

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

A

B

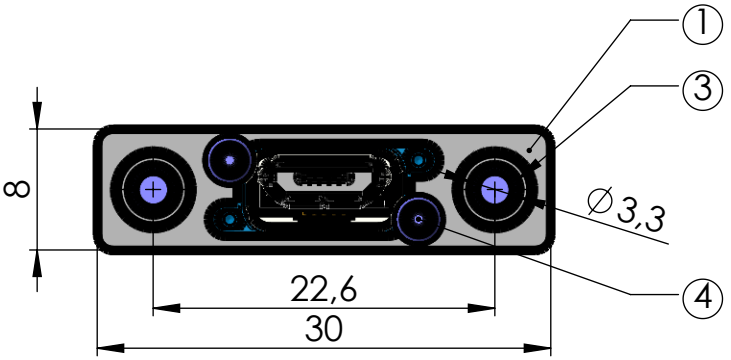
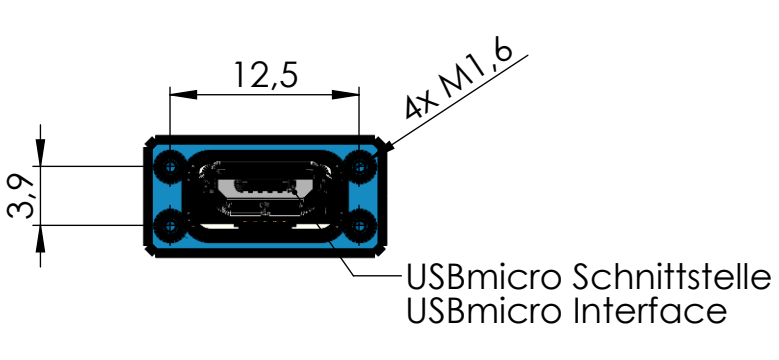
C

D

E

F

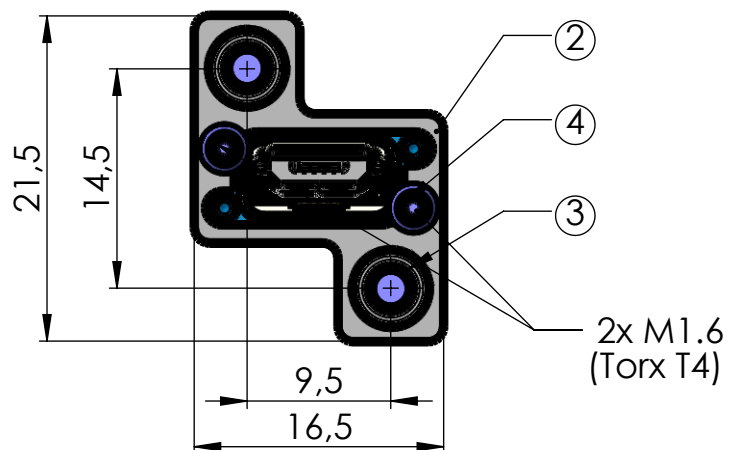
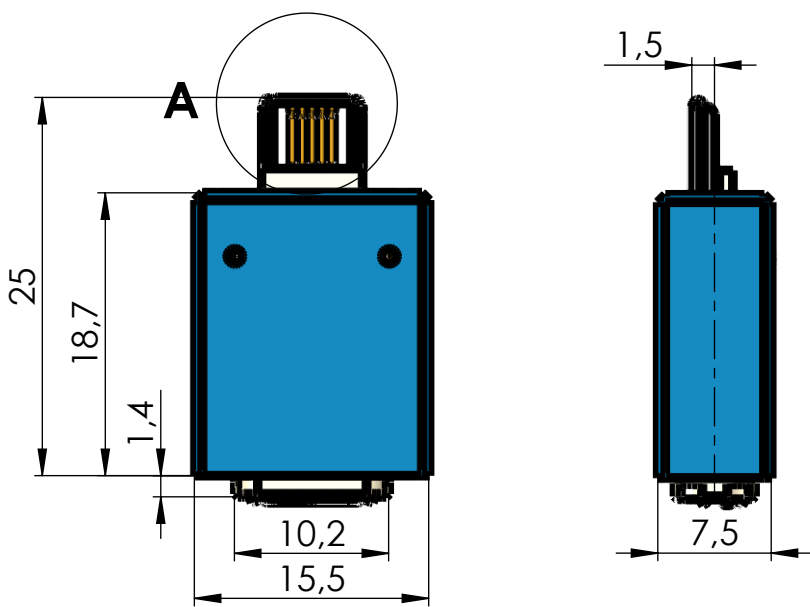
Montage übereinander (Raster 8 mm)
Vertical assembly (grid 8 mm)



Pos. 2-3 werden nicht montiert und nur beigelegt.
Haltebleche und Distanzringe können unterschiedlich kombiniert werden.

