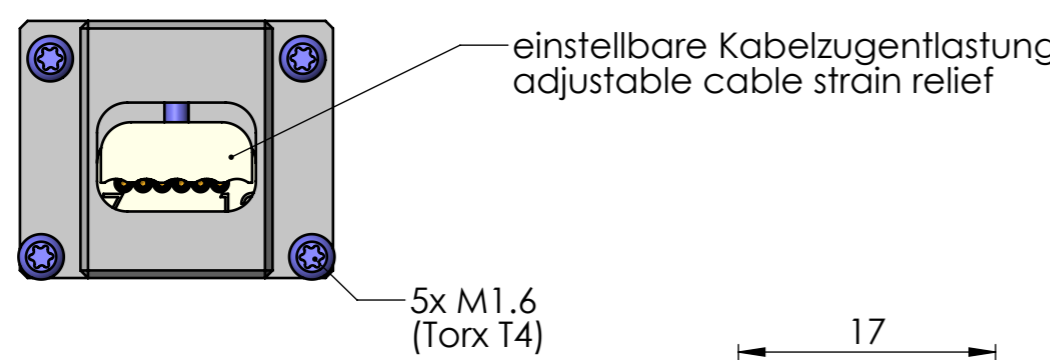
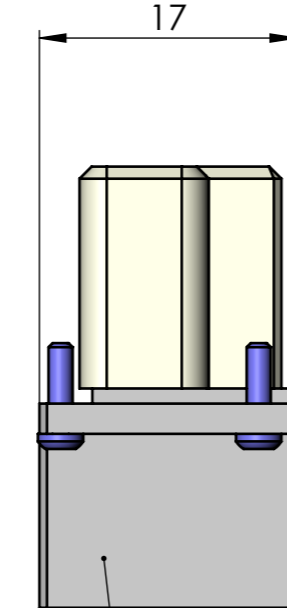
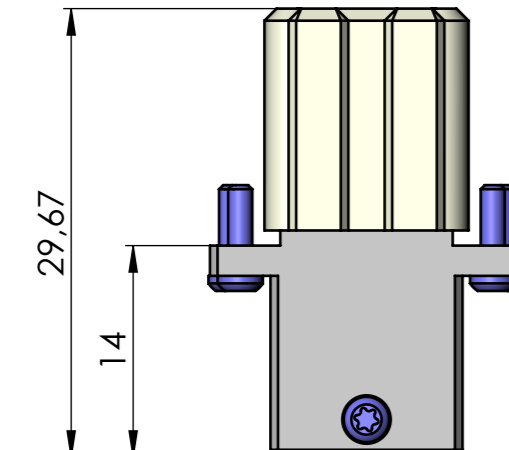
