

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

LP-Dicke des Prüflings beachten!
Be aware of the PCB thickness

LP-Tiefe min 50 ... max 320 mm
PCB depth min 50 ... max 320 mm

Einige Positionen sind abhängig vom Prüfling
Some positions depend on DUT

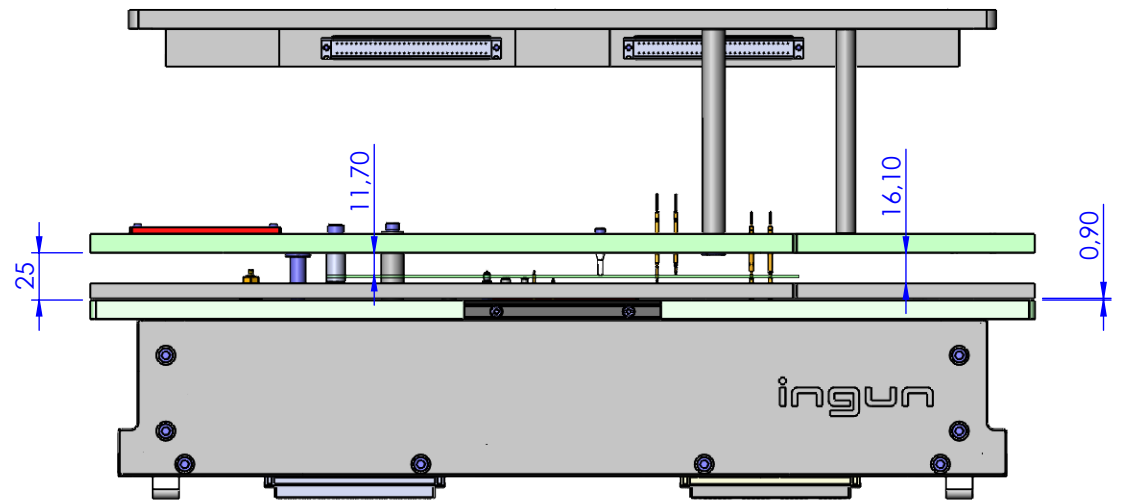
