

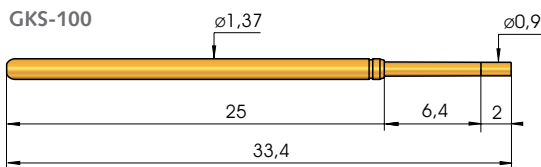
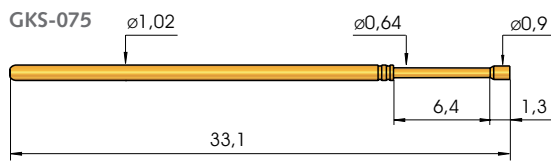
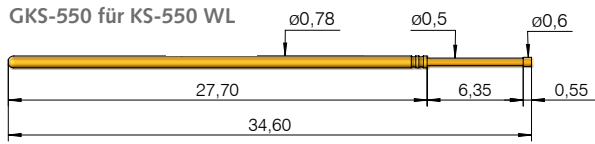
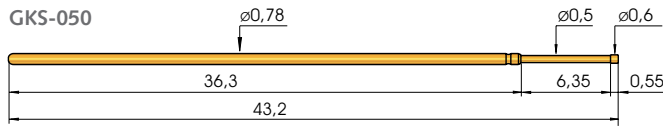
GKS 050/075/100/135/550

Kontaktstifte für Bead Probe Kontaktierung

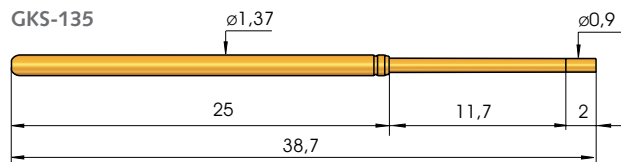
Raster:

≥ 1,27 / 1,91 / 2,54 mm
 ≥ 50 / 75 / 100 Mil

ICT-/FCT-Kontaktstifte



Langhub-Kontaktstift für 2-Stufen-Adapter



Werkstoff	Kopfform	Versionen	Standard-vereidelung
3	02	∅ 0,60	A
3	60	Spitzenabstand: 0,15 mm ∅ 0,50	A

Werkstoff	Kopfform	Versionen	Standard-vereidelung
3	60	Spitzenabstand: 0,20 mm ∅ 0,60	A
3	60	Spitzenabstand: 0,25 mm ∅ 0,90	A
3	79	∅ 0,50	A

3	02	∅ 0,90	A
3	60	Spitzenabstand: 0,20 mm ∅ 0,64	A

3	60	Spitzenabstand: 0,20 mm ∅ 0,90	A
3	79	∅ 0,64	A

3	02	∅ 0,90	A
3	02	∅ 1,50	A
3	60	Spitzenabstand: 0,20 mm ∅ 0,64	A

3	60	Spitzenabstand: 0,20 mm ∅ 0,90	A
3	79	∅ 0,64	A
3	79	∅ 0,90	A

Mechanische Daten

Arbeitshub GKS-050/075/100/550: 4,3 mm
 Maximaler Hub 050/075/100/550: 6,35 mm
 Arbeitshub GKS-135: 9,3 mm
 Maximaler Hub GKS-135: 11,35 mm

Werkstoffe

Kolben: CuBe, vergoldet
 Stifthülse: Neusilber oder Bronze, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet
 Kontaktsteckhülse: Neusilber oder Messing, vergoldet

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C

Federkraft bei GKS-050/550:

Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
 alternativ: 1,0 N; 2,0 N (nicht GKS-550)

Federkraft bei GKS-100:

Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
 alternativ: 1,0 N; 2,0 N; 3,0 N

Federkraft bei GKS-075:

Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
 alternativ: 1,0 N; 2,0 N; 2,8 N

Federkraft bei GKS-135:

Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
 alternativ: 2,0 N; 3,0 N

Hinweis:

E-Maß und Einbauhöhe, Kontaktsteckhülsen, Elektrische Daten, Montagebohrungen und Werkstoffe: siehe entsprechende GKS-Baureihe im aktuellen Kontaktstifte-Katalog.

