

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

Übersicht overview

LP-Dicke des Prüflings beachten!
Be aware of the PCB thickness!

LP-Tiefe min. 50 ... max. 460 [min. 1,969 ... max. 18,1102]
PCB depth min. 50 ... max. 460 [min. 1,969 ... max. 18,1102]

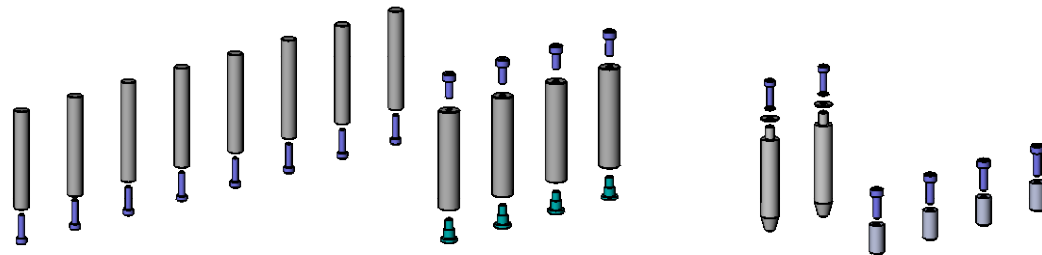
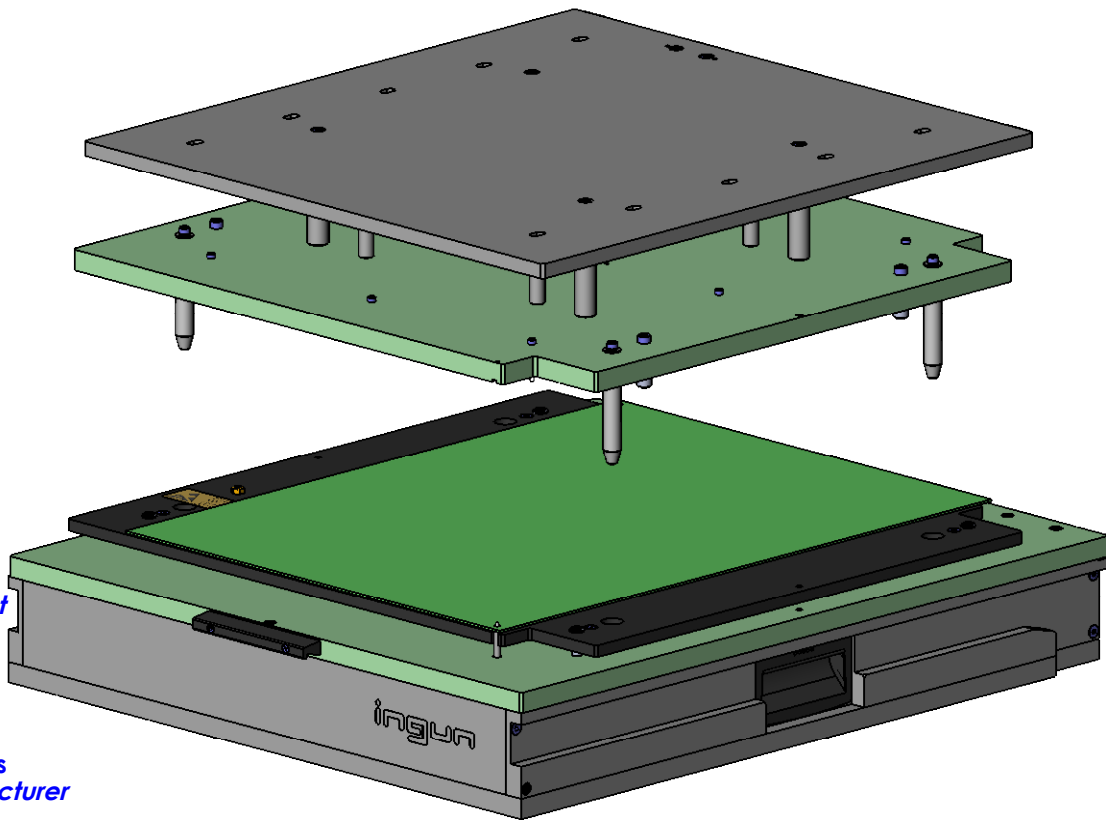
Einige Positionen sind abhängig vom Prüfling
Some positions depend on DUT

Komponentenhöhe auf der oberen LP-Seite ohne Freimachung
bzw. Verlängerung der Niederhalterstempel max. 11 mm
*Component height on the top side of the PCB without cut out
or lengthening of the pushrods max. 11 mm*