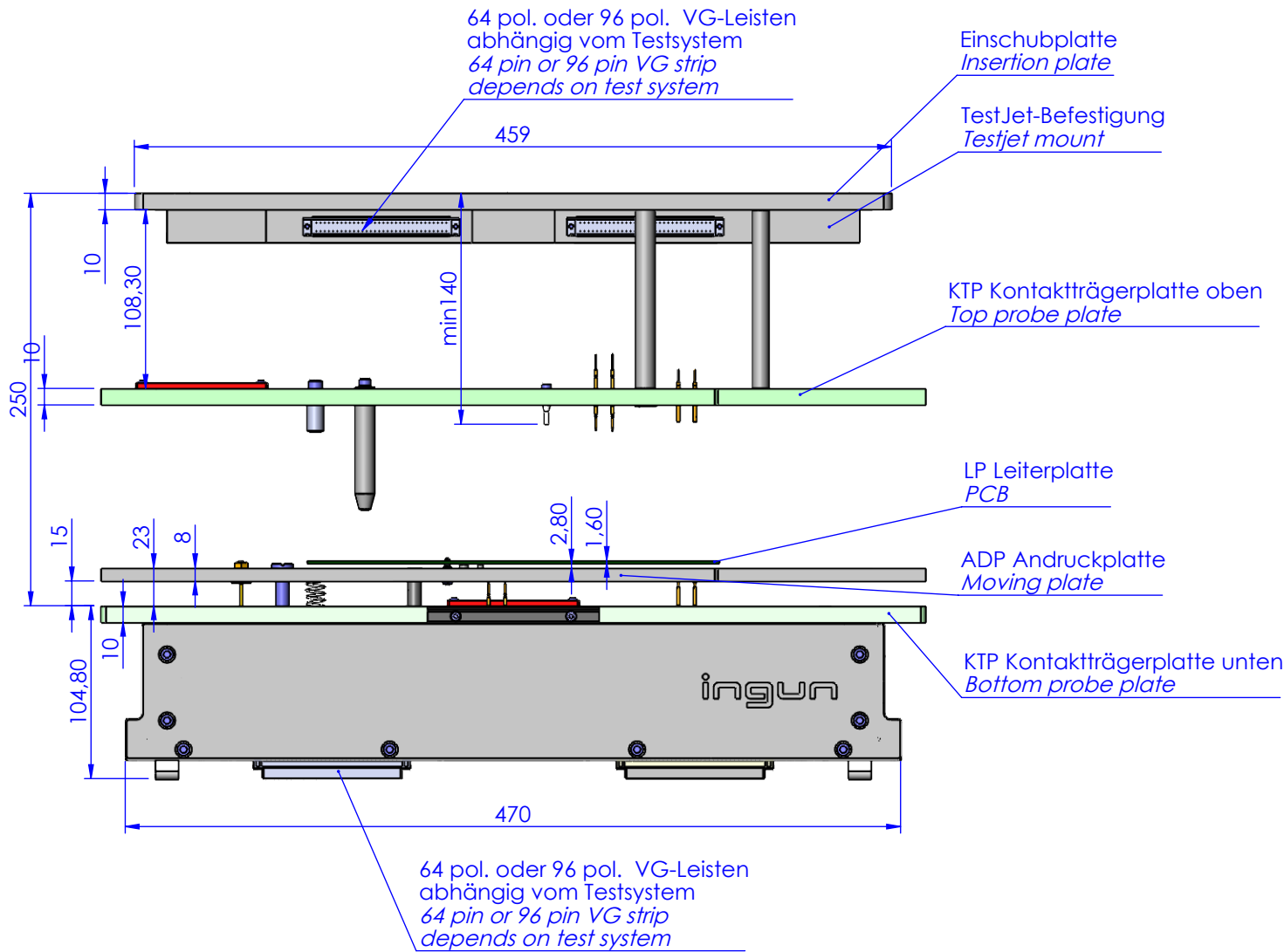
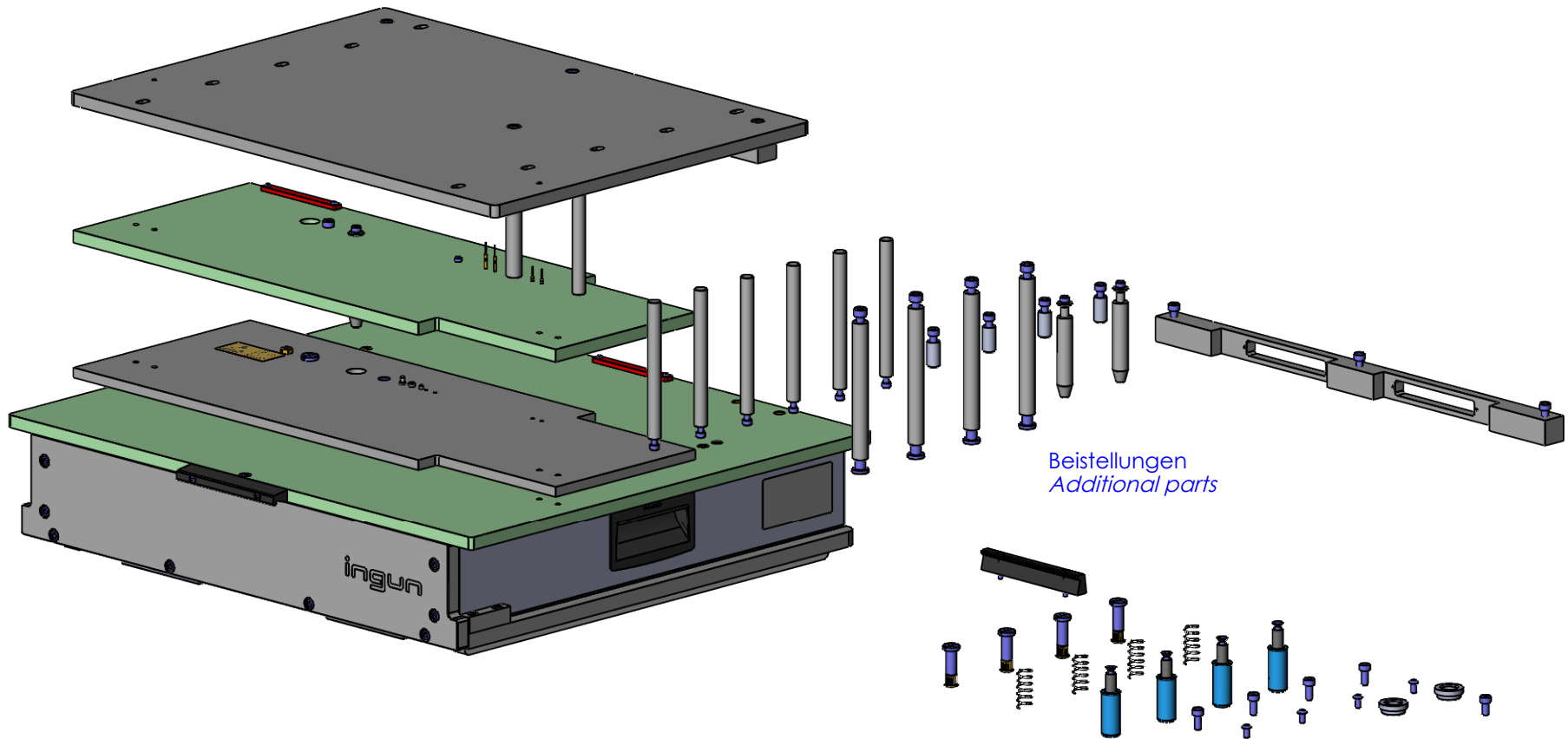
Komponentenhöhe auf der oberen LP-Seite ohne Freimachung
bzw. Verlängerung der Niederhalterstempel max 11 mm
*Component height on the top side of the PCB without cut out
or lengthening of the push rods max. 11 mm,*