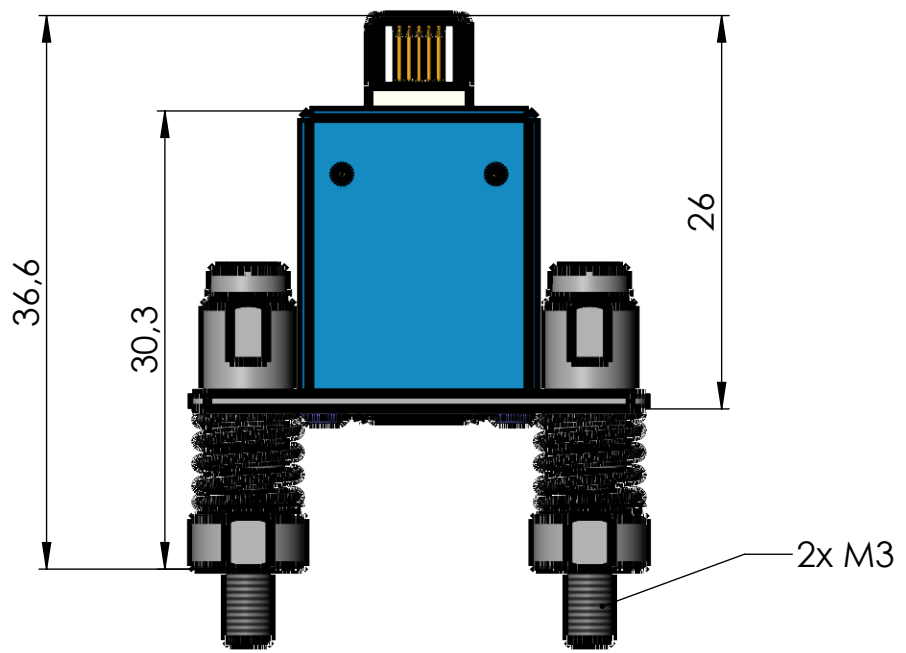
Items 2-3 are not mounted, but included in delivery.
Holding plates and spacer rings can be used in various combination.

Montage nebeneinander (Raster 16,5 mm)
Horizontal assembly (grid 16,5 mm)

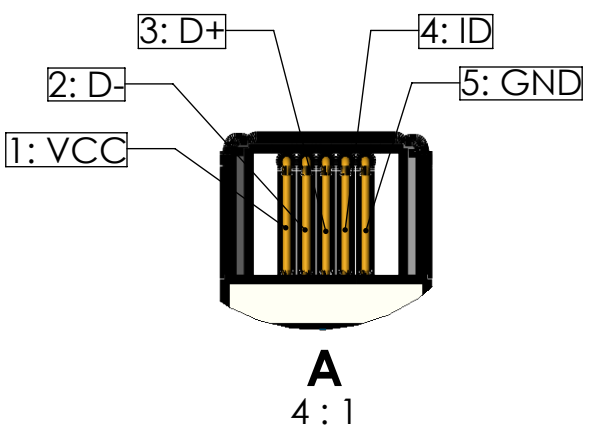


Bei Montage der Option Federelement entfällt Pos. 3.
Item 3 no longer required upon assembly of spring element.

Option Federelement (empfohlen):
Artikel 112863
spring element option (recommended):
Part 112863



Pinout:



Anzahl Pole: 5 (USB 2.0 Standard) Datenrate: 500 Mbit/s Max. Strom: 0,5 A Lebenszeit: 200 000 Huebe *
poles: 5 (USB 2.0 Standard) data rate: 500 Mbit/s Max. current: 0.5 A lifetime: 200.000 cycles *

*Unter Laborbedingungen.
*Under laboratory conditions.