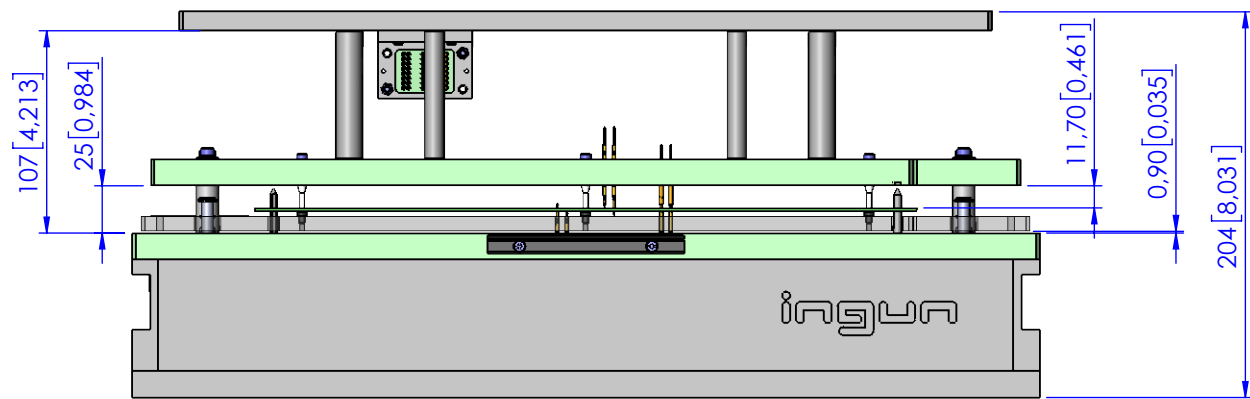
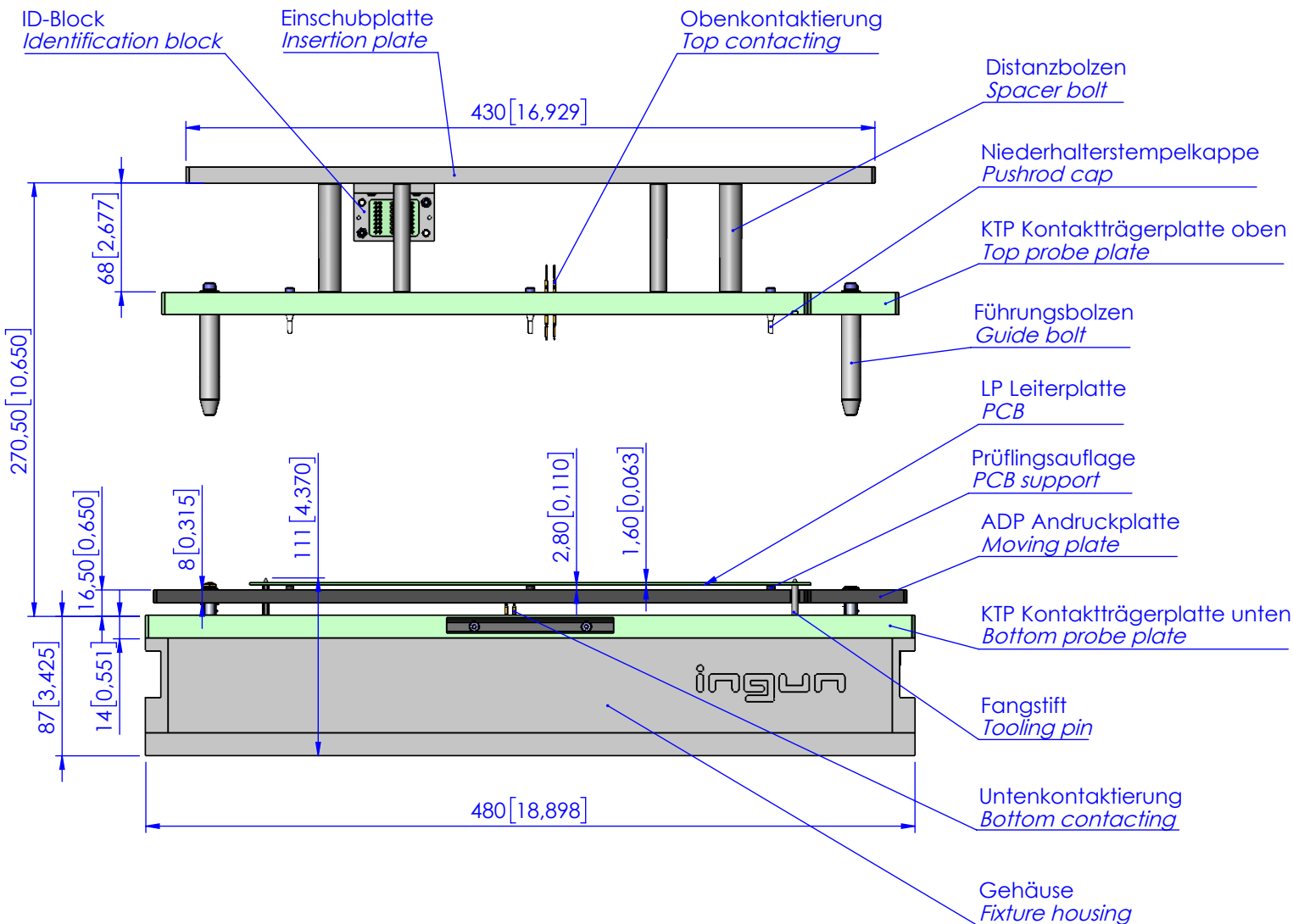
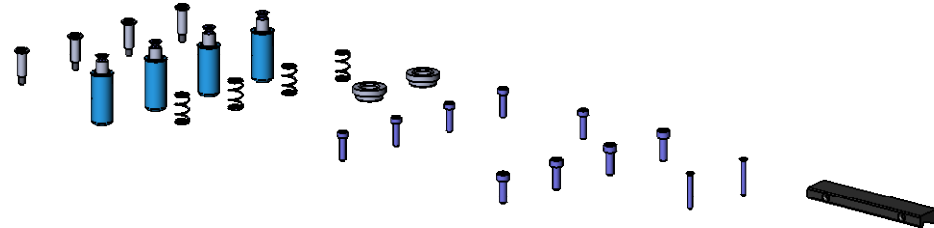
Komponentenhöhe auf der unteren LP-Seite ohne Freimachung
*Component height on the bottom side of the PCB without cut out
max. 2,5 mm*

Es sind maximal 2560 Testpunkte möglich
Max. 2560 test points are possible

Bitte beachten Sie auch das Datenblatt des Testsystemherstellers
Please also observe to the data sheet of the test system manufacturer



Beistellungen
Additional parts



INFO

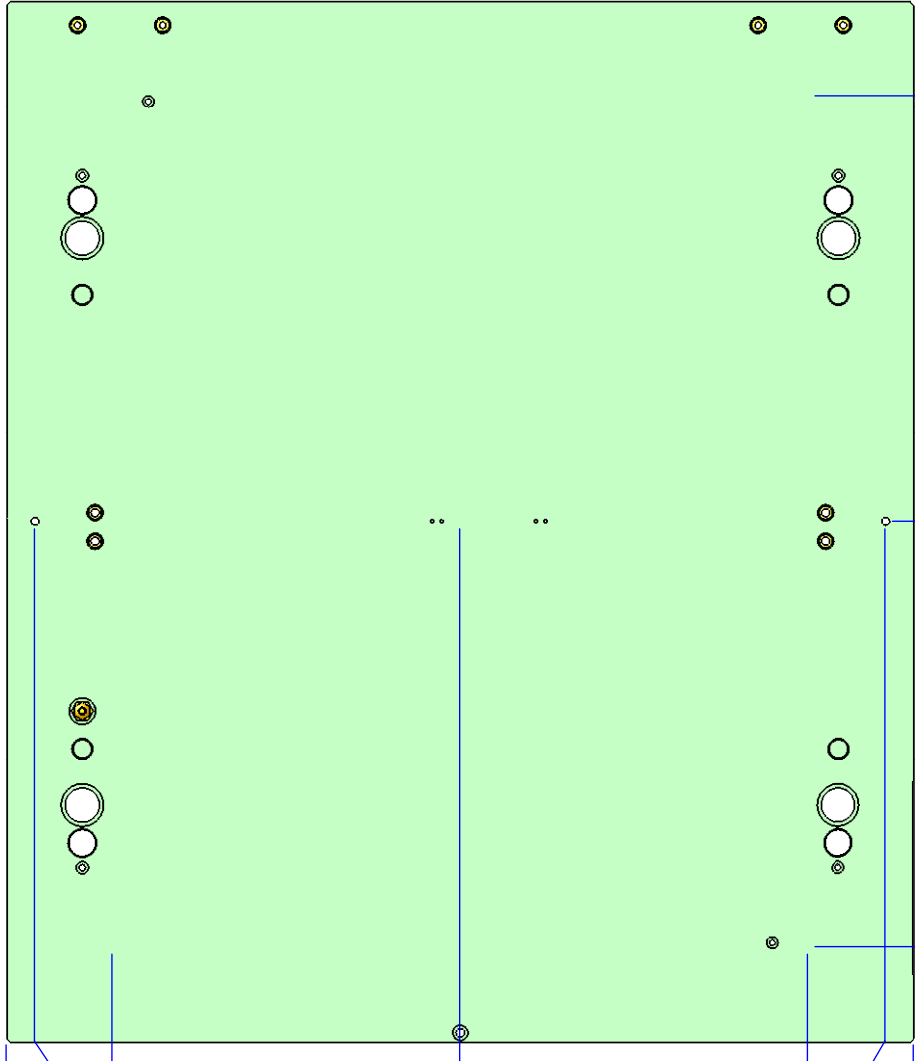
Idx.	Änderungstext/ <i>Text of modification</i>			Datum/ <i>Date</i>	Name	
Allgemeintoleranzen/ <i>General tolerances:</i> DIN ISO 2768-fH max. ±0,1 Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8 Bohrungen & Kanten entgratet/ <i>holes & edges deburred</i>		Veredelung/ <i>Finish:</i>	Maßstab/ <i>Scale:</i> 1:4 	Gewicht/ <i>Weight:</i> 54382,36 g		
			Werkstoff/ <i>Material:</i> -			
Benennung/ <i>Designation:</i>						
gespeichert: probgem 11.03.2022 17:14:34		Datum/ <i>Date</i>	Name	ABS KEYSIGHT/i7090 Ausbauschema ABS KEYSIGHT/i7090 <i>customising guidelines</i>		
Erstellt/ <i>Drawn</i>		16.06.21	G.Probst			
Bearb./ <i>Work.</i>		11.03.22	G.Probst			
Gepr./ <i>Appr.</i>		17.12.21	G.Probst			
		Artikel-Nr./ <i>PartNo.:</i>		Urspr./ <i>Source:</i> INFO 4494	Index:	
		INFO 4578			0	Blatt/ <i>Sheet</i>
						1 von 7
					DIN A3	