Werkzeuge:

Setz- und Ziehwerkzeuge für GKS und KS siehe Seite 118 im aktuellen Kontaktstifte-Katalog.

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Oberfläche A = Gold	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
----------	--------------------------------	----------	-------------------------------	------------------------	--------------------	---------------

Kontaktstifte:

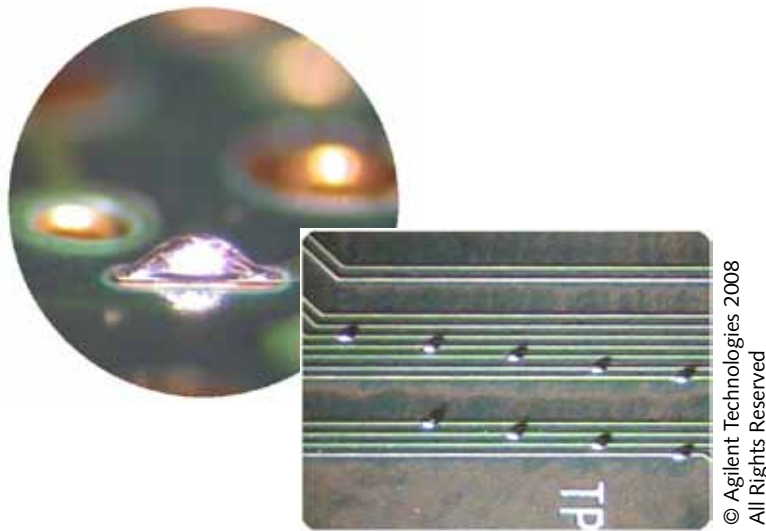
G K S	0 5 0	3	6 0	0 6 0	A	1 5	0 0
G K S	5 5 0	3	6 0	0 6 0	A	1 5	0 0
G K S	0 7 5	3	6 0	0 9 0	A	2 0	0 0
G K S	1 0 0	3	6 0	0 9 0	A	2 0	0 0
G K S	1 3 5	3	6 0	0 9 0	A	2 0	0 0

INGUN: Die passende Kopfform für Ihren Bead

Für die Bead Probe Technology, bei der kleine Lotperlen direkt auf Leiterbahnen bzw. μ Vias aufgebracht werden können, entwickelt INGUN in enger Zusammenarbeit mit weltweiten Kunden spezielle Kopfformen, um für den entsprechenden Bead die optimale Lösung zu haben.

Die Praxis hat gezeigt, dass es eine Vielzahl verschiedener Bead Geometrien, Zusammensetzungen und Oberflächen gibt, die es zu kontaktieren gilt. So wurden neben den flachen Kopfformen 02 für flussmittelfreie und/oder kleine Beads, die Feinriffel-Kopfformen 60 entwickelt. Durch die feinen, aggressiven Spitzen der Kopfform 60 lassen sich die Oberflächen auch von Beads mit Flussmittlrückständen und geeigneter Größe zuverlässig aufbrechen. Aufgrund des geringen Spitzenabstands der Kopfform 60 wird hier eine Kontaktierung der Beads ohne Berührung des Lötstopplackes sichergestellt.

Die INGUN Bead Probe-Kontaktstifte sind zu 100% kompatibel zu den Standardbaureihen GKS-050/075/100/135/550. Somit kann auch uneingeschränkt auf deren Kontaktsteckhülsen und Werkzeuge zurückgegriffen werden.



Kundenstimme eines namhaften Herstellers für Konsumer-Elektronik zum Thema INGUN-Kopfform 60 auf „hartes“ Bead Probe Lot:

"I never got a PC board to pass contact-test with the flat style probes, whereas the PC board with the serrated style probes (2.0 N) passed contact-test on several PC boards. I never had this happen before."

ICT Development Engineer, USA