Höhere Komponenten können mit längeren Niederhalterstempel
oder höheren Prüflingsauflagen realisiert werden.
*Higher components could be possible with longer pushrods
or higher PCB supports.*

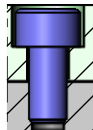
Komponentenhöhe auf der unteren LP-Seite ohne Freimachung
*Component height on the bottom side of the PCB without cut out
max. 2,5 mm*

Es sind maximal 2560 Testpunkte möglich
Max. 2560 test points are possible

Bitte beachten Sie auch das Datenblatt des Testsystemherstellers
Please also observe to the data sheet of the test system manufacturer



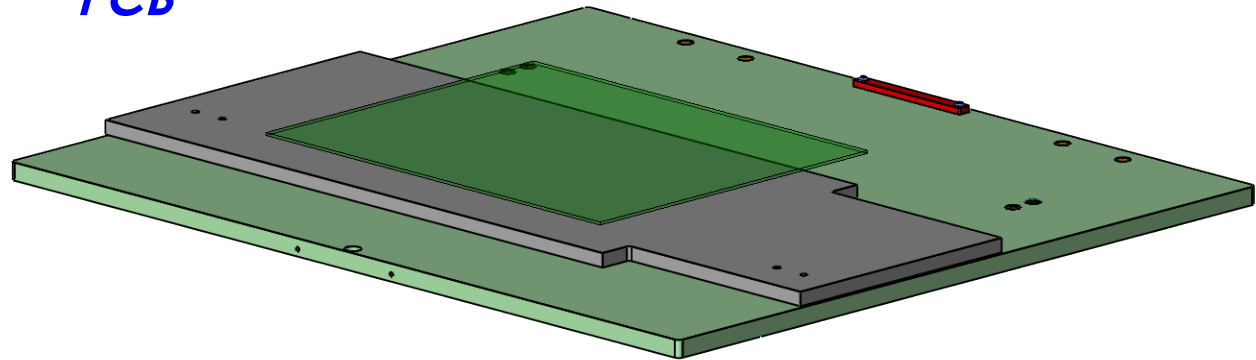
Idx.	Änderungstext/ <i>Text of modification</i>						Datum/ <i>Date</i>		Name	
Allgemeintoleranzen/ <i>General tolerances:</i> DIN ISO 2768-fH max. ±0,1 Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8 Bohrungen & Kanten entgratet/ <i>holes & edges deburred</i>				Veredelung/ <i>Finish:</i>		Maßstab/ <i>Scale:</i> 1:4		Gewicht/ <i>Weight:</i>		
						Werkstoff/ <i>Material:</i> -				
Benennung/ <i>Designation:</i>										
gespeichert: probgem 25.08.2020 13:22:59			Datum/ <i>Date</i>		Name		ABS KEYSIGHT/i1000F Ausbauschema ABS KEYSIGHT/i1000F <i>customising guidelines</i>			
Erstellt/ <i>Drawn</i>		18.02.20		G.Probst						
Bearb./ <i>Work.</i>		21.08.20		G.Probst						
Gepr./ <i>Appr.</i>		21.08.20		G.Probst						
			Artikel-Nr./ <i>PartNo.:</i>				Urspr./ <i>Source:</i> K_82800		Index:	Blatt/ <i>Sheet</i>
			INFO 4494						0	1 von 7
										DIN A3

[illegible]