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

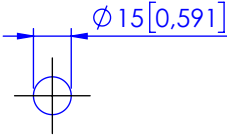
Nutzflächen
Useable areas

Y
X
X min. 48 ... max. 368 [min. 1,8898 ... max. 14,4882]
Y min. 40 ... max. 450 [min. 1,5748 ... max. 17,7165]

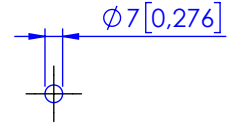


Wichtige ausbauspezifische Tabuzonen
Important keep out areas for customisation

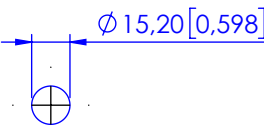
Wechselsatzführung
Interchangeable kit guiding



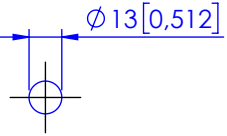
Fangstift
Tooling pin



Führung Andruckplatte
Moving plate guiding



Hubbebreizung ADP
Stroke limitation moving plate



INFO

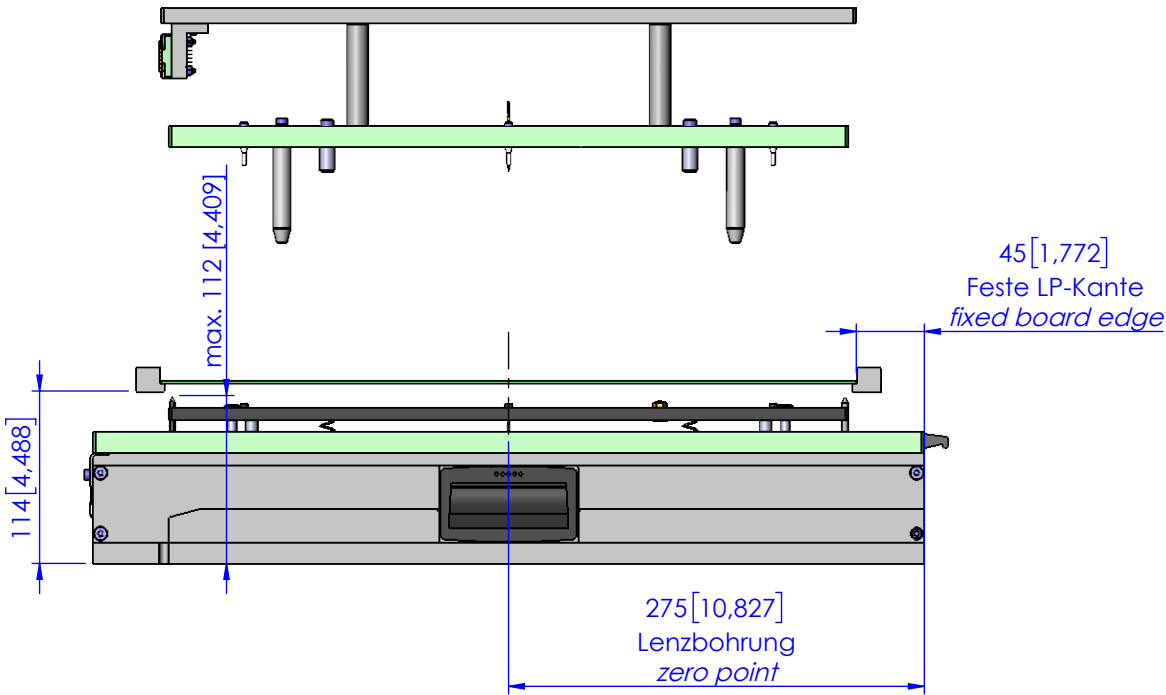
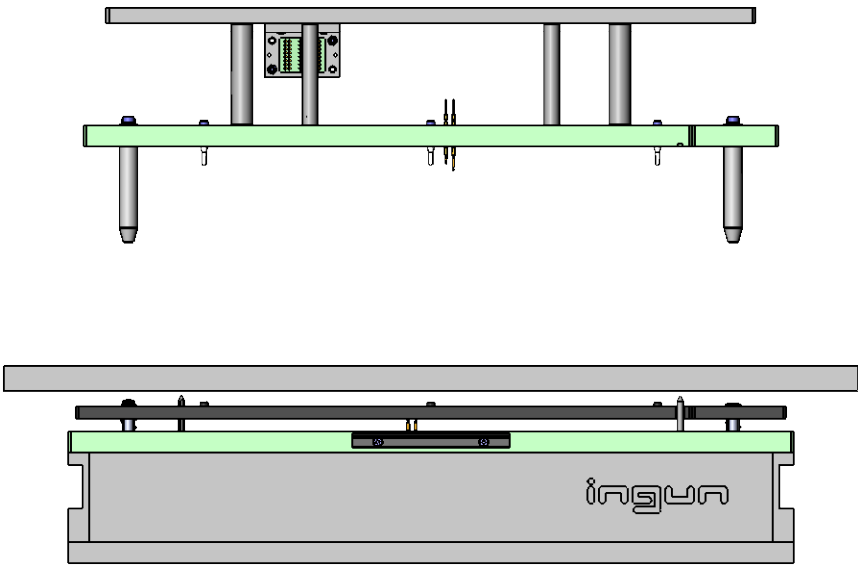
Idx.	Änderungstext/Text of modification	Datum/Date	Name
Allgemeintoleranzen/General tolerances: DIN ISO 2768-fH max. ±0,1 Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8 Bohrungen & Kanten entgratet/holes & edges deburred		Veredelung/Finish:	Maßstab/Scale: 1:3 Gewicht/Weight: 54382,36 g
		Werkstoff/Material: -	
gespeichert: probgem 11.03.2022 17:14:34	Datum/Date	Name	Benennung/Designation:
Erstellt/Drawn	16.06.21	G.Probst	ABS KEYSIGHT/i7090 Ausbauschema ABS KEYSIGHT/i7090 customising guidelines
Bearb./Work.	11.03.22	G.Probst	
Gepr./Appr.	17.12.21	G.Probst	
		Artikel-Nr./PartNo.: INFO 4578	Urspr./Source: INFO 4494 Index: 0 Blatt/Sheet: 2 von 7 DIN A3

