

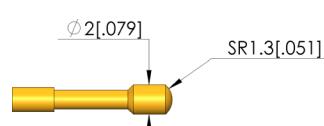
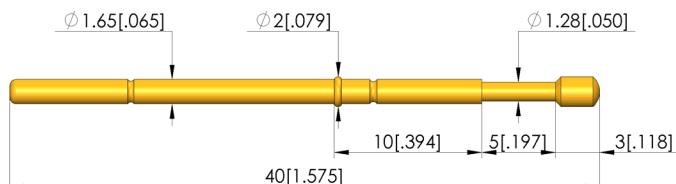


DIRECTAMENTE AL PRODUCTO

- Puntas de prueba robustas y estables con cuello marcado (tope) en el casquillo del perno
- Ajuste óptimo de las proporciones de carrera en la mesa de prueba: El cuello (medida E) está disponible en diferentes alturas, lo cual en combinación con los receptáculos permite una máxima flexibilidad de la altura de montaje
- Variante enrollada en el centro con poco juego, para conectar puntos de prueba pequeños
- Están disponibles variantes con resorte de acero inoxidable para temperaturas de -100 °C hasta +200 °C



1:1

**Datos generales**

Grupo de productos: ICT / FCT (Prueba Incircuit y de funcionamiento)

Subgrupo de productos: Estándar métrico

Serie: GKS-912

Rejilla: 2,54 mm

Contacto de: PAD

Magnético: Sí

Modo de montaje: Enchufable

Sistema de cambio rápido: Sí

Altura de montaje ajustable: No

Con sistema antigiro: No

Casquillo de contacto compatible: KS-112

Temperatura mín.: -40 °C

Temperatura máx.: 80 °C

Conforme RoHS: Sí

Datos sobre el tipo de cabeza

Forma del cabezal: 05 Circular (radio completo)

2 mm

A Oro

3 CuBe

Diámetro de cabeza:

Tipo de cabeza superficie:

Tipo de cabeza material:

Datos eléctricos

Capacidad de corriente / corriente nominal: 5 A

20 mOhm

Resistencia (R_i) típica:**Datos mecánicos**

Longitud total: 40 mm

1,66 mm

Diámetro de casquillo del perno:

5 mm

Carrera máxima:

0,2 N

Precarga de muelle:

10

Medida E / dimensión del cuello:

0,6 N

Fuerza de resorte durante la carrera de trabajo:

4 mm

Carrera de trabajo recomendada:

Test Probe

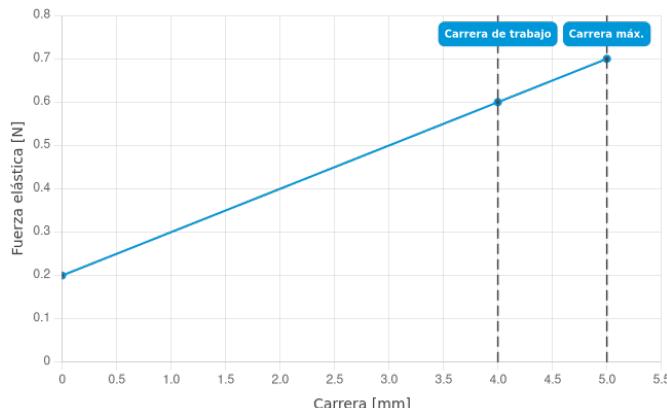
GKS-912 305 200 A 0610

Artículo GKS-912-2130



DIRECTAMENTE AL PRODUCTO

ingun[®]
Partner for Future Technology



INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162
78467, Constance, Germany
Phone +49 7531 8105-0
Customer hotline +49 7531 8105-888
Fax +49 7531 8105-65
info@ingun.com



Precios y plazos de entrega a consultar.
Cambios técnicos reservados. 12/25_ES

2 / 2

Más información sobre el tema
ICT/FCT Puntas de prueba



ingun.com

ICT/FCT PUNTAS DE PRUEBA