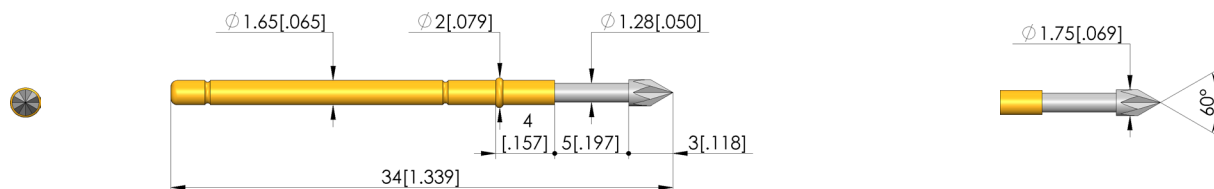
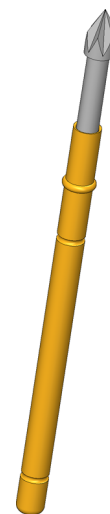




- Puntas de prueba robustas y estables con cuello marcado (tope) en el casquillo del perno
- Ajuste óptimo de las proporciones de carrera en la mesa de prueba: El cuello (medida E) está disponible en diferentes alturas, lo cual en combinación con los receptáculos permite una máxima flexibilidad de la altura de montaje
- Variante enrollada en el centro con poco juego, para conectar puntos de prueba pequeños
- Están disponibles variantes con resorte de acero inoxidable para temperaturas de -100 °C hasta +200 °C



### Datos generales

Grupo de productos:	ICT / FCT (Prueba Incircuit y de funcionamiento)
Subgrupo de productos:	Estándar métrico
Serie:	GKS-912
Rejilla:	2,54 mm
Contacto de:	
Magnético:	Sí
Modo de montaje:	Enchufable
Sistema de cambio rápido:	Sí
Altura de montaje ajustable:	No
Con sistema antigiro:	No
Casquillo de contacto compatible:	KS-112
Temperatura mín.:	-40 °C
Temperatura máx.:	80 °C
Conforme RoHS:	Sí

### Datos sobre el tipo de cabeza

Forma del cabezal:	17 Cono con 6 cantos cortantes, autolimpiante
Diámetro de cabeza:	1,75 mm
Tipo de cabeza superficie:	N Níquel
Tipo de cabeza material:	2 Acero

### Datos eléctricos

Capacidad de corriente / corriente nominal:	5 A
Resistencia (Ri) típica:	20 mOhm

### Datos mecánicos

Longitud total:	34 mm
Diámetro de casquillo del perno:	1,66 mm
Carrera máxima:	5 mm
Precarga de muelle:	0,61 N
Medida E / dimensión del cuello:	04
Fuerza de resorte durante la carrera de trabajo:	2,25 N
Carrera de trabajo recomendada:	4 mm

Test Probe

**GKS-912 217 175 N 2204**

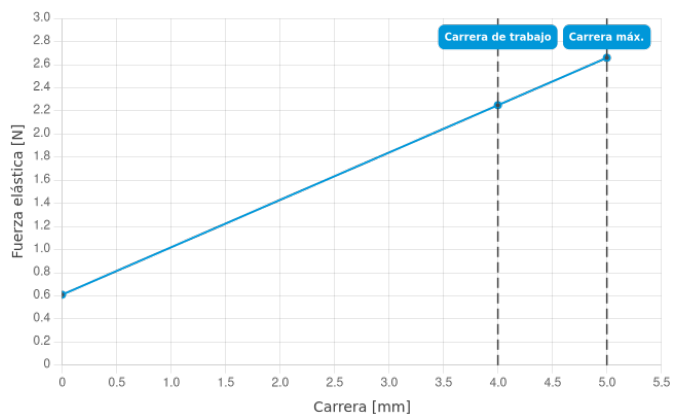
Artículo GKS-912-0343



DIRECTAMENTE AL PRODUCTO

**ingun**<sup>®</sup>

Partner for Future Technology



**INGUN Prüfmittelbau GmbH**

Max-Stromeyer-Straße 162  
78467, Constance, Germany  
Phone +49 7531 8105-0  
Customer hotline +49 7531 8105-888  
Fax +49 7531 8105-65  
info@ingun.com



Precios y plazos de entrega a consultar.  
Cambios técnicos reservados. 12/25\_ES

Más información sobre el tema  
**ICT/FCT Puntas de prueba**



ingun.com