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

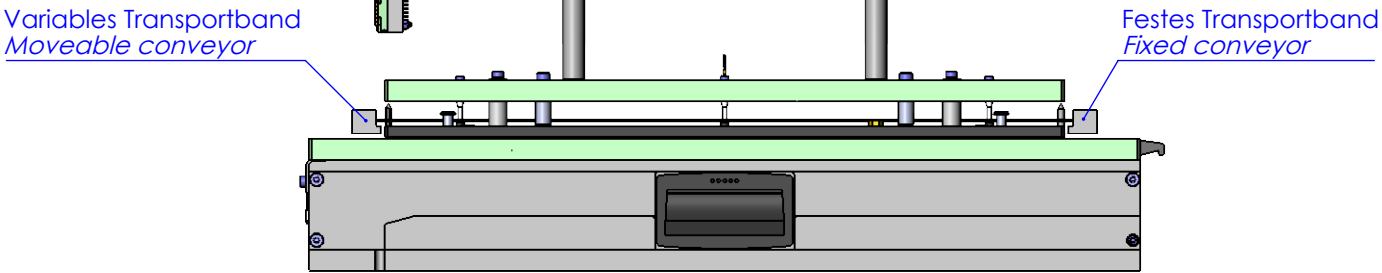
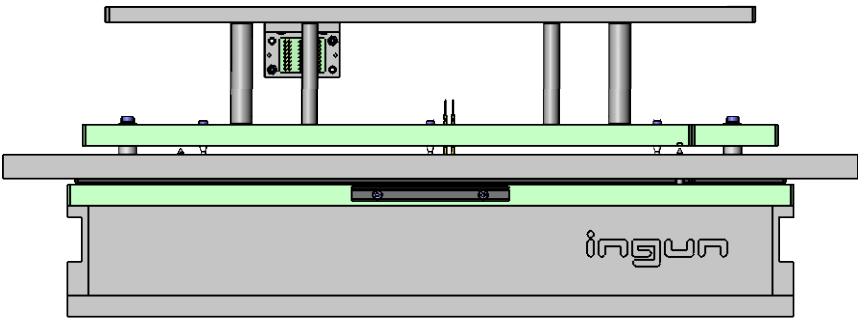
Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

Transportband Conveyor

nicht kontaktiert
not contacted



kontaktiert
contacted

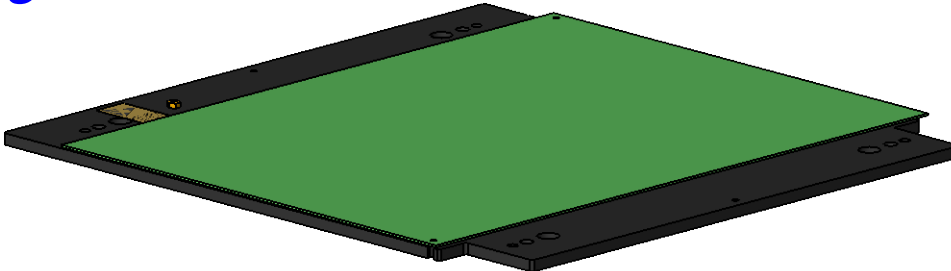
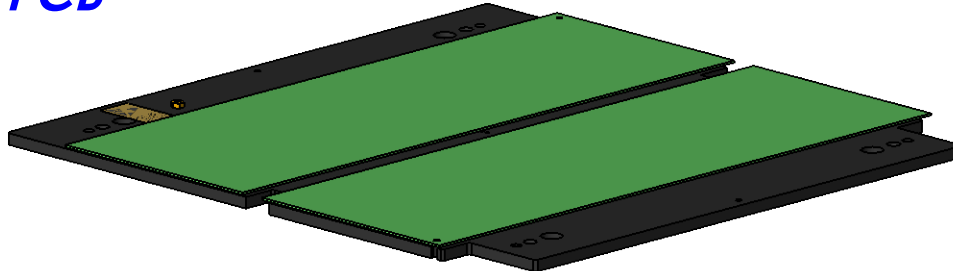
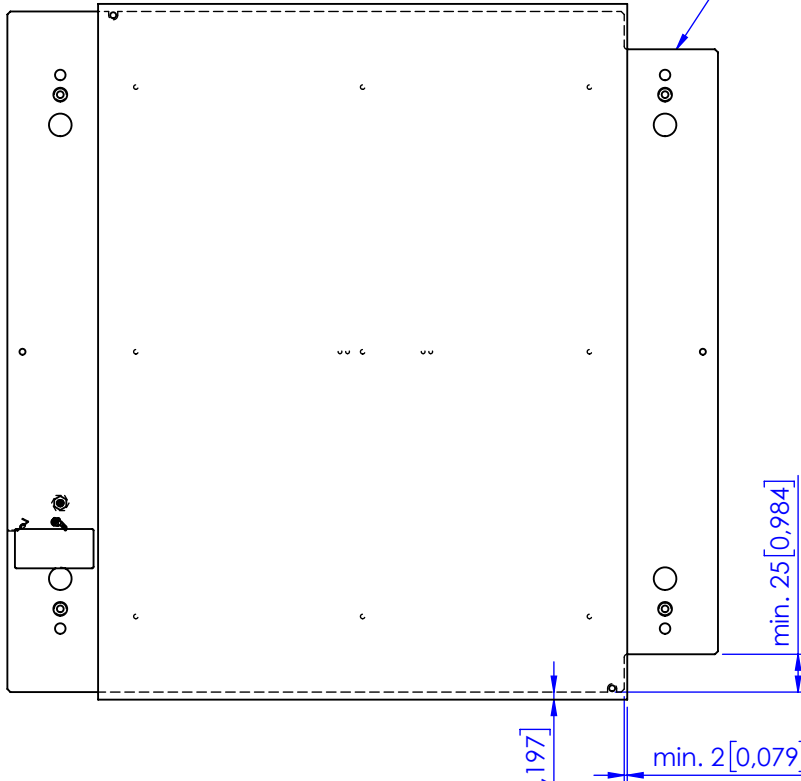
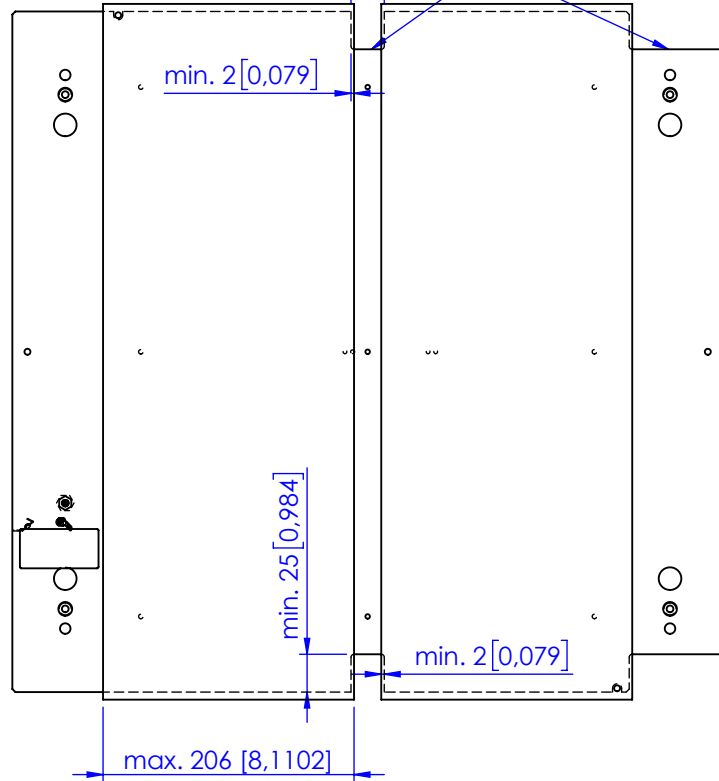
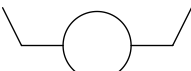