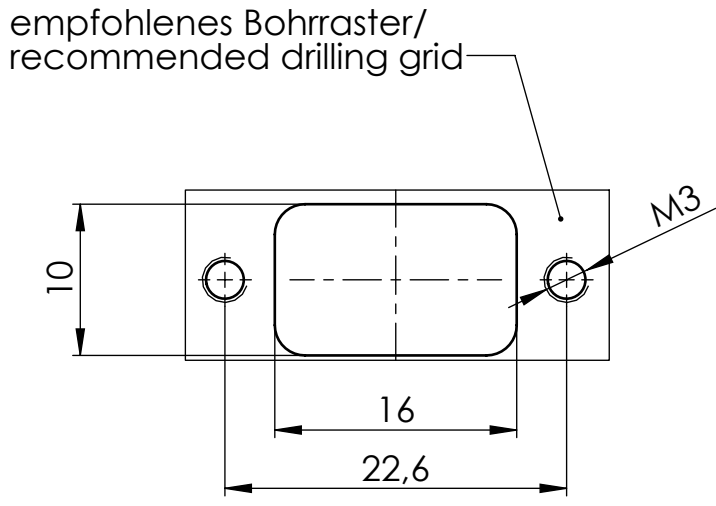
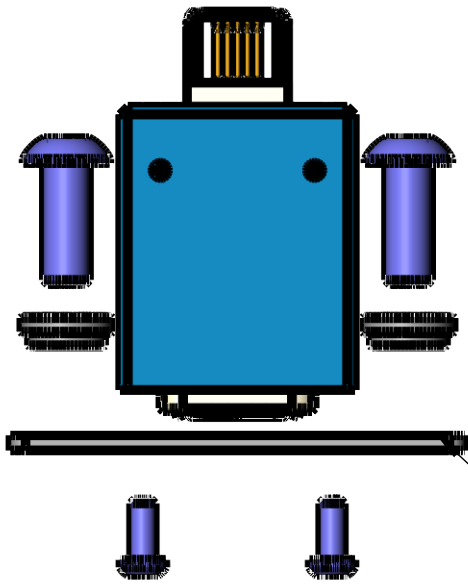
Maßstab/Scale: 2:1	Benennung/Designation: PS-USB2.0MicroB-M-005-G5-B-01 Prüfstecker PS-USB2.0MicroB-M-005-G5-B-01 test plug	Index: 1	Blatt/Sheet 1 von 2
gespeichert/saved: 31.10.2022 11:03:24	Artikel-Nr./PartNo.: 112621_Kundenzeichnung		DIN A3
Montageanleitung/instruction sheet			
ingun			

RoHS-3;6c

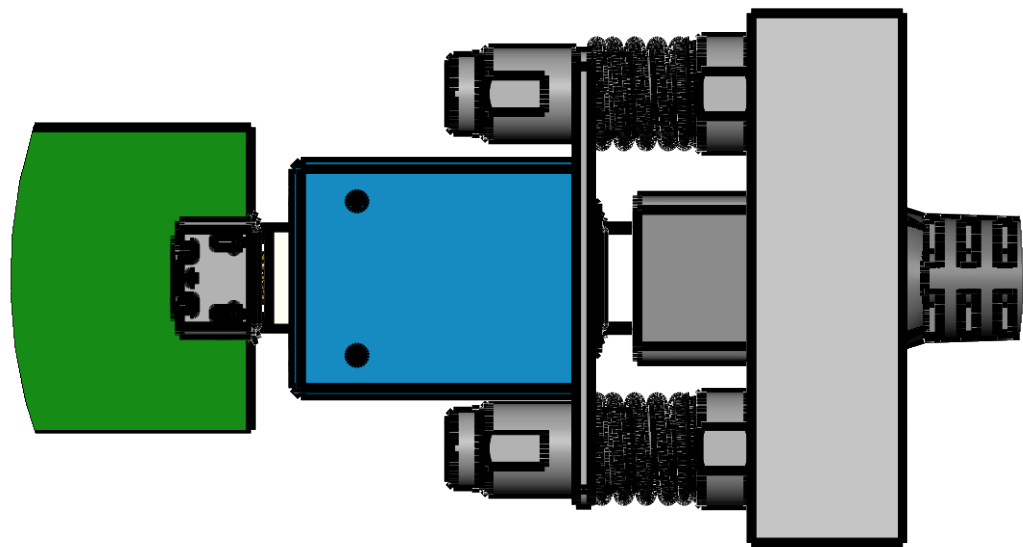
This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

Montage/ assembling:



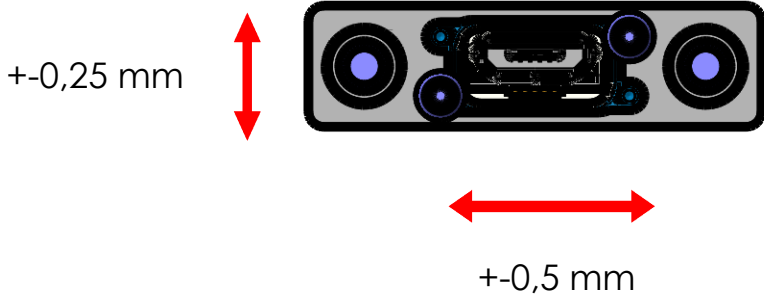
Halteblech anschrauben.
In Option 1 oder 2.
(Option 1 bereits vormontiert)
Screw on holding plate.
Choose option 1 or 2.
(Option 1 pre-assembled)



Option 1 (Diagonale 1):
Schrauben in zentrierender Position in Halteplatte.
Screws in centering position in holding plate.



Option 2 (Diagonale 2):
Schrauben in einstellbarer Position in Halteplatte.
Screws in adjustable position in holding plate.



Hinweis/ note (Option 2):
Ausrichtung auf Prüfling kann im
verbauten Zustand erfolgen.
Schrauben leicht anziehen und erst nach dem
Ausrichten fix anziehen von Hinterseite oder seitlich über
Winkelschlüssel.

Adjustment to DUT could be performed in plugged
stituation. Do not tighten the screws from back side or at
the side by offset screddriver until the plug is aligned to the
DUT.