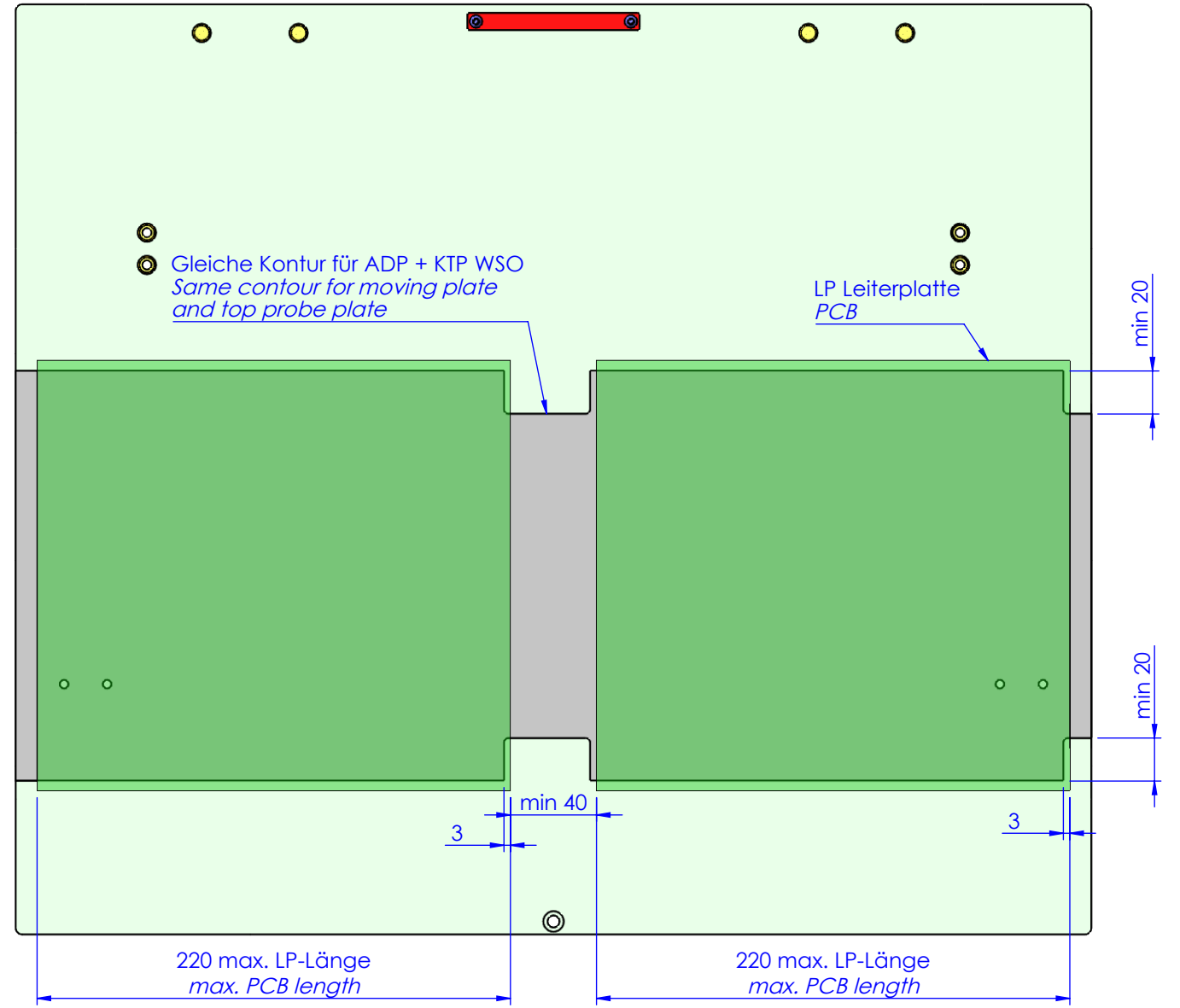
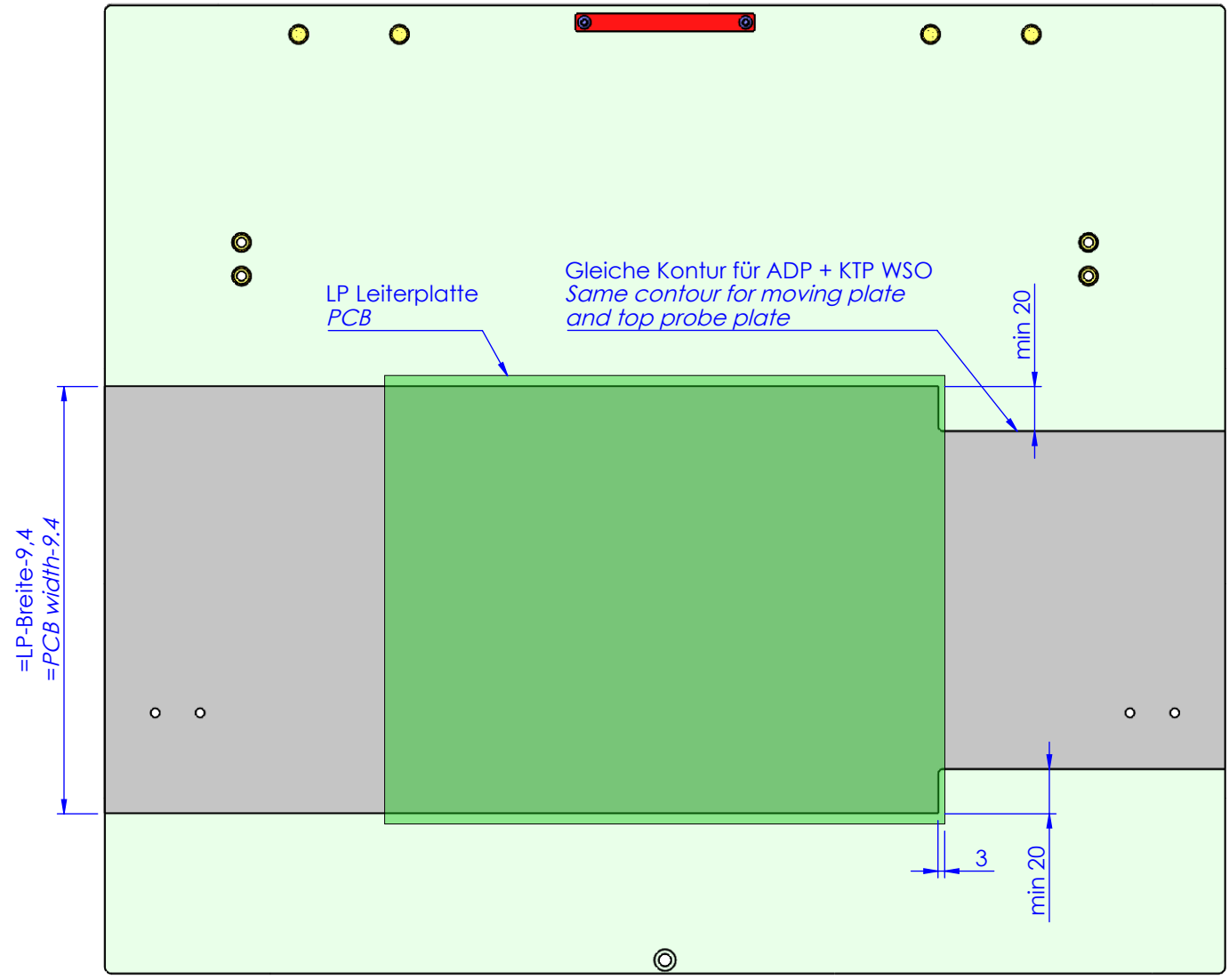
