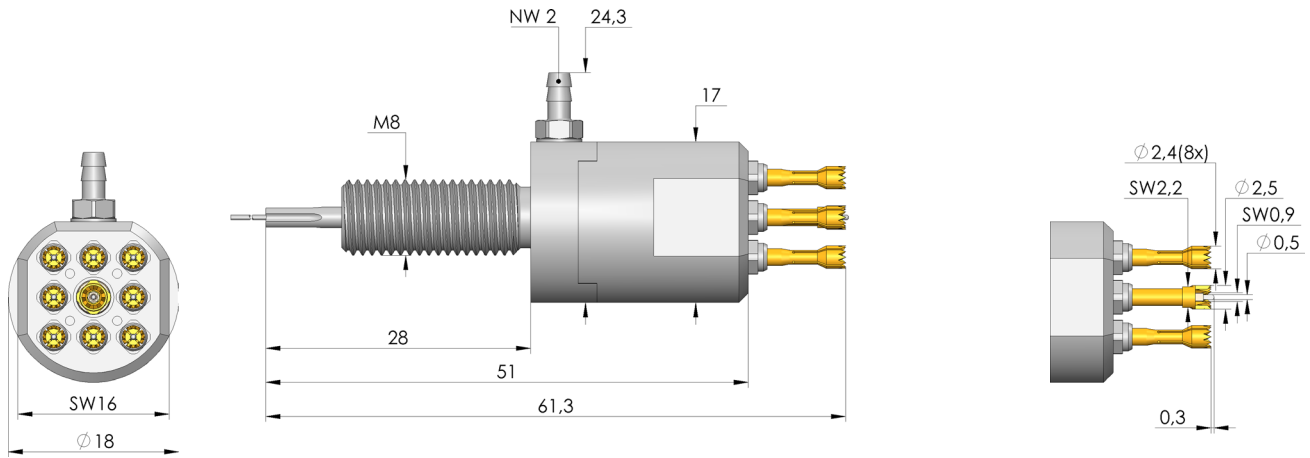
Elektrische Daten

Strombelastbarkeit / Nennstrom:	400 A
Strombelastbarkeit auf Kupfer @ $\Delta T \leq 20$ K:	150 A
Strombelastbarkeit auf Kupfer @ $\Delta T \leq 60$ K:	400 A
Strombelastbarkeit auf Aluminium @ $\Delta T \leq 20$ K:	120 A
Strombelastbarkeit auf Aluminium @ $\Delta T \leq 60$ K:	200 A
Durchgangswiderstand typisch max. (Anschluss am Kolben):	1 mOhm

Mechanische Daten

Gesamtlänge:	61,3 mm
Stifthülsendurchmesser:	18 mm
Maximaler Hub:	5,3 mm
Federvorspannung:	13,69 N
Federkraft bei Arbeitshub:	45,6 N
Empf. Arbeitshub:	4 mm





Sense- und Temperaturkontakt
TKS-667 388 250 A 5602 M-T5



Hochstrom-Multiheads

HCM-667-0001 C01-08000-03

Artikel HCM-667-0006



DIREKT ZUM PRODUKT

ingun[®]

Partner for Future Technology

INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162
78467 Konstanz, Deutschland
Telefon +49 7531 8105-0
Kundenhotline +49 7531 8105-888
Fax +49 7531 8105-65
info@ingun.com



Preise und Lieferzeiten auf Anfrage.
Technische Änderungen vorbehalten. 07/26_DE

Weitere Informationen zum Thema
Hochstrom-Kontaktstifte



HOCHSTROM-KONTAKTSTIFTE

ingun.com