

Markiereinheit

ME-P-S2,0-16-054-QS4

Artikel 25241



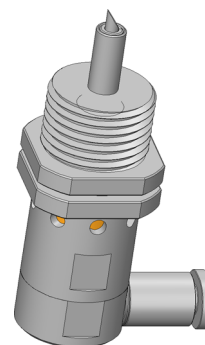
DIREKT ZUM PRODUKT

ingun[®]

Partner for Future Technology

- Kompakte, robuste Bauweise
- Präzise, stufenlose Positionierbarkeit
- Dauerhafte Markierung unterschiedlicher Werkstoffe
- Herausragende Lebensdauer mit hoher Verschleißfestigkeit und Verschleißbeständigkeit
- Pneumatischer Antrieb

INGUN SELECTION

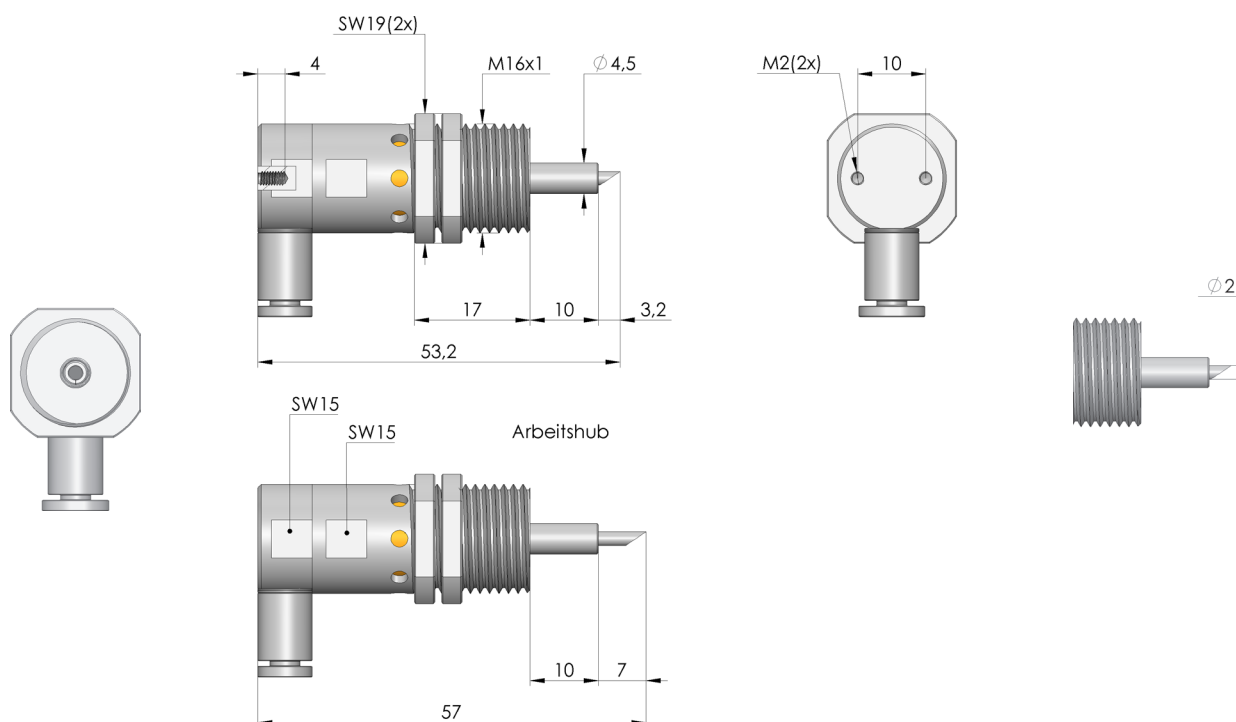


Verwendung

Die Markiereinheit (ME) wird zur prozesssicheren Kennzeichnung geprüfter Leiterplatten verwendet. Sie wird in einen Prüfadapter oder Austauschsatz platzsparend und präzise positionierbar eingebaut.

Funktionsweise

Der Markierstichel wird mittels Druckluft in eine Drehbewegung gebracht. Gleichzeitig wird eine Hubbewegung ausgeführt, so dass der Markierstichel auf die Leiterplatte gedrückt wird und durch die Drehbewegung den Prüfling dauerhaft markiert. Sobald die Druckluft abgestellt ist, wird der Markierstichel durch die innenliegende Feder in seine Ausgangsposition zurückbewegt.



Markiereinheit

ME-P-S2,0-16-054-QS4

Artikel 25241



DIREKT ZUM PRODUKT

ingun[®]

Partner for Future Technology

Allgemeine Daten

Produktgruppe:
Baureihe:
Ausführung:
Zubehörtyp:
Außenmaße (DxL):
Außengewinde:
Kontermutter Schlüsselweite:
Markierart:
Markierung Ø ca.:
Werkstoffoberflächen:
Gewicht:
Temperatur min.:
Temperatur max.:
RoHS-konform:

Markiereinheiten (ME)
ME-P
pneumatisch
Ausbauzubehör
16 x 54 mm
M16 x 1
19 mm
Kreis
2 mm
hart / weich
0,07 kg
-30 °C
80 °C
ja

Passend für

Manuelle Prüfadapter (MA):
Vakuum-Prüfadapter (VA):
Austauschsätze MA (ATS MA):
Austauschsätze VA (ATS VA):
Austauschsätze PA (ATS PA):

MA 20xx
VA xxxx

ATS VINxxx
ATS PAZxxx

Technische Daten

Empfohlener Arbeitshub ca.: 2 mm
Empfohlener Markierimpuls ca.: 0,5 – 0,1 s
Maximaler Hub ME: 3,5 mm
Andruck bei Arbeitshub ca.: 2 N
Betriebsdruck: 6 bar
Betriebsmedium: gefilterte, nicht geölte Druckluft
Markierkopf: Schneidstichel
Stichelmaterial: Vollhartmetall
Stichelhärte ca.: 1600 HV
Druckluftanschluss: QS-4
Filterfeinheit max.: 40 µm
Normalnenndurchfluss min.: 100 l/min
Antrieb: Druckluftmotor
Motoranschluss über: Druckluftanbindung
Leerlaufdrehzahl ca.: 27 U/min
Geräuschemission: 90 dB 1m Abstand

Test Tabelle von Andi DE

A1	B1	C1
A2	B2	C2
A3	B3	C3

INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162
78467 Konstanz, Deutschland
Telefon +49 7531 8105-0
Kundenhotline +49 7531 8105-888
Fax +49 7531 8105-65
info@ingun.com



Preise und Lieferzeiten auf Anfrage.
Technische Änderungen vorbehalten. 11/25_DE

Weitere Informationen zum Thema
Markiereinheiten



ingun.com