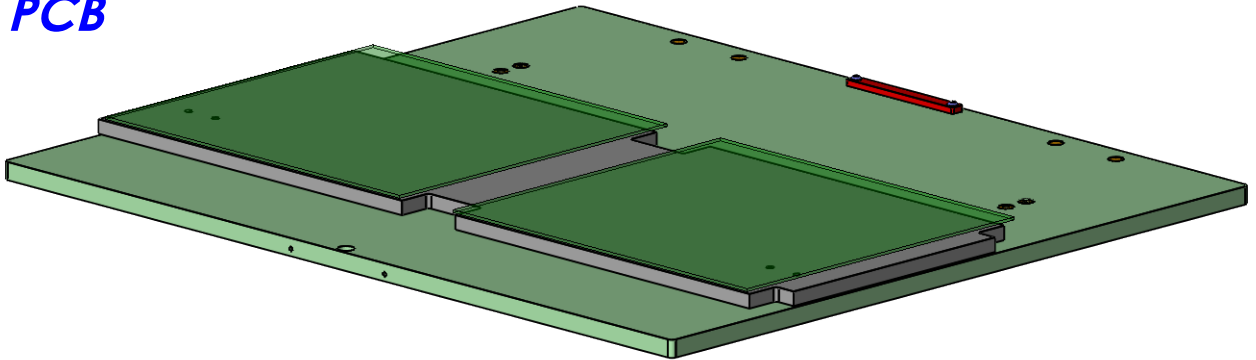
This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