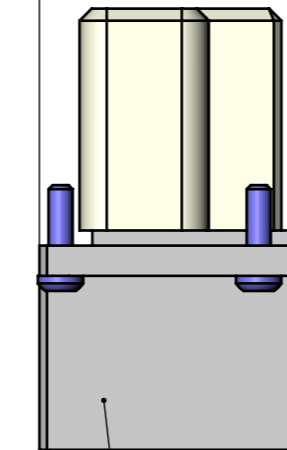
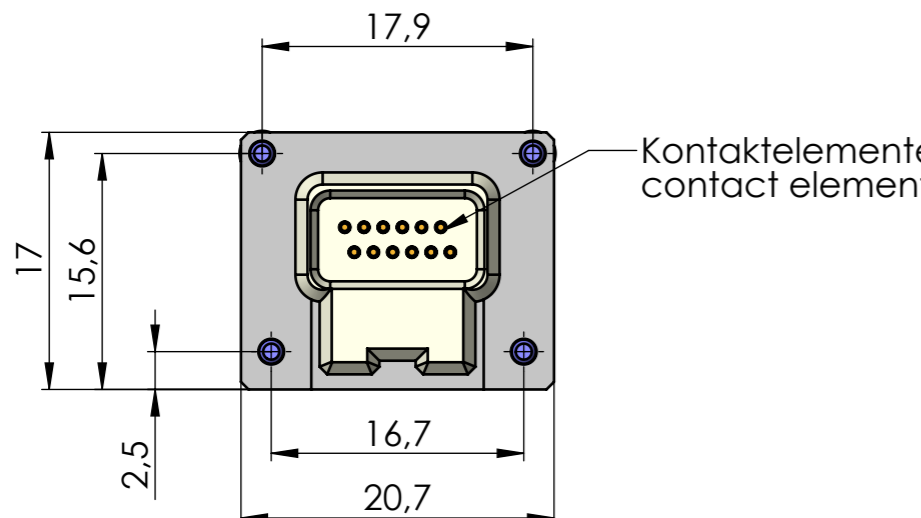
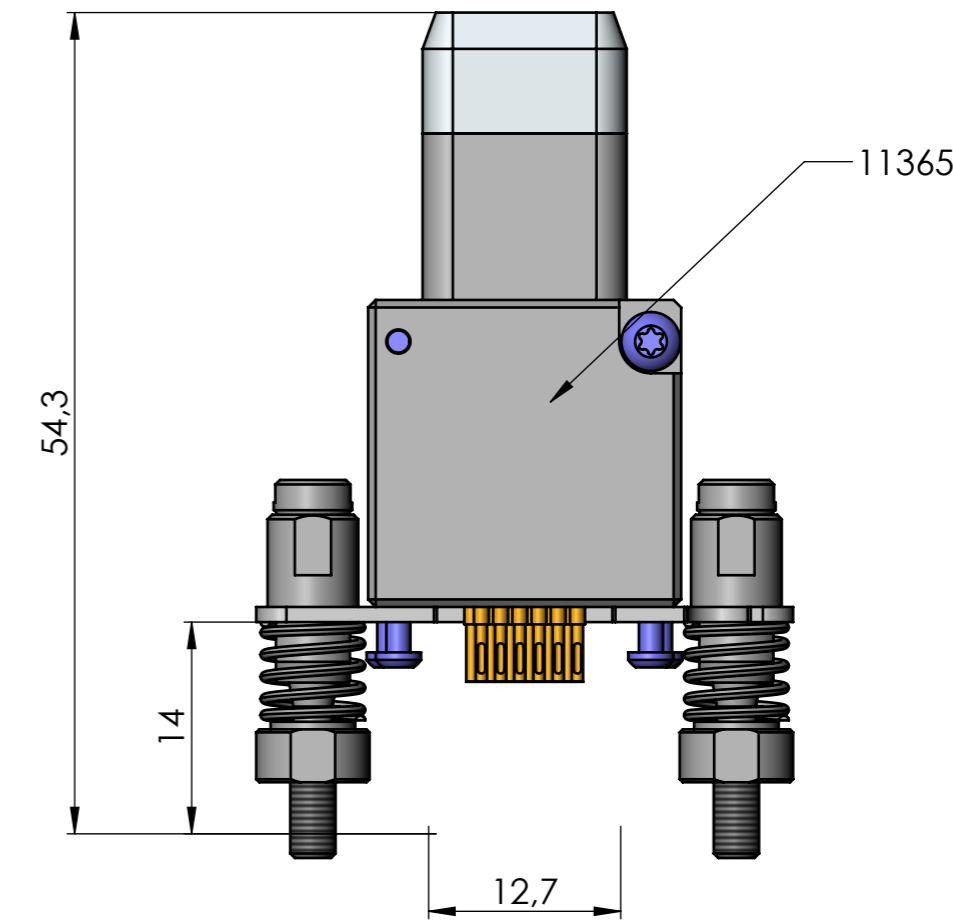


