

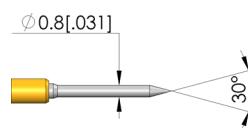
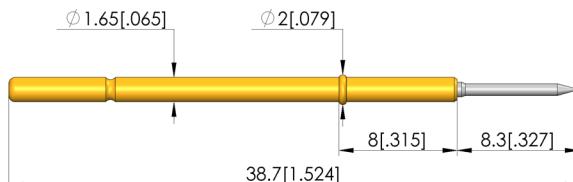


DIRECTAMENTE AL PRODUCTO

- Puntas de prueba robustas y estables con cuello marcado (tope) en el casquillo del perno
- Ajuste óptimo de las proporciones de carrera en la mesa de prueba: El cuello (medida E) está disponible en diferentes alturas, lo cual en combinación con los receptáculos permite una máxima flexibilidad de la altura de montaje
- Están disponibles variantes con resorte de acero inoxidable para temperaturas de -100 °C hasta +200 °C



1:1



#### Datos generales

Grupo de productos: ICT / FCT (Prueba Incircuit y de funcionamiento)

Subgrupo de productos: Estándar métrico

Serie: GKS-112

Rejilla: 2,54 mm

Contacto de: PAD

Magnético: Sí

Modo de montaje: Enchufable

Sistema de cambio rápido: Sí

Altura de montaje ajustable: No

Con sistema antigiro: No

Casquillo de contacto compatible: KS-112

Temperatura mín.: -40 °C

Temperatura máx.: 80 °C

Conforme RoHS: Sí

#### Datos sobre el tipo de cabeza

Forma del cabezal:

01 Punta 30°, autolimpiente

0,8 mm

Diámetro de cabeza:

R Rodio

Tipo de cabeza superficie:

2 Acero

Tipo de cabeza material:

#### Datos eléctricos

Capacidad de corriente / corriente nominal: 5 A

20 mOhm

Resistencia (R<sub>i</sub>) típica:

#### Datos mecánicos

Longitud total: 38,7 mm

1,66 mm

Diámetro de casquillo del perno:

5,3 mm

Carrera máxima:

1,49 N

Precarga de muelle:

08

Medida E / dimensión del cuello:

5 N

Fuerza de resorte durante la carrera de trabajo:

4 mm

Carrera de trabajo recomendada:

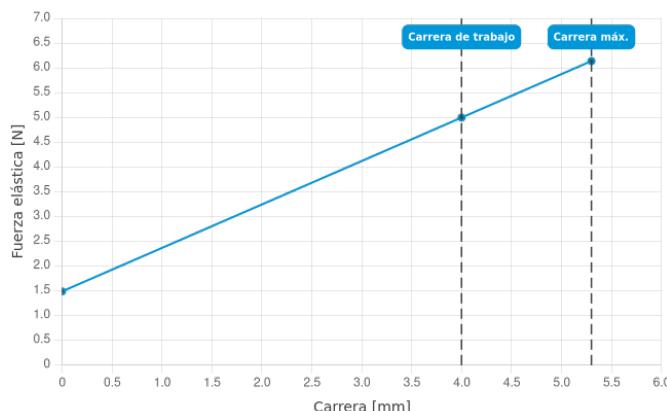
# Test Probe GKS-112 201 080 R 5008

Artículo GKS-112-1482



DIRECTAMENTE AL PRODUCTO

**ingun**<sup>®</sup>  
Partner for Future Technology



## INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162  
78467, Constance, Germany  
Phone +49 7531 8105-0  
Customer hotline +49 7531 8105-888  
Fax +49 7531 8105-65  
info@ingun.com



Precios y plazos de entrega a consultar.  
Cambios técnicos reservados. 11/25\_ES

2 / 2

Más información sobre el tema  
**ICT/FCT Puntas de prueba**



[ingun.com](http://ingun.com)

ICT/FCT PUNTAS DE PRUEBA