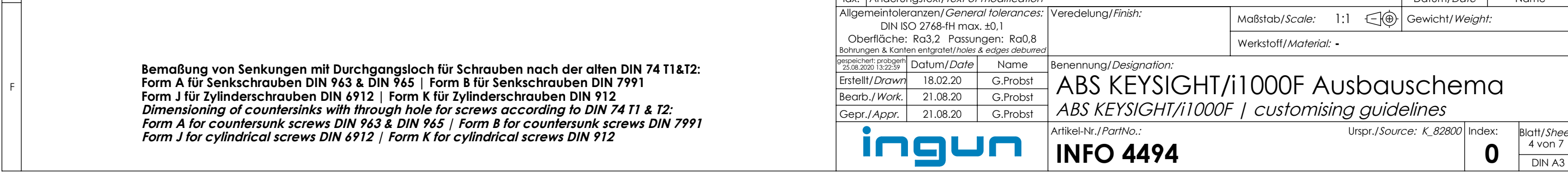
1 Leiterplatte
PCB



2 Leiterplatten
PCB

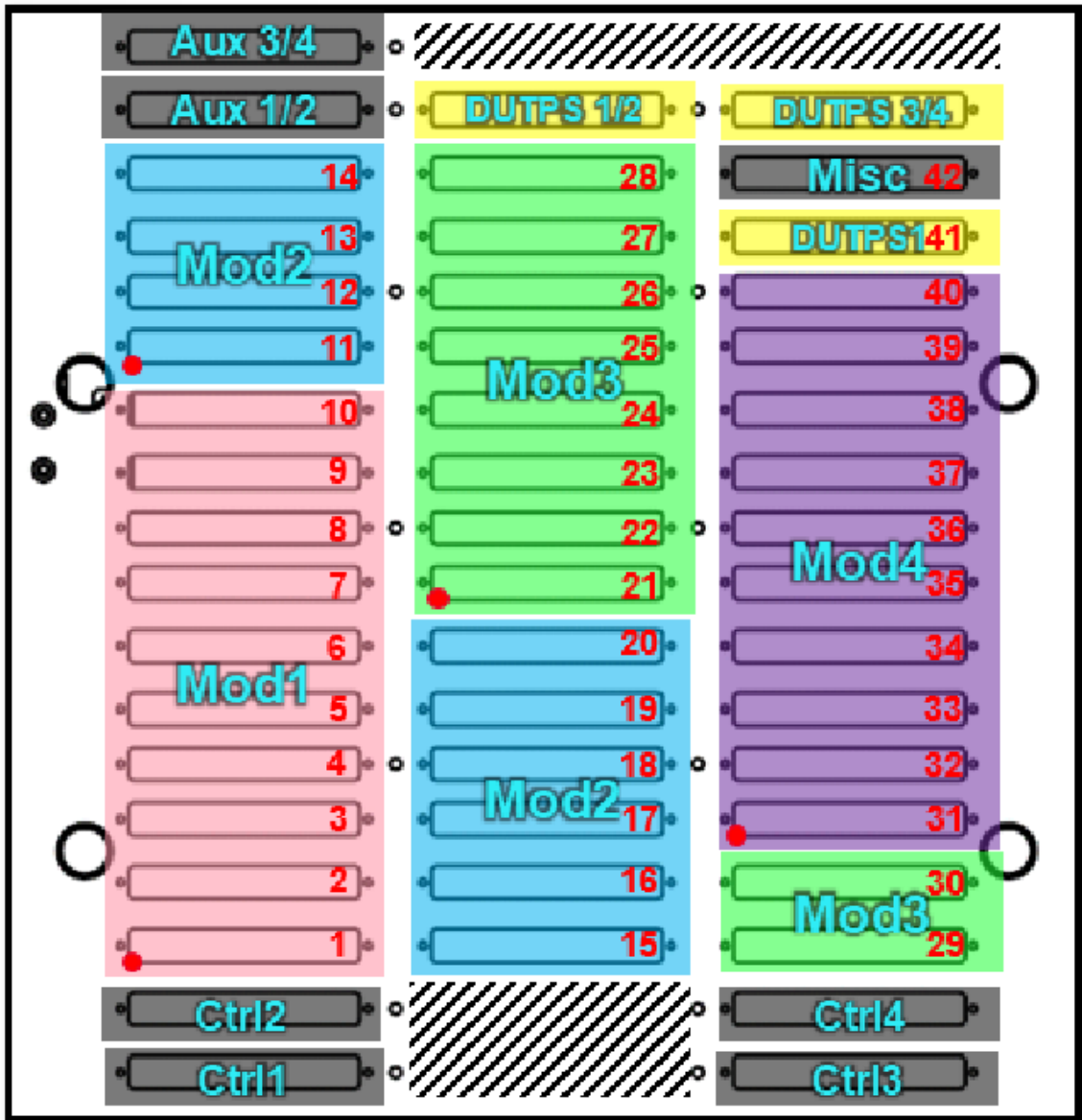


Idx.	Änderungstext/ <i>Text of modification</i>			Datum/ <i>Date</i>	Name	
Allgemeintoleranzen/ <i>General tolerances:</i> DIN ISO 2768-fH max. ±0,1 Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8 Bohrungen & Kanten entgratet/ <i>holes & edges deburred</i>		Veredelung/ <i>Finish:</i>	Maßstab/ <i>Scale:</i> 1:3 	Gewicht/ <i>Weight:</i>		
			Werkstoff/ <i>Material:</i> -			
gespeichert: probgem 25.08.2020 13:22:59		Datum/ <i>Date</i>	Name	Benennung/ <i>Designation:</i>		
Erstellt/ <i>Drawn</i>		18.02.20	G.Probst	ABS KEYSIGHT/i1000F Ausbauschema ABS KEYSIGHT/i1000F customising guidelines		
Bearb./ <i>Work.</i>		21.08.20	G.Probst			
Gepr./ <i>Appr.</i>		21.08.20	G.Probst			
		Artikel-Nr./ <i>PartNo.:</i>			Urspr./ <i>Source:</i> K_82800	
		INFO 4494			Index:	Blatt/ <i>Sheet</i>
					0	3 von 7
					DIN A3	

