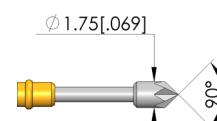
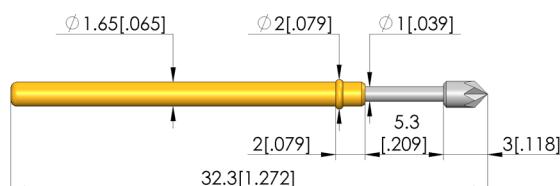




DIRECTEMENT AU PRODUIT

- Pointes de contact robustes et stables à collet proéminent (butée) contre la douille de tige
- Réglage optimal des proportions de course dans l'interface de test : Le collet (cote E) est livrable en différentes hauteurs, ce qui permet en combinaison avec les douilles de contact une flexibilité maximale de la hauteur d'insertion.
- Variantes avec ressort en acier inoxydable disponibles pour des températures entre -100 °C à +200 °C



#### Données générales

Groupe de produits: ICT / FCT (test en circuit et test de fonction)  
 Sous-groupe de produits: Norme métrique  
 Série: GKS-112  
 Trame: 2,54 mm  
 Mise en contact de:  
 Magnétique: oui  
 Type d'incorporation: enfichable  
 Système de changement rapide: oui  
 Hauteur d'incorporation réglable: non  
 Sécurisé antitorsion: non  
 Douille de contact adaptée: KS-112  
 Température min.: -40 °C  
 Température max.: 80 °C  
 Conforme RoHS: oui

#### Données sur la forme de tête

Forme de tête: 17 Cône à 6 arêtes de coupe, autonettoyage  
 Diamètre de tête: 1,75 mm  
 Forme de tête surface: N Nickel  
 Forme de tête matériau: 2 Acier

#### Caractéristiques électriques

Ampérage supportable / Intensité nominale: 5 A  
 Résistance (R<sub>i</sub>) typique: 20 mOhm

#### Caractéristiques mécaniques

Longueur totale: 32,3 mm  
 Diamètre de douille de pointe: 1,66 mm  
 Course maximale: 5,3 mm  
 Précontrainte ressort: 0,6 N  
 Cote E / Cote de collet: 02  
 Force de ressort en course de travail: 1,5 N  
 Course de travail recommandée: 4 mm

Test Probe

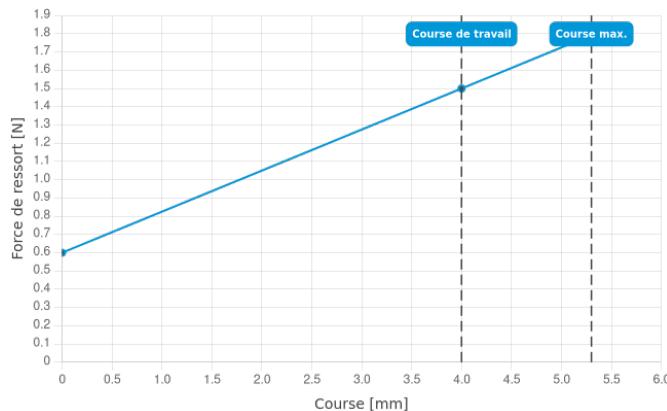
**GKS-112 217 175 N 1502**

Article GKS-112-0185



**ingun**<sup>®</sup>

Partner for Future Technology



#### **INGUN Prüfmittelbau GmbH**

Max-Stromeyer-Straße 162

78467, Constance, Germany

Phone +49 7531 8105-0

Customer hotline +49 7531 8105-888

Fax +49 7531 8105-65

info@ingun.com



Tarifs et délais de livraison sur demande.  
Modifications techniques réservées. 11/25\_FR

Informations avancées sur le thème  
**Pointes de test ICT/FCT**

