

kontaktiert ICT
contacted

Zweistufiger Ausbau Dual-stage customisation

Zweistufiger Ausbau Dual-stage customisation

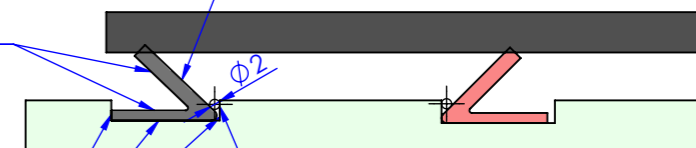
Einstufiger Ausbau
Single-stage customisation

Zweistufiger Ausbau Dual-stage customisation



Um ein Verkleben der Dichtungslippen zu vermeiden,
die Innenseite mit Talkum pudern.
Apply talc powder to the inner crease of the seal
to prevent sticking

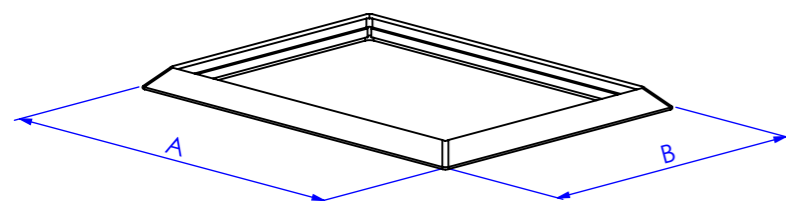
Die Aussenseite der Dichtung muss Talkum frei sein
The outer surface of the seal must remain powder free.



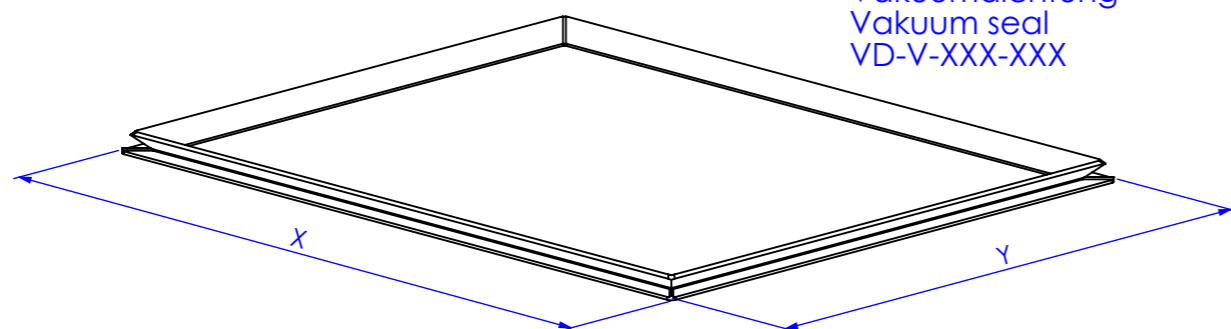
Dichtungen an drei Seiten mit
Silikon (Elastosil) umlaufend verkleben
Affix the seal by applying
silicone (Elastosil) in these 3 areas



Zur Stabilisierung der Dichtung zusätzlich einen Strang
Silikon (Elastosil) umlaufend anbringen
Insert an additional continuous layer of
silicone (Elastosil) to stabilise the seal

Vakuumdichtung
Vakuum seal
VD-Z-XXX-XXX



Vakuumdichtung
Vakuum seal
VD-V-XXX-XXX



2	Zeichnung überarbeitet / Drawing revised		20.02.23	S.Kümpflein		
1	Tiefe der VD-Z geändert		11.04.16	L.Waldmann		
Idx.	Änderungstext/Text of modification		Datum/Date	Name		
Allgemeintoleranzen/General tolerances: DIN ISO 2768-fH max. ±0,1 Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8 Bohrungen & Kanten entgratet/holes & edges deburred		Veredelung/Finish:	Maßstab/Scale: 1:2  Gewicht/Weight:			
			Werkstoff/Material: - Baugruppe -			
gespeichert: kuernstef 21.02.2023 11:42:11		Datum/Date	Name	Benennung/Designation: BH KTP für VD-V/VD-Z Bearbeitungshinweis working instruction		
Erstellt/Drawn		12.01.16	L.Waldmann			
Bearb./Work.		20.02.23	S.Kümpflein			
Gepr./Appr.		20.02.23	S.Kümpflein			
		Artikel-Nr./PartNo.: INFO 1953		Urspr./Source:	Index: 2	Blatt/Sheet 1 von 1 DIN A3