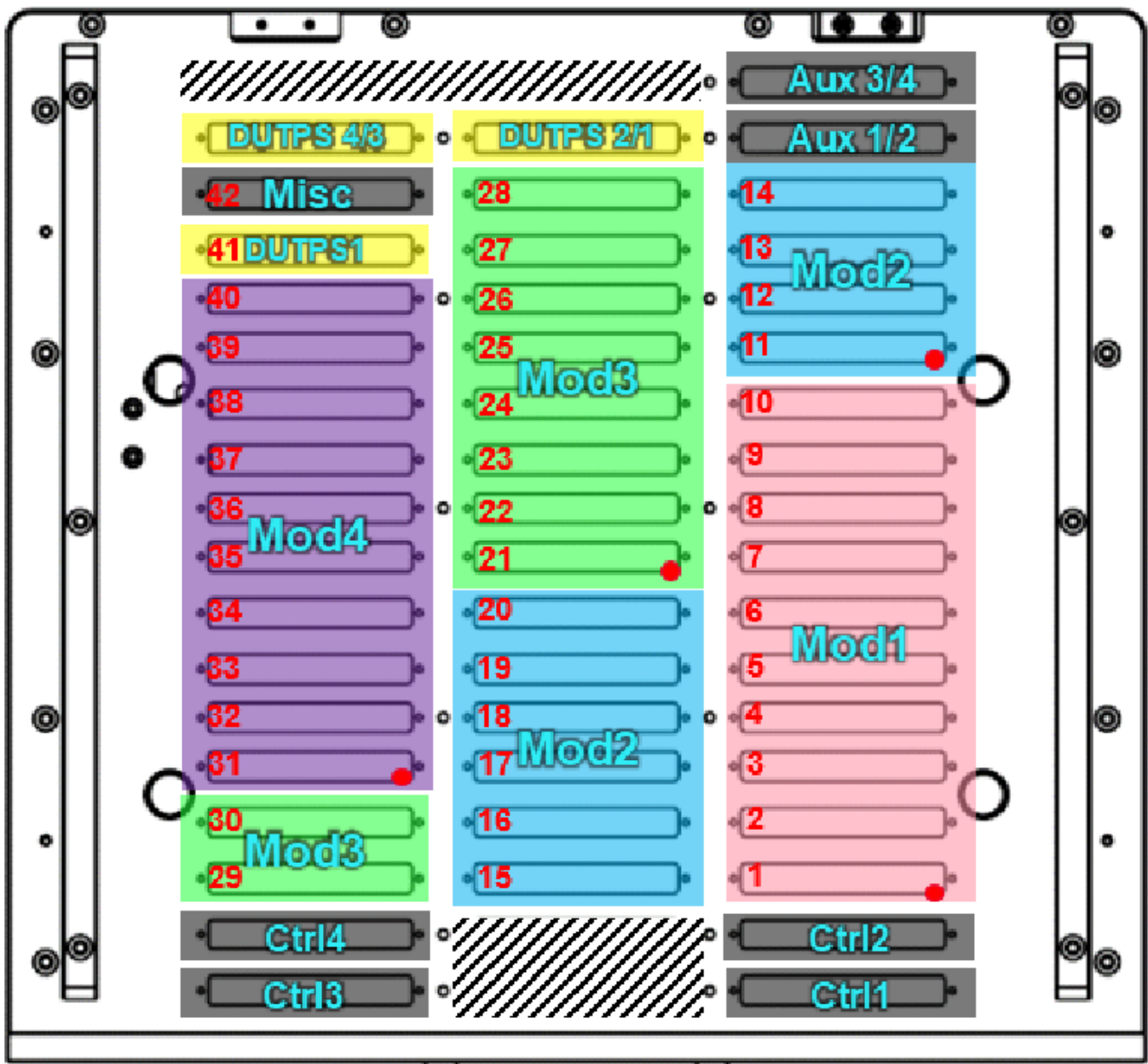


This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder ververvielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

Tester/Fixture Interface



Tester Interface
Top View



Fixture Interface
Bottom View

Ctrl1 .. Ctrl4

- Reserviert für zukünftige Verwendung
Reserved for future use
- Keine Verwendung für Ausbau
Not used for customisation

Aux1/2 + Aux 3/4

- Männlicher 64-poliger DIN-Stecker und überführt in 64 poligen IDE-Stecker unterhalb der Testerschnittstelle
Male 64 pins DIN connector and connects to 64 pin IDE connector below tester interface
- Offen, damit der Benutzer die Geräteanschlüsse an die Testvorrichtung anschließen kann
Open for user to interface instrument connections into test fixture
- Kein IDE-Flachkabel mitgeliefert
No IDE flat cable provided

DUTPS1/2 + DUTPS3/4

- Männlicher 64-poliger DIN-Stecker wird mit dem Prüfling PS im System verbunden
Male 64 pins DIN connector connects to DUT PS in system
- Jeder Anschluss verbindet 2 x N6700 Prüfling PS (insgesamt 8 Kanäle).
Each connector connects 2 x N6700 DUT PS (total 8 channels)
- Der DUTPS1-Anschluss wird aus Gründen der Kompatibilität mit dem SFP-Gerät beibehalten
DUTPS1 connector is retained with SFP fixture for compatibility