This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

A																																															
B																																															
C																																															
D																																															
E																																															
F																																															
RoHS-3:6c																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 5%;">Idx.</td> <td style="width: 75%;">Änderungstext/Text of modification</td> <td style="width: 10%;">Datum/Date</td> <td style="width: 10%;">Name</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Veredelung/Finish:</td> <td>Maßstab/Scale: 2:1</td> <td>Gewicht/Weight: 60.07 g</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Werkstoff/Material:</td> <td>Oberfläche/Surface: 4512.06 mm²</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Benennung/Designation:</td> <td>Baureihe/Serie:</td> </tr> <tr> <td colspan="3">SE-HSAL2-12-M-G-000</td> <td>HSAL2 12-Pin</td> </tr> <tr> <td colspan="3">SE-HSAL2-12-M-G-000</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3">Artikel-Nr./PartNo.:</td> <td>Index:</td> </tr> <tr> <td colspan="3">114617_Kundenzeichnung</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td>Blatt/Sheet: 1 von 2</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td>DIN A3</td> </tr> </table>								Idx.	Änderungstext/Text of modification	Datum/Date	Name		Veredelung/Finish:	Maßstab/Scale: 2:1	Gewicht/Weight: 60.07 g			Werkstoff/Material:	Oberfläche/Surface: 4512.06 mm²	Benennung/Designation:			Baureihe/Serie:	SE-HSAL2-12-M-G-000			HSAL2 12-Pin	SE-HSAL2-12-M-G-000				Artikel-Nr./PartNo.:			Index:	114617_Kundenzeichnung			0				Blatt/Sheet: 1 von 2				DIN A3
Idx.	Änderungstext/Text of modification	Datum/Date	Name																																												
	Veredelung/Finish:	Maßstab/Scale: 2:1	Gewicht/Weight: 60.07 g																																												
		Werkstoff/Material:	Oberfläche/Surface: 4512.06 mm²																																												
Benennung/Designation:			Baureihe/Serie:																																												
SE-HSAL2-12-M-G-000			HSAL2 12-Pin																																												
SE-HSAL2-12-M-G-000																																															
Artikel-Nr./PartNo.:			Index:																																												
114617_Kundenzeichnung			0																																												
			Blatt/Sheet: 1 von 2																																												
			DIN A3																																												

**Hinweis:
Note:**

Dieser Artikel kann nur in Kombination mit dem Prüfstecker 113658 (PS-HSAL2-M-012-G5-B-01) verwendet werden.
This article is just usable in combination with the test plug 113658 (PS-HSAL2-M-012-G5-B-01).



114617_Kundenzeichnung

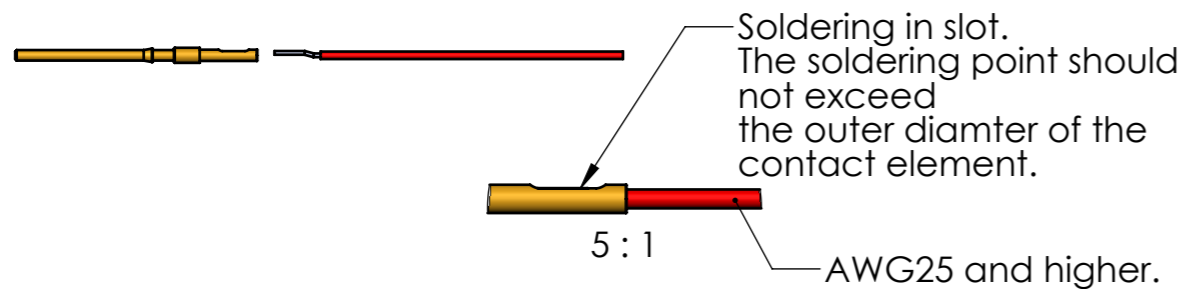
Index: **0**
Blatt/Sheet: 1 von 2
DIN A3

Montageanleitung Assembly instruction

Benötigte Werkzeuge: T5 (Torx), SW-ZW-GKS-075
Required tools: T5 (Torx), SW-ZW-GKS-075

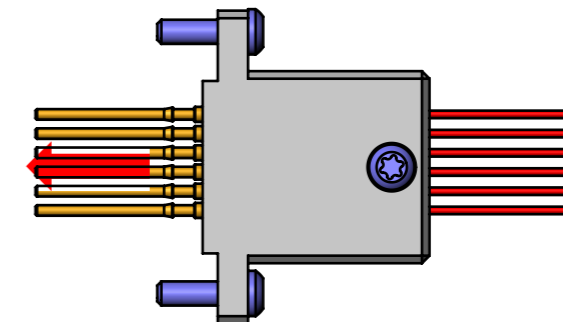
Schritt 1: Lötung des Kontaktelements mit individuellem Kabel.

Step 1: Soldering contact element with individual cable.



Schritt 2: Die Kabel mit den Kontaktelementen durch das Gehäuse fädeln.

Step 2: Thread the cables through the housing.

