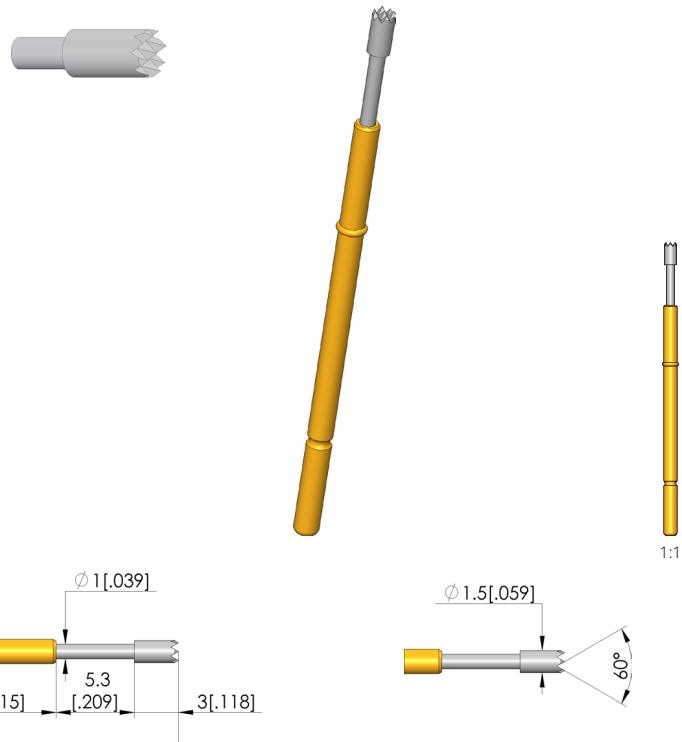




- Pointes de contact robustes et stables à collet proéminent (butée) contre la douille de tige
- Réglage optimal des proportions de course dans l'interface de test : Le collet (cote E) est livrable en différentes hauteurs, ce qui permet en combinaison avec les douilles de contact une flexibilité maximale de la hauteur d'insertion.
- Variantes avec ressort en acier inoxydable disponibles pour des températures entre -100 °C à +200 °C



Données générales

Groupe de produits: ICT / FCT (test en circuit et test de fonction)
 Sous-groupe de produits: Norme métrique
 Série: GKS-112
 Trame: 2,54 mm
 Mise en contact de: Grande broche
 Magnétique: oui
 Type d'incorporation: enfichable
 Système de changement rapide: oui
 Hauteur d'incorporation réglable: non
 Sécurisé antitorse: non
 Douille de contact adaptée: KS-112
 Température min.: -40 °C
 Température max.: 80 °C
 Conforme RoHS: oui

ICT / FCT (test en circuit et test de fonction)
 Norme métrique
 GKS-112

Données sur la forme de tête

Forme de tête: 06 Plaquette (cannelée)
 Diamètre de tête: 1,5 mm
 Forme de tête surface: R Rhodium
 Forme de tête matériau: 3 CuBe

Caractéristiques électriques

Ampérage supportable / Intensité nominale: 8 A
 Résistance (R_i) typique: 20 mOhm

Caractéristiques mécaniques

Longueur totale: 38,7 mm
 Diamètre de douille de pointe: 1,66 mm
 Course maximale: 5,3 mm
 Précontrainte ressort: 0,6 N
 Cote E / Cote de collet: 08
 Force de ressort en course de travail: 3 N
 Course de travail recommandée: 4 mm

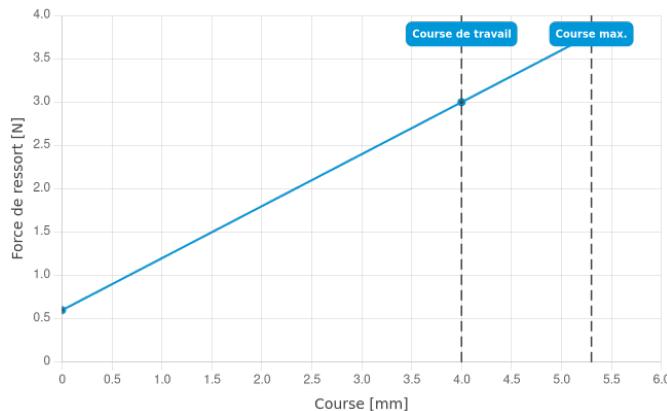
Test Probe GKS-112 306 150 R 3008

Article GKS-112-0371



DIRECTEMENT AU PRODUIT

ingun[®]
Partner for Future Technology



INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162
78467, Constance, Germany
Phone +49 7531 8105-0
Customer hotline +49 7531 8105-888
Fax +49 7531 8105-65
info@ingun.com



Tarifs et délais de livraison sur demande.
Modifications techniques réservées. Date

2 / 2

Informations avancées sur le thème
Pointes de test ICT/FCT



ingun.com