INFO

Idx.	Änderungstext/ <i>Text of modification</i>			Datum/ <i>Date</i>	Name
Allgemeintoleranzen/ <i>General tolerances:</i> DIN ISO 2768-fH max. ±0,1 Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8 Bohrungen & Kanten entgratet/ <i>holes & edges deburred</i>		Veredelung/ <i>Finish:</i>	Maßstab/ <i>Scale:</i> 1:3 	Gewicht/ <i>Weight:</i> 54382,36 g	
			Werkstoff/ <i>Material:</i> -		
gespeichert: probst 11.03.2022 17:14:34		Datum/ <i>Date</i>	Name	Benennung/ <i>Designation:</i>	
Erstellt/ <i>Drawn</i>		16.06.21	G.Probst	ABS KEYSIGHT/i7090 Ausbauschema <i>ABS KEYSIGHT/i7090 customising guidelines</i>	
Bearb./ <i>Work.</i>		11.03.22	G.Probst		
Gepr./ <i>Appr.</i>		17.12.21	G.Probst		
		Artikel-Nr./ <i>PartNo.:</i>		Urspr./ <i>Source:</i> INFO 4494	Index:
		INFO 4578			0

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

	1	2	3	4	5	6	7	8																																																																																																
A	Bandstopper PCB stopper																																																																																																							
B	1 Leiterplatte Single PCB				2 Leiterplatten Dual PCB																																																																																																			
C																																																																																																								
D																																																																																																								
E	 Bediener operator																																																																																																							
F	<table><tr><td colspan="2">ID.</td><td colspan="5">Änderungstext/Text of modification</td><td>Datum/Date</td><td>Name</td></tr><tr><td colspan="2">Allgemeintoleranzen/General tolerances:</td><td colspan="2">Veredelung/Finish:</td><td colspan="2">Maßstab/Scale:</td><td colspan="3">Gewicht/Weight:</td></tr><tr><td colspan="2">DIN ISO 2768-fH max. ±0,1</td><td colspan="2"></td><td colspan="2">1:5</td><td colspan="3">54382,36 g</td></tr><tr><td colspan="2">Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="3">Werkstoff/Material: -</td></tr><tr><td colspan="2">Bohrungen & Kanten entgratet/holes & edges deburred</td><td colspan="2"></td><td colspan="2" rowspan="5"></td><td colspan="3" rowspan="5"></td></tr><tr><td>gespeichert: probgem 11.03.2022 17:14:34</td><td>Datum/Date</td><td>Name</td><td colspan="6">Benennung/Designation:</td></tr><tr><td>Erstellt/Drawn</td><td>16.06.21</td><td>G.Probst</td><td colspan="6" rowspan="3">ABS KEYSIGHT/i7090 Ausbauschema ABS KEYSIGHT/i7090 customising guidelines</td></tr><tr><td>Bearb./Work.</td><td>11.03.22</td><td>G.Probst</td></tr><tr><td>Gepr./Appr.</td><td>17.12.21</td><td>G.Probst</td></tr><tr><td colspan="3">ingun</td><td colspan="2">Artikel-Nr./PartNo.:</td><td colspan="2">Urspr./Source: INFO 4494</td><td>Index:</td><td>Blatt/Sheet</td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2">INFO 4578</td><td colspan="2"></td><td>0</td><td>4 von 7</td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td></td><td>DIN A3</td></tr></table>								ID.		Änderungstext/Text of modification					Datum/Date	Name	Allgemeintoleranzen/General tolerances:		Veredelung/Finish:		Maßstab/Scale:		Gewicht/Weight:			DIN ISO 2768-fH max. ±0,1				1:5		54382,36 g			Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8						Werkstoff/Material: -			Bohrungen & Kanten entgratet/holes & edges deburred									gespeichert: probgem 11.03.2022 17:14:34	Datum/Date	Name	Benennung/Designation:						Erstellt/Drawn	16.06.21	G.Probst	ABS KEYSIGHT/i7090 Ausbauschema ABS KEYSIGHT/i7090 customising guidelines						Bearb./Work.	11.03.22	G.Probst	Gepr./Appr.	17.12.21	G.Probst	ingun			Artikel-Nr./PartNo.:		Urspr./Source: INFO 4494		Index:	Blatt/Sheet				INFO 4578				0	4 von 7									DIN A3
ID.		Änderungstext/Text of modification					Datum/Date	Name																																																																																																
Allgemeintoleranzen/General tolerances:		Veredelung/Finish:		Maßstab/Scale:		Gewicht/Weight:																																																																																																		
DIN ISO 2768-fH max. ±0,1				1:5		54382,36 g																																																																																																		
Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8						Werkstoff/Material: -																																																																																																		
Bohrungen & Kanten entgratet/holes & edges deburred																																																																																																								
gespeichert: probgem 11.03.2022 17:14:34	Datum/Date	Name	Benennung/Designation:																																																																																																					
Erstellt/Drawn	16.06.21	G.Probst	ABS KEYSIGHT/i7090 Ausbauschema ABS KEYSIGHT/i7090 customising guidelines																																																																																																					
Bearb./Work.	11.03.22	G.Probst																																																																																																						
Gepr./Appr.	17.12.21	G.Probst																																																																																																						
ingun			Artikel-Nr./PartNo.:		Urspr./Source: INFO 4494		Index:	Blatt/Sheet																																																																																																
			INFO 4578				0	4 von 7																																																																																																
								DIN A3																																																																																																

