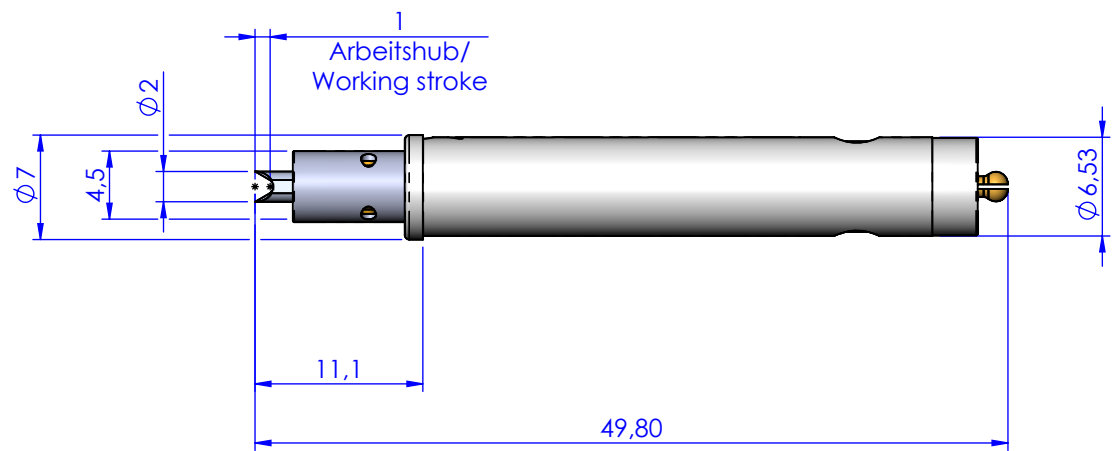
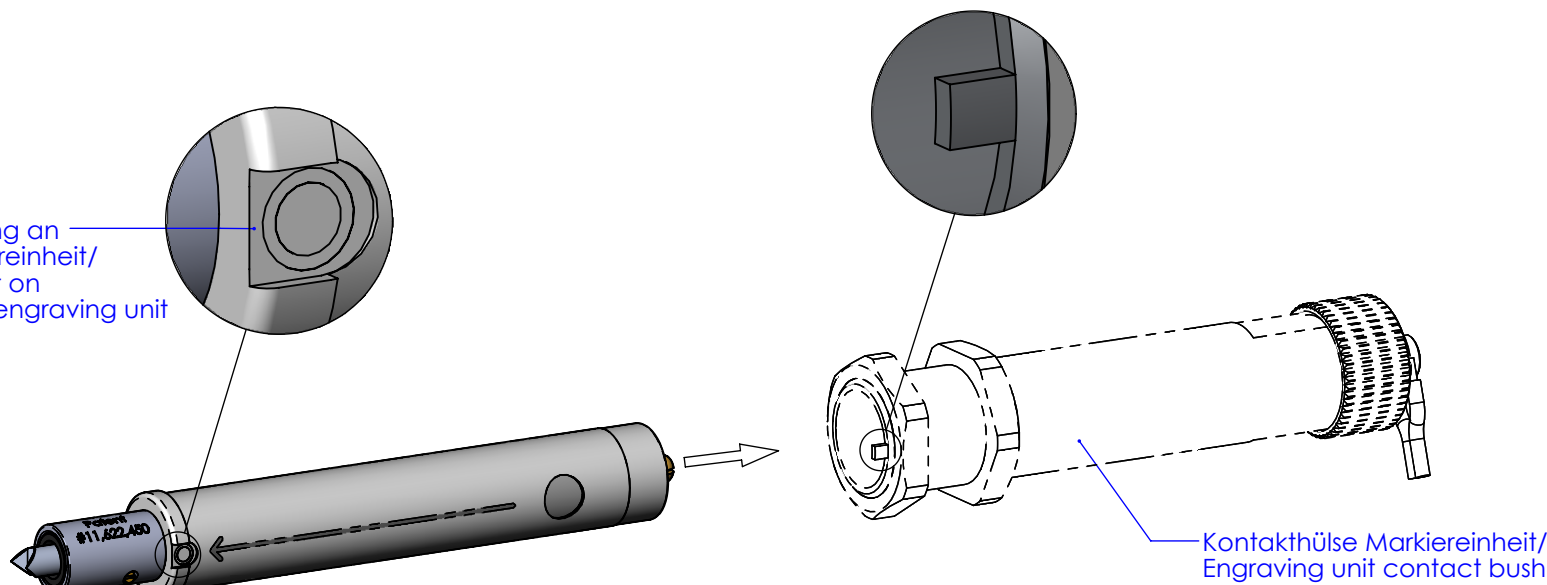


This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

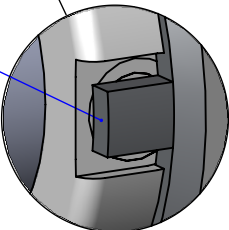
Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.



Verdrehsicherung an Wechsel-Markiereinheit/
Anti-rotation slot on exchangeable engraving unit



Auf Ausrichtung der Verdrehsicherung achten
und eindrücken bis auf Anschlag/
Align anti-rotation anchor with slot
and push until fully inserted



Technische Daten:	
Maximaler Arbeitshub:	1,6 mm
Empfohlener Arbeitshub:	1,0 mm
Federkraft (bei empfohlenem Arbeitshub):	ca. 3,0 N
Markierfläche:	Kreis 2mm ø
Empfohlener Markierimpuls:	ca. 1 sec.
Stichelmaterial:	Vollhartmetall
Außenabmaße (dxl):	ø7 x 49,8 mm
Getriebemotor Daten:	
Nennspannung:	3,0 V
Typenleistung:	0,120 W
Leerlaufstrom:	25,0 mA
Max. Dauerbelastungsstrom:	40,0 mA
Anlaufstrom:	100 mA
Stichelleerlaufdrehzahl:	2,3 sec. -1
Max. Sticheldrehmoment:	29 mNm

Technical Data:	
Maximum working stroke:	1.6 mm
Recommended working stroke:	1.0 mm
Spring Force (at recommended working stroke):	approx. 3.0N
Marking area:	circle 2mm ø
Recommended marking impulse:	ca. 1 second
Engraver material:	Solid carbide
Overall dimensions (dxl):	ø7 x 49,8 mm
Geared Motor Data:	
Rated voltage:	3.0 V
Performance:	0.120 W
Idle current:	25.0 mA
Maximum constant load current:	40.0 mA
starting current:	100.0 mA
Engraver idle speed:	2.3 sec. -1
Maximum torque of engraver:	29 mNm