Änderungstext/Text of modification		Datum/Date		Name	
Allgemeintoleranzen/General tolerances:		Veredelung/Finish:		Maßstab/Scale: 1:3	
DIN ISO 2768-fH max. ±0,1		Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8		Gewicht/Weight:	
Bohrungen & Kanten entgraten/holes & edges deburred		Werkstoff/Material: -			
Benennung/Designation:		Urspr./Source: K_82800		Index:	
ABS KEYSIGHT/i1000F Ausbauschema		Blatt/Sheet		5 von 7	
ABS KEYSIGHT/i1000F / customising guidelines		Artikel-Nr./PartNo.:		0	
INGUN		INFO 4494		DIN A3	



- **DUTPS1/2 + DUTPS1**
 Prüfling PS kann an einen dieser Anschlüsse angeschlossen werden.
DUT PS plug connectors can be connected to either one of these connectors.
- Pinbelegung DUTPS1 ist der gleiche wie beim SFP
DUTPS1 is the same pin out as SFP fixture
- Wenn DUTPS1 angeschlossen ist, enthält DUTPS1/2 nur die Verbindung für das 2. Prüfling PS.
If DUTPS1 is connected, then DUTPS1/2 will only contain the connection for the second DUT PS.

DUTPS1MISC

2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	
Bd Align Pin2						System GND	Dual Stage Sensor	Dual Stage Valve Control				24V																				MGND 18
Bd Align Pin1																																
1	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	

Steckerbelegung
Connector configuration

- LP liegt auf ADP Sensoren auf MISC Pin 1+2 verdrahtet
Board alignment signal wired on MISC pin 1+2
- DUTPS1 entspricht dem Anschluss Nr. 32 eines SFP-Testers
DUTPS1 is the same as connector #32 on a SFP fixture
- MISC entspricht dem Anschluss Nr. 33 eines SFP-Testers
MISC is the same as connector #33 on a SFP tester

Diese Stecker sind im Layout enthalten, um die Kompatibilität des SFP-Testers an das FlexiCore-Testsystem zu gewährleisten. Die Pinbelegung bleibt die gleiche wie beim SFP-Tester.
These plugs are included in the layout to guarantee the compatibility of the SFP test fixtures with the FlexiCore system. Pin configuration remains the same as that of SFP tester.

Idx.	Änderungstext/ <i>Text of modification</i>			Datum/ <i>Date</i>	Name
Allgemeintoleranzen/ <i>General tolerances:</i> DIN ISO 2768-fH max. ±0,1 Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8 Bohrungen & Kanten entgratet/ <i>holes & edges deburred</i>		Veredelung/ <i>Finish:</i>	Maßstab/ <i>Scale:</i> 1:3 	Gewicht/ <i>Weight:</i>	
		Werkstoff/ <i>Material:</i> -			
gespeichert: probert 25.08.2020 13:22:59		Datum/ <i>Date</i>	Name	Benennung/ <i>Designation:</i> ABS KEYSIGHT/i1000F Ausbauschema <i>ABS KEYSIGHT/i1000F customising guidelines</i>	
Erstellt/ <i>Drawn</i>	18.02.20	G.Probst			
Bearb./ <i>Work.</i>	21.08.20	G.Probst			
Gepr./ <i>Appr.</i>	21.08.20	G.Probst			
		Artikel-Nr./ <i>PartNo.:</i>		Urspr./ <i>Source:</i> K_82800	Index:
		INFO 4494		Blatt/ <i>Sheet</i> 6 von 7	
				0	
					DIN A3

Idx.	Änderungstext/ <i>Text of modification</i>			Datum/ <i>Date</i>	Name
Allgemeintoleranzen/ <i>General tolerances:</i> DIN ISO 2768-FH max. ±0,1 Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8 Bohrungen & Kanten entgratet/ <i>holes & edges deburred</i>		Veredelung/ <i>Finish:</i>	Maßstab/ <i>Scale:</i> 1:3 	Gewicht/ <i>Weight:</i>	
			Werkstoff/ <i>Material:</i> -		
gespeichert: probsther 25.08.2020 13:22:59	Datum/ <i>Date</i>	Name	Benennung/ <i>Designation:</i> ABS KEYSIGHT/i1000F Ausbauschema ABS KEYSIGHT/i1000F customising guidelines		
Erstellt/ <i>Drawn</i>	18.02.20	G.Probst			
Bearb./ <i>Work.</i>	21.08.20	G.Probst			
Gepr./ <i>Appr.</i>	21.08.20	G.Probst			
		Artikel-Nr./ <i>PartNo.:</i>		Urspr./ <i>Source:</i> K_82800	Index:
		INFO 4494			0