INFO

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

Einzelheiten Oberseite
Top side details

Abstandsbolzen für Andruckplatte
Spacer bolt for moving plate

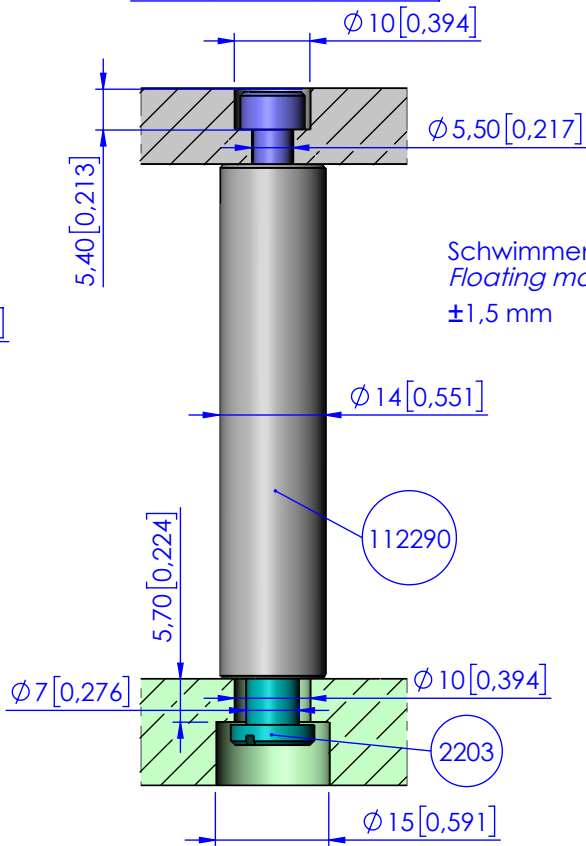
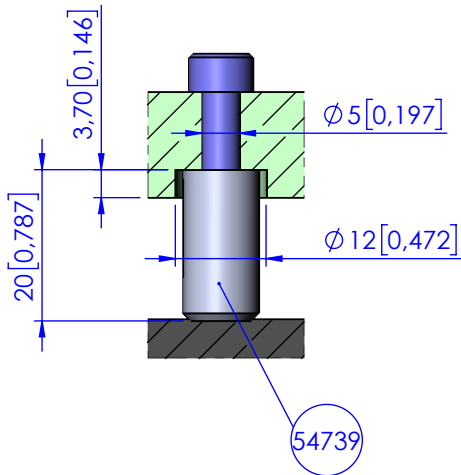
Schwimmende Lagerung
Floating bearing

Abstützer
Spacer bolt

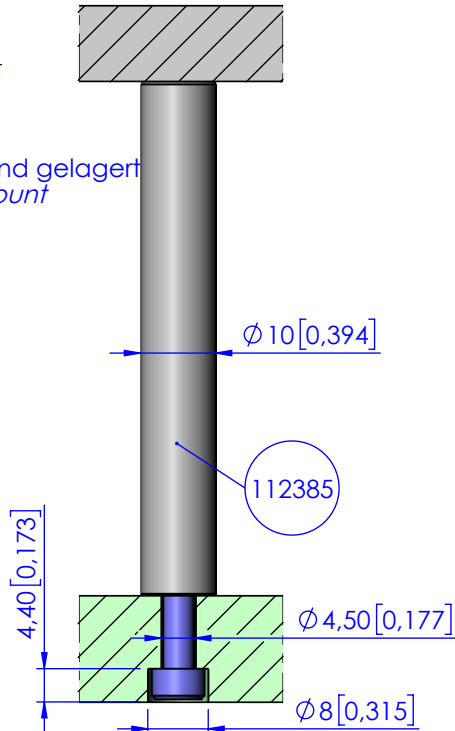
NHS Niederhalterstempel
und Prüflingsauflagen
Pushrod and PCB support

Kontaktierung oben
Top contacting

Wechselsatzführung
Interchangeable kit guiding

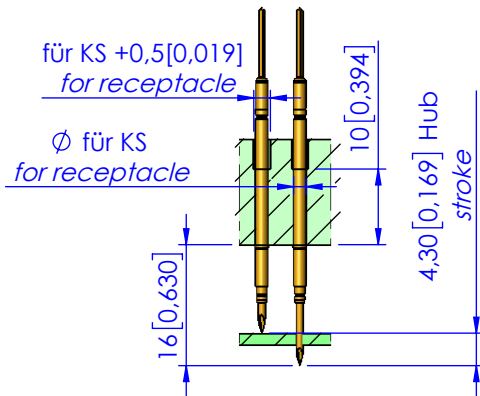
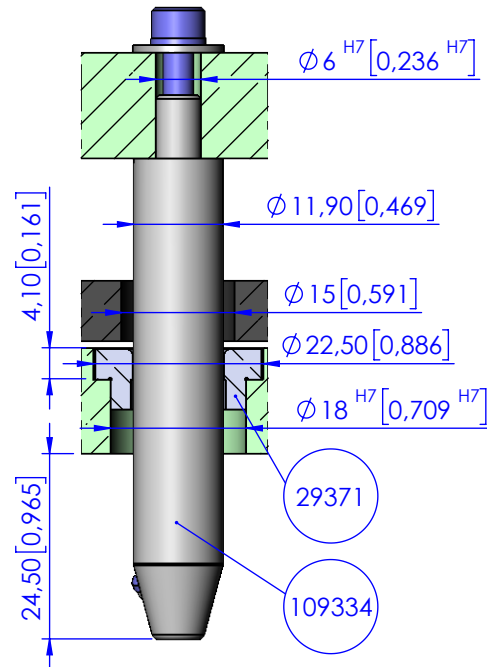


Schwimmend gelagert
Floating mount
±1,5 mm

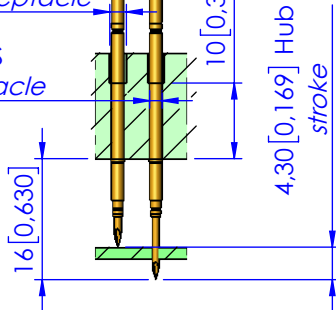


ca. 1 Abstützer je 300
Kontaktpunkte
approx. 1 spacer bolt
for 300 contact points

Ausrichtung zwischen
oberem und unterem Wechselsatz
±1,5 [0,059]
Alignment between
top and bottom fixture
± 1.5 [0.059]



