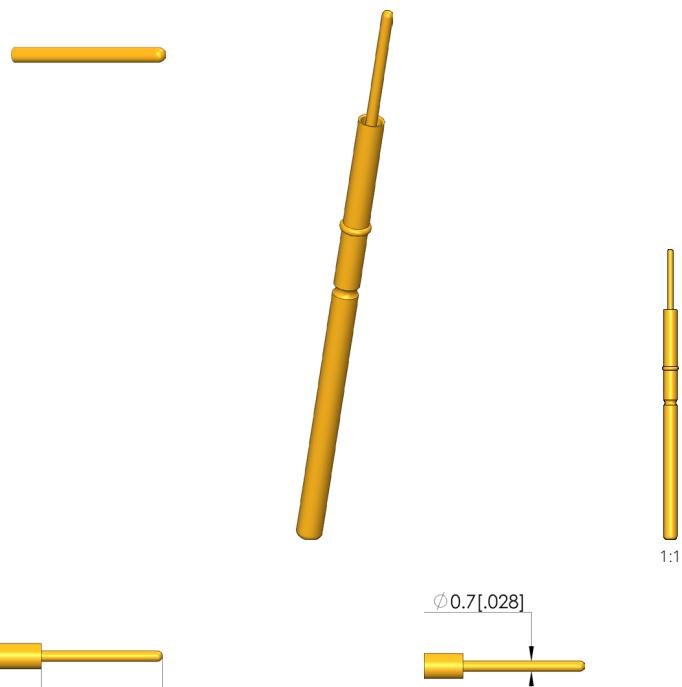




DIRECTAMENTE AL PRODUCTO

- Puntas de prueba robustas y estables con cuello marcado (tope) en el casquillo del perno
- Ajuste óptimo de las proporciones de carrera en la mesa de prueba: El cuello (medida E) está disponible en diferentes alturas, lo cual en combinación con los receptáculos permite una máxima flexibilidad de la altura de montaje
- Variante enrollada en el centro con poco juego, para conectar puntos de prueba pequeños
- Están disponibles variantes con resorte de acero inoxidable para temperaturas de -100 °C hasta +200 °C

**Datos generales**

Grupo de productos: ICT / FCT (Prueba Incircuit y de funcionamiento)

Subgrupo de productos: Estándar métrico

Serie:

Rejilla:

Contacto de:

Magnético:

Modo de montaje:

Sistema de cambio rápido:

Altura de montaje ajustable:

Con sistema antigiro:

Casquillo de contacto compatible:

Temperatura mín.:

Temperatura máx.:

Conforme RoHS:

GKS-422

2,54 mm

PAD

Sí

Enchufable

Sí

No

No

KS-112

-40 °C

80 °C

Sí

Datos sobre el tipo de cabeza

Forma del cabezal:

05 Circular (radio completo)

0,7 mm

Diámetro de cabeza:

A Oro

Tipo de cabeza superficie:

3 CuBe

Tipo de cabeza material:

Datos eléctricos

Capacidad de corriente / corriente nominal:

5 A

Resistencia (R_i) típica:

20 mOhm

Datos mecánicos

Longitud total:

38,4 mm

Diámetro de casquillo del perno:

1,66 mm

Carrera máxima:

8 mm

Precarga de muelle:

0,19 N

Medida E / dimensión del cuello:

08

Fuerza de resorte durante la carrera de trabajo:

0,8 N

Carrera de trabajo recomendada:

6,4 mm

Test Probe

GKS-422 305 070 A 0808

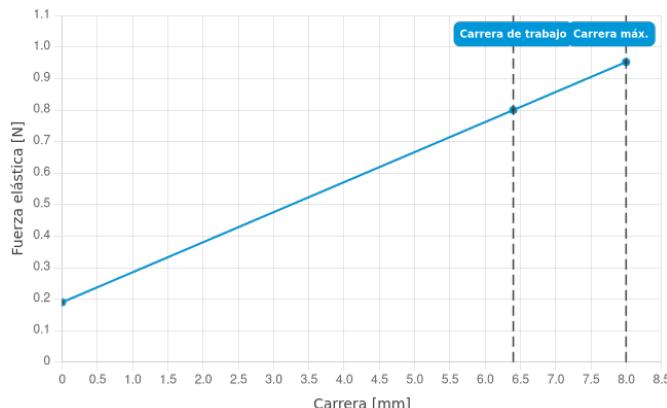
Artículo GKS-422-0193



DIRECTAMENTE AL PRODUCTO

ingun®

Partner for Future Technology



INGUN Prüfmittelbau GmbH

Max-Stromeyer-Straße 162

78467, Constance, Germany

Phone +49 7531 8105-0

Customer hotline +49 7531 8105-888

Fax +49 7531 8105-65

info@ingun.com



Precios y plazos de entrega a consultar.
Cambios técnicos reservados. 12/25_ES

2 / 2

Más información sobre el tema
ICT/FCT Puntas de prueba



ingun.com

ICT/FCT PUNTAS DE PRUEBA