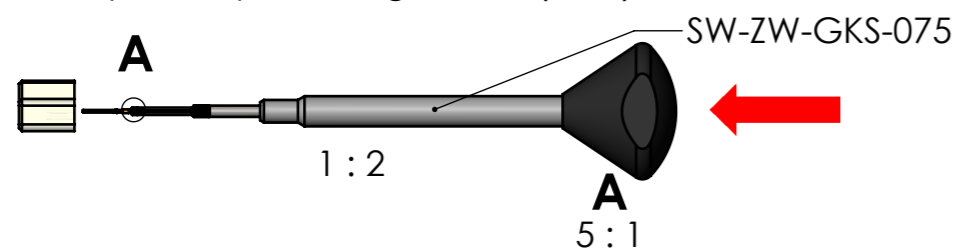


Schritt 3:

Die Kontaktelemente mit dem Setzwerkzeug SW-ZW-GKS-075 bis zum Anschlag eindrücken. Spezifische Pin-Konfiguration beachten (1-12)

Step 3:

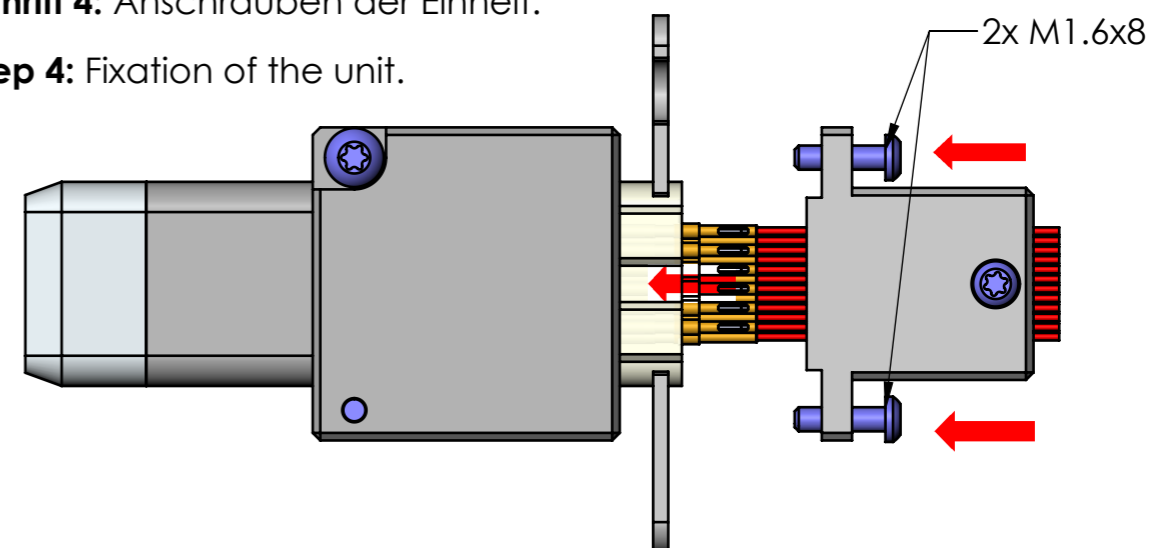
Insert the contact elements till the limit with the special tool SW-ZW-GKS-075. Consider of specific pin configuration (1-12).



Fläche für das Setzwerkzeug.
Bearing surface for insertion tool.

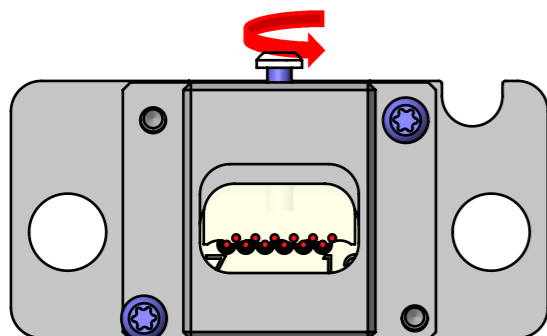
Schritt 4: Anschrauben der Einheit.

Step 4: Fixation of the unit.



Schritt 5: Zugentlastung festziehen wenn diese benötigt wird.

Step 5: Tighten the strain relief plate if needed.



RoHS-3:6c

Idx.	Änderungstext/Text of modification	Datum/Date	Name
	Veredelung/Finish:	Maßstab/Scale: 2:1	Gewicht/Weight: 60.07 g Oberfläche/Surface: 22328.27 mm²
	Benennung/Designation:		Baureihe/Serie:
	SE-HSAL2-12-M-G-000		HSAL2 12-Pin
	SE-HSAL2-12-M-G-000		
	Artikel-Nr./PartNo.:		Index:
	114617_Kundenzeichnung		0
			Blatt/Sheet 2 von 2 DIN A3

ingun

114617_Kundenzeichnung

Index:
0
Blatt/Sheet
2 von 2
DIN A3

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

 Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.