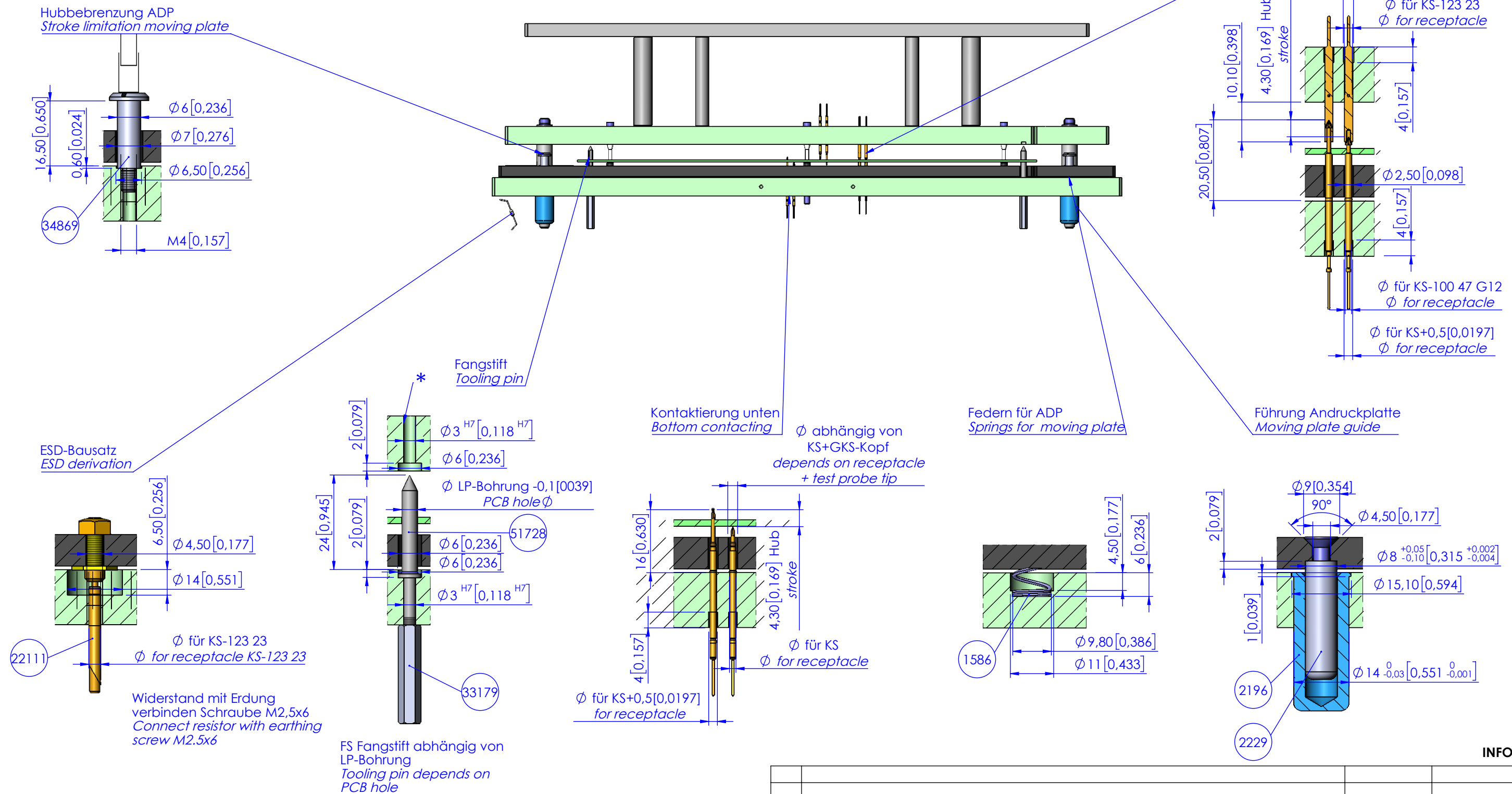
für KS +0,5[0,019]
for receptacle
Ø für KS
for receptacle



INFO

Idx.	Änderungstext/ <i>Text of modification</i>			Datum/ <i>Date</i>	Name
Allgemeintoleranzen/ <i>General tolerances:</i> DIN ISO 2768-fH max. ±0,1 Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8 Bohrungen & Kanten entgratet/ <i>holes & edges deburred</i>		Veredelung/ <i>Finish:</i>	Maßstab/ <i>Scale:</i> 1:1		Gewicht/ <i>Weight:</i> 54382,36 g
			Werkstoff/ <i>Material:</i> -		
gespeichert: probst 11.03.2022 17:14:34		Datum/ <i>Date</i>	Benennung/ <i>Designation:</i>		
Erstellt/ <i>Drawn</i>		16.06.21	ABS KEYSIGHT/i7090 Ausbauschema		
Bearb./ <i>Work.</i>		11.03.22	ABS KEYSIGHT/i7090 customising guidelines		
Gepr./ <i>Appr.</i>		17.12.21			
		Artikel-Nr./ <i>PartNo.:</i>		Urspr./ <i>Source:</i> INFO 4494	Index:
		INFO 4578			0
				Blatt/ <i>Sheet</i>	5 von 7
				DIN A3	

Einzelheiten Unterseite
Bottom side details



*Bohrungen für Fangstifte
in den oberen Platten vorbereitet
für Trefferbildkontrolle
gebohrt wie KTP WSU
*drilling holes prepared for
tooling pins in upper plates
for contact check
drilled like bottom probe plate*

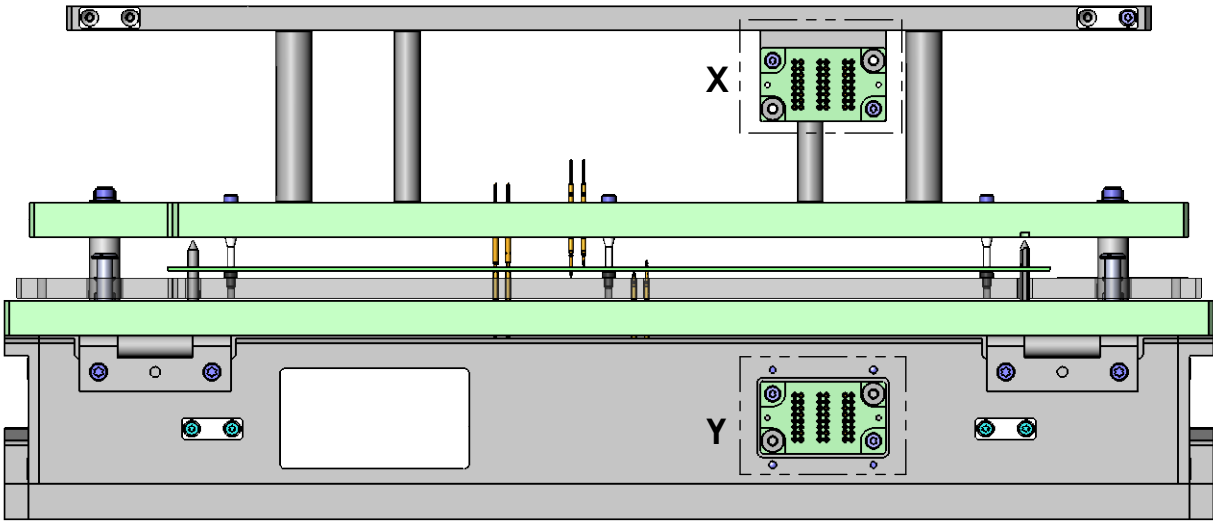
Idx.	Änderungstext/ <i>Text of modification</i>			Datum/ <i>Date</i>	Name
Allgemeintoleranzen/ <i>General tolerances</i> :		Veredelung/ <i>Finish</i> :	Maßstab/ <i>Scale</i> :	Gewicht/ <i>Weight</i> :	
DIN ISO 2768-fH max. ±0,1			1:1	54382,36 g	
Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8					
Bohrungen & Kanten entgratet/ <i>holes & edges deburred</i>		Werkstoff/ <i>Material</i> : -			
gespeichert: probgerh 11.03.2022 17:14:34	Datum/ <i>Date</i>	Name	Benennung/ <i>Designation</i> :		
Erstellt/ <i>Drawn</i>	16.06.21	G.Probst	ABS KEYSIGHT/i7090 Ausbauschema ABS KEYSIGHT/i7090 customising guidelines		
Bearb./ <i>Work</i>	11.03.22	G.Probst			
Gepr./ <i>Appr</i>	17.12.21	G.Probst			
			Artikel-Nr./ <i>PartNo.</i> :		Index:
			INFO 4578		0
			Urspr./ <i>Source</i> : INFO 4494		Blatt/ <i>Sheet</i> 6 von 7
					DIN A3

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

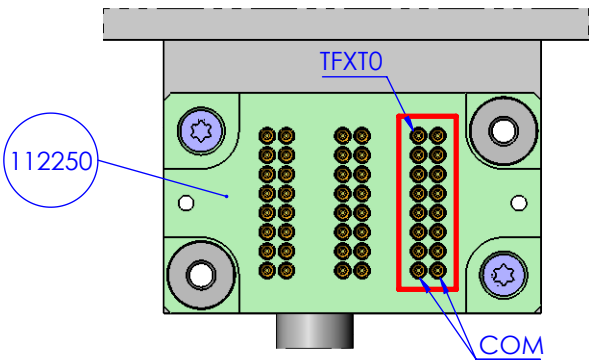
Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

Identifizierung Identification

Die Identifikationsnummer muss im oberen und unteren Teil des Wechselsatzes gleich sein.
The identification number of the top and bottom fixture have to be same.
Die Nummer wird durch Verbindungen von FXT# zu COM erstellt.
The ID is indicated by shorting FXT# to COM.

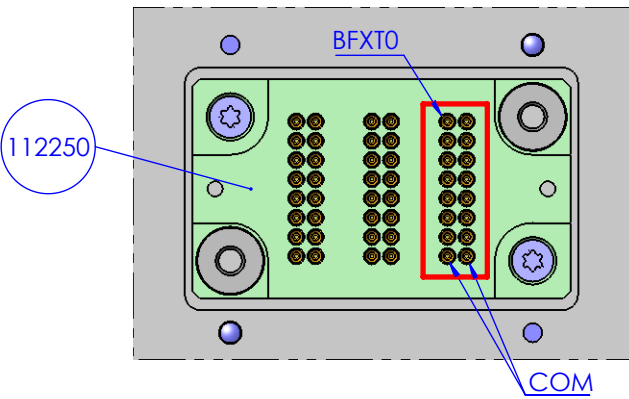


DETAIL X
MAßSTAB 1 : 1

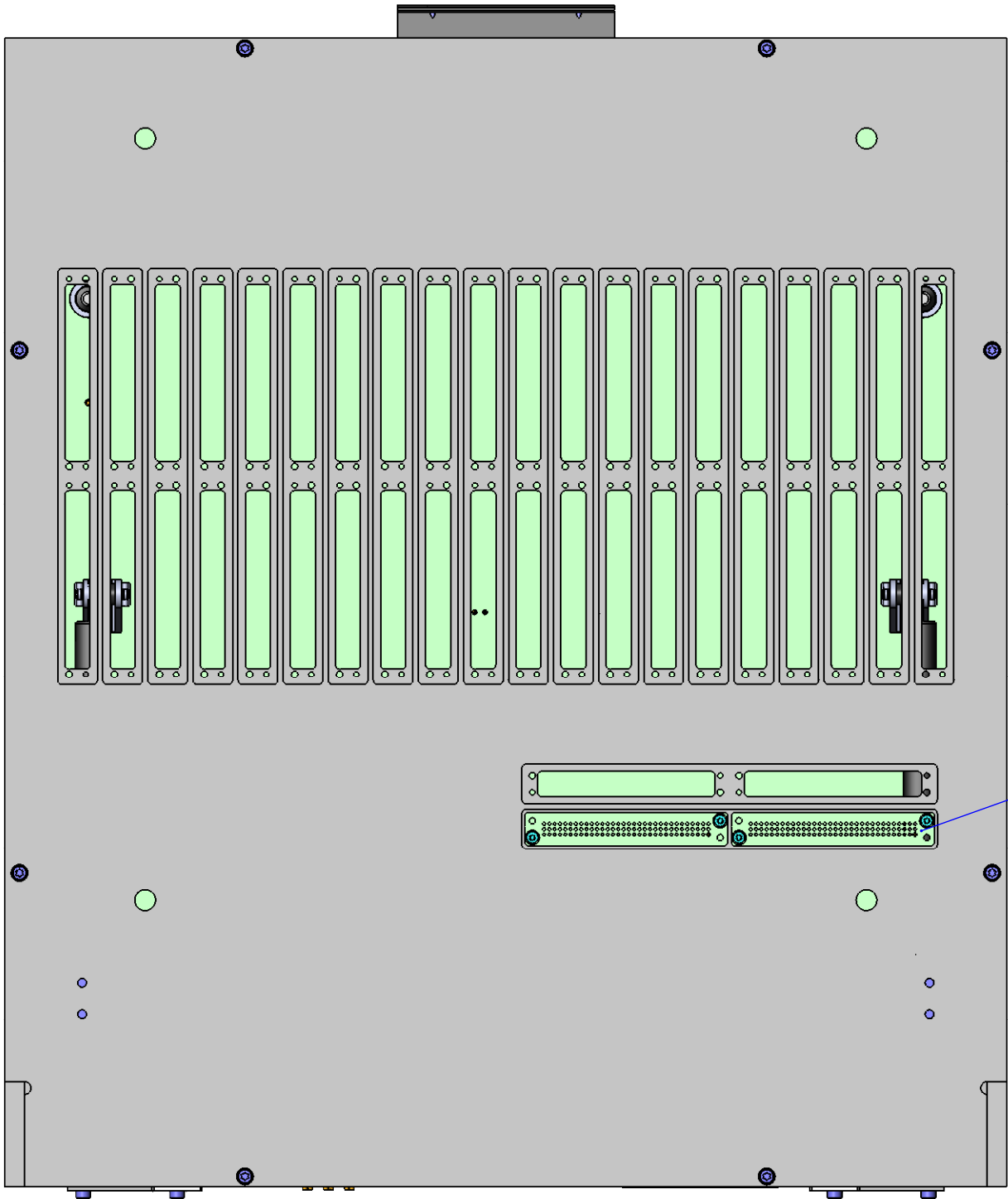


TFXT_ID	
TFXT0	TFXT1
TFXT2	TFXT3
TFXT4	TFXT5
TFXT6	TFXT7
TFXT8	TFXT9
TFXT10	TFXT11
COM	COM

DETAIL Y
MAßSTAB 1 : 1



BFXT_ID	
BFXT0	BFXT1
BFXT2	BFXT3
BFXT4	BFXT5
BFXT6	BFXT7
BFXT8	BFXT9
BFXT10	BFXT11
COM	COM



Bitte beachten Sie auch die Bedienungsanleitung des Testsystemherstellers
Please also observe to the guidelines of the test system manufacturer

INFO

Idx.	Änderungstext/ <i>Text of modification</i>			Datum/ <i>Date</i>	Name
Allgemeintoleranzen/ <i>General tolerances:</i> DIN ISO 2768-fH max. ±0,1 Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8 Bohrungen & Kanten entgratet/ <i>holes & edges deburred</i>		Veredelung/ <i>Finish:</i>	Maßstab/ <i>Scale:</i> 1:3		Gewicht/ <i>Weight:</i> 54382,36 g
			Werkstoff/ <i>Material:</i> -		
gespeichert: probgem 11.03.2022 17:14:34		Datum/ <i>Date</i>	Benennung/ <i>Designation:</i>		
Erstellt/ <i>Drawn</i>		16.06.21	G.Probst		
Bearb./ <i>Work.</i>		11.03.22	G.Probst		
Gepr./ <i>Appr.</i>		17.12.21	G.Probst		
		Artikel-Nr./ <i>PartNo.:</i>		Urspr./ <i>Source:</i> INFO 4494	Index:
		INFO 4578			0